

寓善于稳



Elesa+Ganter 新增了两款新设计的机器支脚，满足机器和系统对稳定性的需求。沉重且大尺寸的零件也重视了他们所支持对象的质量。除了高质量和稳定的设计，组件还具有额外的优势。

来自标准机械配件专家 Elesa+Ganter 的新型机器支脚特别适合大型和重型系统和机器。实心机器支脚 GN 36 利用机器的重量，在螺纹螺柱和支脚底座之间创建一个非常稳定和坚固的连接。螺纹螺柱没有直接连接到支脚底座上，而是通过弧面曲率自动居中在接触点。蓝钝处理镀锌钢螺柱提供从 M20x1.5 到 M42x2 的细牙螺纹用于精确找平，并配有匹配的锁紧螺母。锻钢支脚底座直径可达 200 毫米，有粉末涂层黑色哑光表面，可订购三种不同类型。

A 型的支脚底座下表面为普通平整光面。B 型有一个 NBR 橡胶垫，可以减少下表面磨损，也适合与油或冷却剂接触。C 型有一个密封式 O 型圈支脚底座，可防止液体渗入底部。根据支脚底座直径的不同，A 型和 C 型可分别承受 5 到 25 吨的载荷。B 型的静载荷范围为 2 到 11 吨，这取决于橡胶垫的性质。支脚可以完美地补偿不平坦地面。机器支脚不能在与螺柱倾斜度大于 3 度的表面上使用。

Elesa+Ganter 新推出的第二款机器支脚 GN 37 同样有一个用于中心紧固的通孔。这一设计允许使用地脚螺栓锚。螺栓锚把支脚固定在地板上，为承受横向载荷做准备。这使得机器支脚适合应用于制造系统或由于使用机器人而产生动态运动和侧向力的输送带。和 GN 36 一样，机器支脚 GN 37 可以选购 A、B 和 C 类型。根据不同直径的支脚底座，机器支脚 GN 37 的 A 和 C 型可以承载 4 至 15 吨，而 B 型的负载能力在 2 吨和 11 吨之间。

对于已经拥有特殊螺纹螺柱的客户，Elesa+Ganter 提供不带螺柱的 GN 36.1 和 GN 37.1 作为支脚底座。

登陆我们的网站：elesa-ganter.com.cn，可以获取产品技术数据表，以及带有产品代码和尺寸的图纸和表格。

