

吊装负载 安全牢固



当需要吊装某样东西时，需要起重机、绳索或链条——外加负载上的锚点。Elesa+Ganter为此提供了可靠而多样的解决方案。

最经典和简单的吊装环眼是符合DIN 580的有眼吊环螺栓，它们通过螺纹旋入负载。

如果不能使用螺纹，则使用符合DIN 582标准的有眼吊环螺母。Elesa+Ganter提供了两种材料制成的标准配件：钢和不锈钢。Elesa+Ganter的型录中还存在着更好和更强大的吊装配件，优化了的特定材料和——最重要的是——更易于操作。

特别值得一提的是集成的RFID标签。这使得在磨损和安全检查期间明确识别特定的起重点成为可能，并对其进行数字化管理，同时不需要中断系统。例如，在吊环螺栓GN 581和吊环螺母GN 583中可以找到这种RFID标签，它们在安装后仍然可以围绕垂直轴旋转。这两种选择也能在可旋转吊环螺栓GN 586.1上找到，并且这款产品的吊环孔眼还可以折叠起来。

得益于带有滚珠轴承的眼环，GN 5860吊环即使在负载下也能完全旋转。

吊环GN 587.1不使用螺纹而是焊接在负载上。这种吊环也适用于户外应用，因为焊接块的设计创造出封闭的接缝，不容易受到腐蚀。吊环本身可以旋转180度，一个可选的集成的固定弹簧可以将孔眼固定在任何位置。

用于焊接的吊环GN 589可以接受任何方向的载荷，并以其极小的高度令人印象深刻。

当起重设备的最大吊钩高度受到限制时，这是一个极其重要的特性。一个必然的、在螺纹和焊接之外的实际解决方案为吊环销，例如，应用在位置变化频繁且快速的设备或工具上。

GN 1130通过具有轴向锁紧和释放按钮的吊装销实现操作。

新款螺纹吊环销GN 1133消除了螺纹进入和退出负载的耗时过程。不同于球珠锁销，这款产品使用螺纹段进行锁定，可以在按钮的推动下收缩和扩展，以创建刚性连接。集成一体的装卸扣，可旋转180度，以此连接到起重装置。

吊装锁扣同样可以在Elesa+Ganter产品范围内找到。GN 585装卸锁扣基于美国标准RR-C-271设计，与DIN版本相比具有明显更高的负载能力。

Elesa+Ganter着眼于吊装配件的细节——使这些元件使用起来更简单，更高效。关于Elesa+Ganter标准配件的更多信息可以在我们的网站 elesa-ganter.com.cn 上查阅

