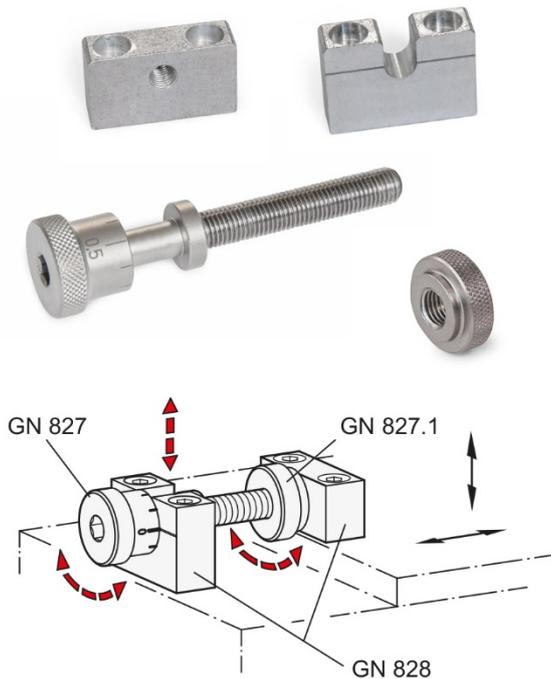


快速换模 精确定位



在生产设备和机器上，经常需要尽可能简单并且可靠地进行重复定位操作。为了精确地实现这种稳固和简单的调整以及机构或工具的快速更换，Elesa+Ganter现在推出了三款新的部件，它们彼此完美地结合：带调整范围的不锈钢调整螺钉加上与之匹配的轴承座和滚花螺母。

创新性的不锈钢调整螺钉GN 827由标准件专家Elesa+Ganter出品，可与轴承座GN 828一起使用，简化了机器、装置和夹具中零件与各种加工和装配机构的连接。这意味着需要反复交换、重新定位和调整设备的过程可以更快地进行。该机构通过使用带旋钮的调节螺钉和印有0.1毫米刻度的六角插座移动进入或离开定位位置。

根据不同的应用，不锈钢调整螺钉提供不同的螺纹直径和长度，并可以与Elesa+Ganter的GN 828轴承座组合紧固在生产机器上。一旦找到了最佳设置，调整螺钉可以用专门设计的不锈钢滚花螺母GN827.1锁定在适当的位置。轴承座采用哑光和抛光的铝制成，并在螺钉紧固方面有所不同，可以从上面或从前面安装。

组件可选地提供与调整螺钉匹配的内螺纹或为调整螺钉提供轴向支撑的接收槽。除了旋钮上的刻度外，接收槽上还有激光雕刻的参考线，用于调节设备。特别的是，这个接收槽以“六十秒即时换模”方法（SMED）促进了设备或工具的更换。将安装时间和成本降至最低，并且可以在没有任何设备停机时间的情况下，按照之前设定的尺寸继续生产。

登录我们的网站：elesa-ganter.com.cn，可以获取产品技术数据表，以及带有产品代码和尺寸的图纸和表格。