

卫生设计 水平支脚



在严格的卫生要求下，使用适当优化的配件已成为行业标准。但在不那么敏感的领域，它们也很有价值。这是从机器底部开始的，从水平支脚开始。

Elesa+Ganter 以 HD 卫生设计产品线的标准作为标杆，这将远远超出食品部门生产系统的卫生优化设计要求。在其他领域使用这些部件也是有意义的，而且可以节省开支。这是因为不锈钢元件的表面质量、其特殊的倾斜表面和密封设计以及由此产生的无死角空间，简化了清洗工作。消除了对腐蚀性清洗介质的需求，节省了宝贵的时间和精力。

这一切都始于不锈钢调平支脚 GN 20，具有旋转底板和牢固的硫化底面和主轴密封。这些水平支脚设计有安装孔，满足 EHEDG, 3-A 卫生标准和 DGUV 测试原理的要求。

另一种型号 GN 19 的设计负载更低，适用范围相同（除了地板安装），也符合 3-A 卫生标准和 DGUV 测试原则。底板是由 AISI 316L 不锈钢板材深拉制成，而不是通过机械加工，并有蓝色硅树脂弹性体内衬在底部。因此，这部分也形成了对地板的紧密密封。深拉金属板地脚相比 GN20 水平支脚更具成本优势。

产品线中的两款新产品 GN17 和 GN18 水平支脚。虽然他们不符合 Elesa+Ganter 严格的卫生设计要求，但他们仍然使用符合 FDA 的材料，并满足欧盟 EU 1935-2004 的要求。

这两个部分用于不需要湿清洗的应用，如干货的包装。所使用的材料已选择相应：GN 17 的特点是不锈钢 AISI 304 板材，主轴可调摇摆幅度为 6° 和用于高度调整的六角螺母。取代蓝色硅酮弹性体，地板密封由无增塑剂，硫化黑色 NBR 橡胶组成。GN 18 还具有 AISI 316L 不锈钢，同时两个水平支脚提供了优化的倾斜角，易于清洁的表面和没有空穴的几何。通过这两个水平支脚，Elesa+Ganter 扩展了其标准部件的范围，用于位于生产区域附近的食品和制药行业的应用。

关于 Elesa+Ganter 标准配件的更多信息可以在我们的网站 elesa-ganter.com.cn 上查阅

sales@elesa-ganter.com.cn

021-34635990



DESIGNED
FOR ENGINEERING