



铝制型材



DESIGNED
FOR ENGINEERING

目录

i-Modular 系统

产品概览	2
铝制型材	3
T形螺母	7
连接器	9
直角连接件	15
弯角接头	17
旋转角托架	19
盖帽	21
盖帽型材	22
底板	24

b-Modular 系统

产品概览	26
铝制型材	27
T形螺母	29
中心螺钉	35
连接器	37
直角连接件	43
立方体接头	46
盖帽	48
盖帽型材	49
底板	51

技术参数

i-Modular 系统	53
b-Modular 系统	54
Profile Compatible 型材兼容	55

铝制型材



GN 10i
铝制型材
所有侧面都有开放式插槽，
轻/重型型材
(参见页 3)



GN 11i
铝制型材
带部分封闭插槽，轻型型材
(参见页 5)

附件



GN 50i
T形螺母
钢/不锈钢制
(参见页 7)



GN 20i
标准接头
钢制
(参见页 9)



GN 22i
通用接头
压铸锌
(参见页 11)



GN 23i
自动接头
钢制，直角或端面连接
(参见页 13)



GN 30i
直角连接件
压铸锌，
带或不带附件
(参见页 15)



GN 32i
弯角接头
铝制，
拐角安装或单/双安装
(参见页 17)



GN 41i
旋转角托架
压铸锌
(参见页 19)



GN 42i
旋转角托架
压铸锌
(参见页 20)



GN 60i
盖帽
塑料材质
(参见页 21)



GN 70i
盖帽和镶边型材
塑料材质
(参见页 22)



GN 71i
盖帽型材
铝制
(参见页 23)



GN 80i
运输板和底板
压铸锌
(参见页 24)

铝制型材

i-模块系统, 所有侧面都有开放式插槽, 轻/重型型材

规格

型材类型

- L 型: 轻型
- S 型: 重型

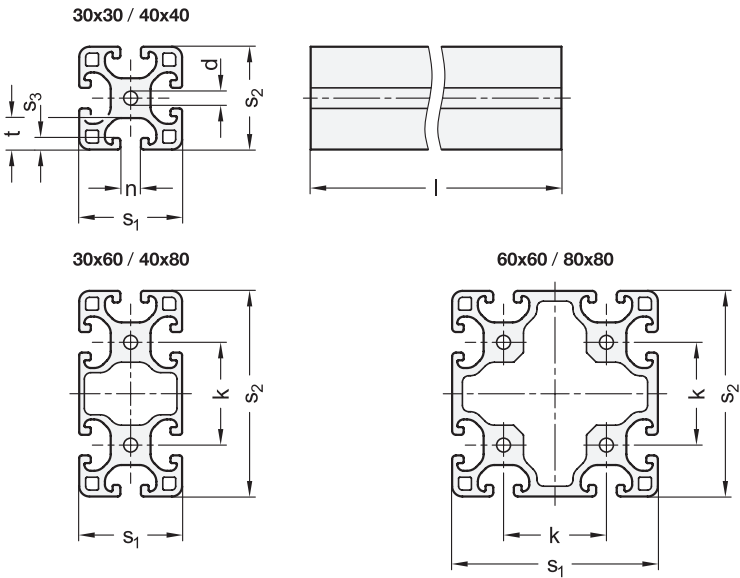
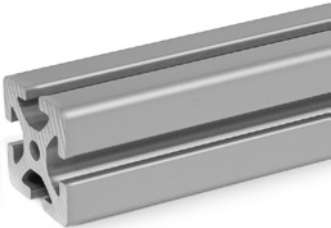
铝材
阳极氧化, 本色 N

信息

铝制型材 GN 10i 是通过挤压成型生产的。例如, 可以用它们来方便地建造防护罩、工作场所设备或夹具。
铝型材与可拆卸和可重复使用的附件相结合, 形成了一个灵活模块化系统。附件可以通过孔固定在槽或端面上。
轻型型材通常用于小负载或重量优化的结构。
铝制型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。

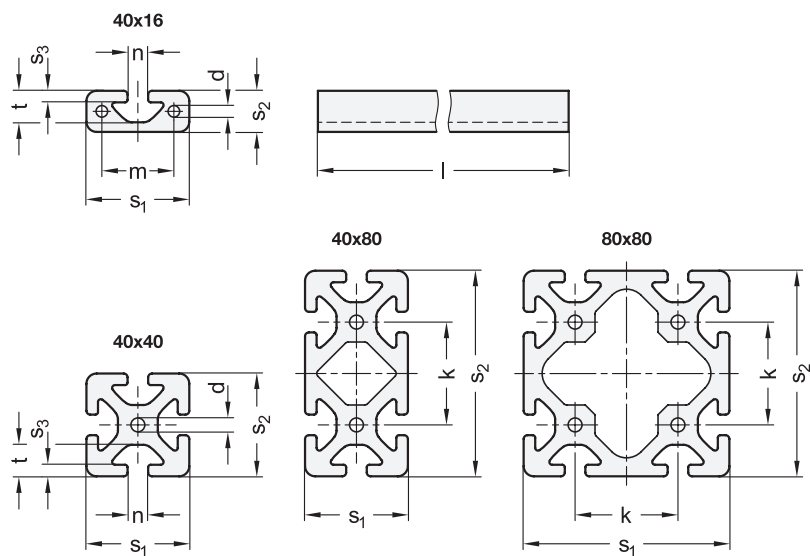
附件

- T形螺母 GN 50i (参见页 7)
- 盖帽 GN 60i (参见页 21)
- 盖帽和镶边型材 GN 70i (参见页 22)
- 盖帽型材 GN 71i (参见页 23)
- 运输板和底板 GN 80i (参见页 24)



GN 10i-L

说明	s1	s2	n	条长 l m +1.5mm	捆 件	d	k	s3	t	单格尺寸	吊钩
GN 10i-30306L-N-2-4	30	30	6	2	4	5	-	3	9.75	30	7440
GN 10i-30306L-N-3-4	30	30	6	3	4	5	-	3	9.75	30	11160
GN 10i-30606L-N-2-2	30	60	6	2	2	5	30	3	9.75	30	6600
GN 10i-30606L-N-3-2	30	60	6	3	2	5	30	3	9.75	30	9900
GN 10i-40408L-N-2-4	40	40	8	2	4	6.8	-	4.5	12.25	40	14000
GN 10i-40408L-N-3-4	40	40	8	3	4	6.8	-	4.5	12.25	40	21000
GN 10i-40808L-N-2-2	40	80	8	2	2	6.8	40	4.5	12.25	40	12320
GN 10i-40808L-N-3-2	40	80	8	3	2	6.8	40	4.5	12.25	40	18480
GN 10i-60606L-N-2-1	60	60	6	2	1	5	30	3	9.75	30	5400
GN 10i-60606L-N-3-1	60	60	6	3	1	5	30	3	9.75	30	8100
GN 10i-80808L-N-2-1	80	80	8	2	1	6.8	40	4.5	12.25	40	10340
GN 10i-80808L-N-3-1	80	80	8	3	1	6.8	40	4.5	12.25	40	15510



GN 10i-S

说明	s1	s2	n	条长 l m +1.5mm	捆 件	d	k	m	s3	t	单格尺寸	△
GN 10i-40168S-N-2-4	40	16	8	2	4	5	-	28	4.5	12.25	40	8960
GN 10i-40168S-N-3-4	40	16	8	3	4	5	-	28	4.5	12.25	40	13440
GN 10i-40408S-N-2-4	40	40	8	2	4	6.8	-	-	4.5	12.25	40	19600
GN 10i-40408S-N-3-4	40	40	8	3	4	6.8	-	-	4.5	12.25	40	29400
GN 10i-40808S-N-2-2	40	80	8	2	2	6.8	40	-	4.5	12.25	40	18040
GN 10i-40808S-N-3-2	40	80	8	3	2	6.8	40	-	4.5	12.25	40	27060
GN 10i-80808S-N-2-1	80	80	8	2	1	6.8	40	-	4.5	12.25	40	14400
GN 10i-80808S-N-3-1	80	80	8	3	1	6.8	40	-	4.5	12.25	40	21600

铝制型材

i 模块系统, 带部分封闭插槽, 轻型型材

规格

型材类型

- N 型: 轻型, 2 侧闭合, 偏移 90°

铝材

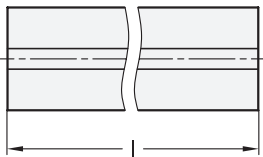
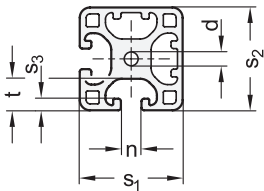
阳极氧化, 本色 N

信息

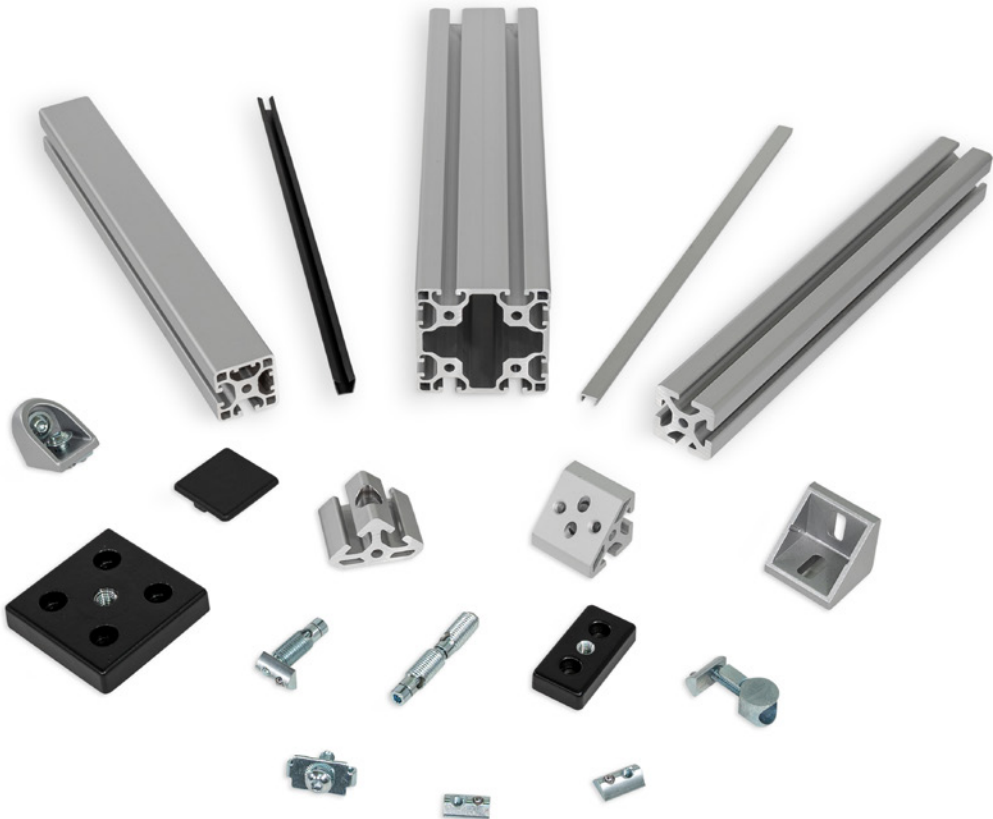
具有部分封闭槽的铝型材 GN11i 通过挤压成型生产。例如, 当需要有吸引力的外观时, 可以用它们来方便地建造防护罩、工作场所设备或隔墙。
铝型材与可拆卸和可重复使用的附件相结合, 形成了一个灵活的模块化系统。附件可以通过孔固定在槽或端面上。
封闭的侧面便于清洁。轻型型材通常用于小负载或重量优化的结构。
铝制型材按揭供应。表格示出了每个捆中包含的数量。

附件

- T形螺母 GN 50i (参见页 7)
- 盖帽 GN 60i (参见页 21)
- 盖帽和镶边型材 GN 70i (参见页 22)
- 盖帽型材 GN 71i (参见页 23)
- 运输板和底板 GN 80i (参见页 24)



说明	s1	s2	n	条长 l m	捆件	d	s3	t	单格尺寸	△
GN 11i-40408N-N-2-4	40	40	8	2	4	6.8	4.5	12.25	40	14640
GN 11i-40408N-N-3-4	40	40	8	3	4	6.8	4.5	12.25	40	21960



T形螺母

钢/不锈钢制, 用于铝型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- **N 型**: 不带抗扭防护件
- **V 型**: 带抗扭防护件
- **S 型**: 重型

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

不锈钢, 普通饰面 **NB**

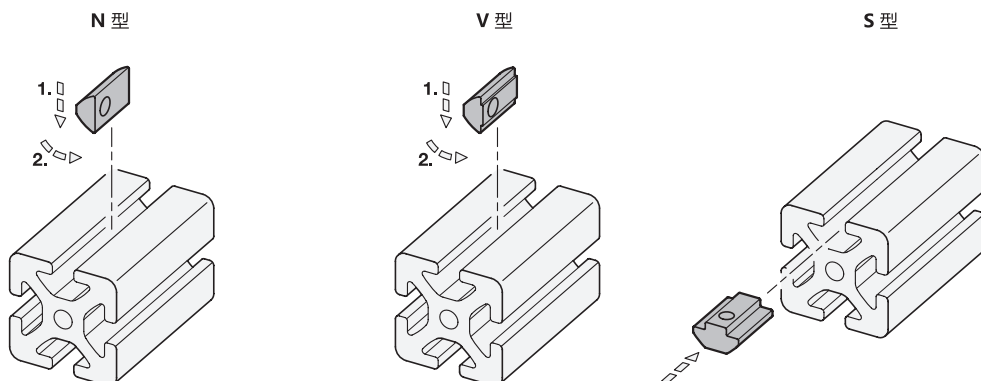
信息

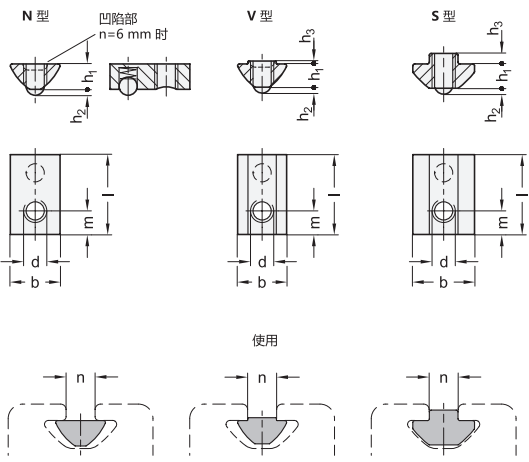
T 形螺母 GN 50i 将连接件和附件固定在铝型材的槽中。带弹簧顶珠可固定 T 形螺母, 防止其在槽中出现不必要的滑动, 从而使安装更加容易。

N 型和 V 型的 T 形螺母可以在任何位置旋转到槽中。



安装说明





GN 50i-N

说明	n	d	b ≈	h1 ≈	h2 ≈	条长 l	m ≈	△△
GN 50i-5M3-N-SZ	5	M 3	8	4	0.8	11.5	4	4
GN 50i-5M4-N-NB	5	M 4	8	4	0.8	11.5	4	3
GN 50i-5M4-N-SZ	5	M 4	8	4	0.8	11.5	4	3
GN 50i-5M5-N-SZ	5	M 5	8	4	0.8	11.5	4	2
GN 50i-5M5-N-NB	5	M 5	8	4	0.8	11.5	4	2
GN 50i-6M3-N-SZ	6	M 3	11	6	0.9	17	5	6
GN 50i-6M4-N-SZ	6	M 4	11	6	0.9	17	5	5
GN 50i-6M5-N-SZ	6	M 5	11	6	0.9	17	5	5
GN 50i-6M6-N-SZ	6	M 6	11	6	0.9	17	5	4
GN 50i-8M4-N-SZ	8	M 4	14	7	1.6	23	7	11
GN 50i-8M4-N-NB	8	M 4	14	7	1.6	23	7	11
GN 50i-8M5-N-SZ	8	M 5	14	7	1.6	23	7	10
GN 50i-8M5-N-NB	8	M 5	14	7	1.6	23	7	10
GN 50i-8M6-N-SZ	8	M 6	14	7	1.6	23	7	9
GN 50i-8M6-N-NB	8	M 6	14	7	1.6	23	7	9
GN 50i-8M8-N-SZ	8	M 8	14	7	1.6	23	7	8
GN 50i-8M8-N-NB	8	M 8	14	7	1.6	23	7	8

GN 50i-V

说明	n	d	b ≈	h1 ≈	h2 ≈	h3 ≈	条长 l	m ≈	△△
GN 50i-5M3-V-SZ	5	M 3	8	4	0.8	0.7	11.5	4	3
GN 50i-5M4-V-SZ	5	M 4	8	4	0.8	0.7	11.5	4	2
GN 50i-5M5-V-SZ	5	M 5	8	4	0.8	0.7	11.5	4	1
GN 50i-6M3-V-SZ	6	M 3	11	6	0.9	0.5	17	5	6
GN 50i-6M4-V-SZ	6	M 4	11	6	0.9	0.5	17	5	5
GN 50i-6M5-V-SZ	6	M 5	11	6	0.9	0.5	17	5	4
GN 50i-6M5-V-NB	6	M 5	11	6	0.9	0.5	17	5	4
GN 50i-6M6-V-SZ	6	M 6	11	6	0.9	0.5	17	5	3
GN 50i-6M6-V-NB	6	M 6	11	6	0.9	0.5	17	5	3
GN 50i-8M3-V-SZ	8	M 3	14	7	1.6	0.9	23	7	15
GN 50i-8M4-V-SZ	8	M 4	14	7	1.6	0.9	23	7	14
GN 50i-8M5-V-SZ	8	M 5	14	7	1.6	0.9	23	7	13
GN 50i-8M6-V-SZ	8	M 6	14	7	1.6	0.9	23	7	12
GN 50i-8M8-V-SZ	8	M 8	14	7	1.6	0.9	23	7	10

GN 50i-S

说明	n	d	b ≈	h1 ≈	h2 ≈	h3 ≈	条长 l	m ≈	△△
GN 50i-8M4-S-SZ	8	M 4	18	7	1.6	2.8	23	7	8
GN 50i-8M5-S-SZ	8	M 5	18	7	1.6	2.8	23	7	7
GN 50i-8M6-S-SZ	8	M 6	18	7	1.6	2.8	23	7	6
GN 50i-8M8-S-SZ	8	M 8	18	7	1.6	2.8	23	7	4

标准接头

钢制, 用于铝型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- D 型: 双重

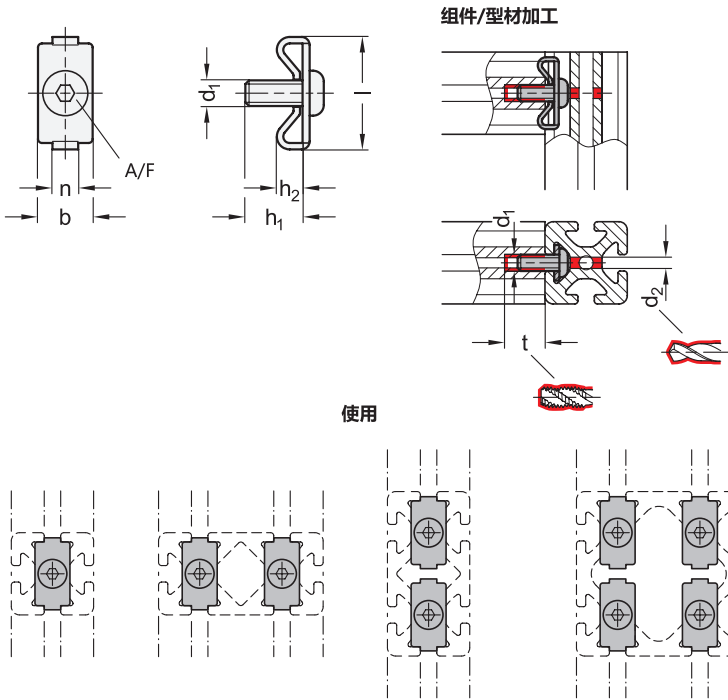
编号

- C: 带螺钉

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

信息

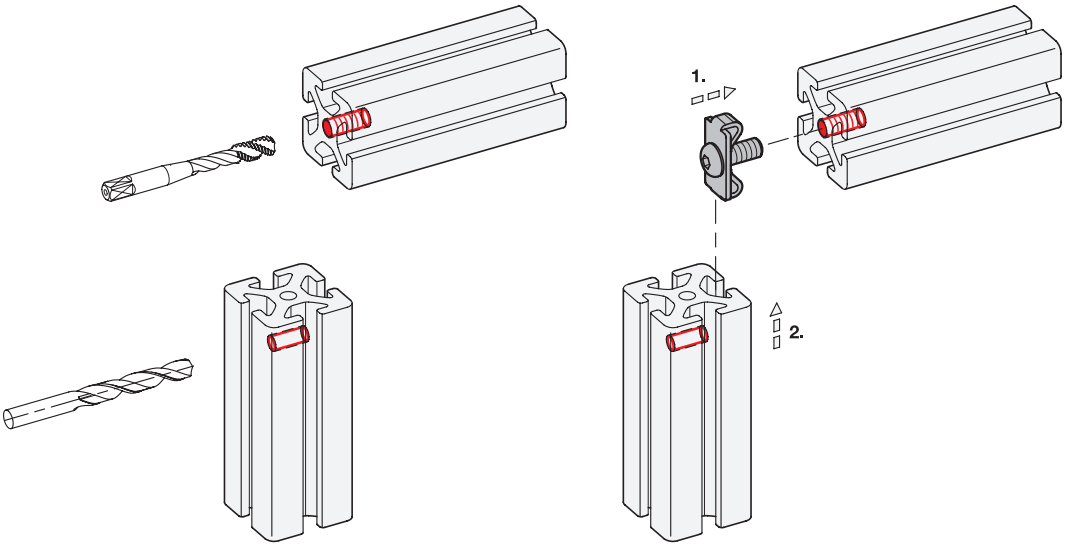
标准接头 GN 20i 以直角固定铝型材, 并防止其扭曲。这需要对两种型材进行机加工。内螺纹可以直接切割到端面型材孔中。
如果在插槽中使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。
标准接头以套组方式提供。表格示出了每个套组中包含的数量。



GN 20i

说明	n	组件	b	d1	d2	h1 ≈	h2 ≈	条长 l ≈	A/F	t	扭矩 Nm	⚖
GN 20i-6-D-C-SZ-4	6	4	13	M 6	5.5	12	7.5	28.5	4	15	10	36
GN 20i-8-D-C-SZ-4	8	4	17	M 8	7	18	10	35	5	18	25	72

安装说明 / 型材加工



通用接头

压铸锌, 用于铝型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- V 型: 带抗扭防护件

编号

- C: 带螺钉和 T 形螺母

外壳

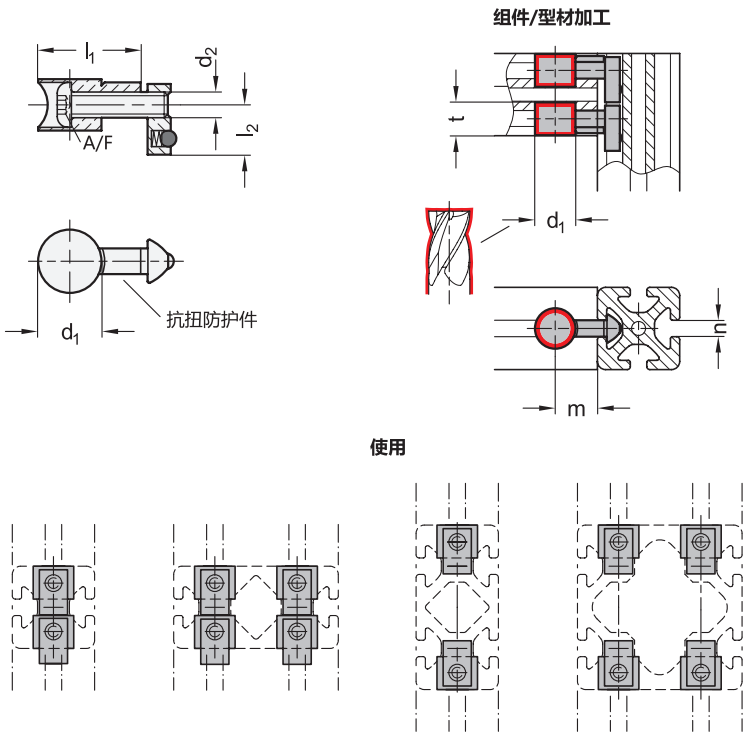
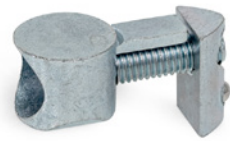
压铸锌、镀锌 ZZ

螺钉和 T 形螺母

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

信息

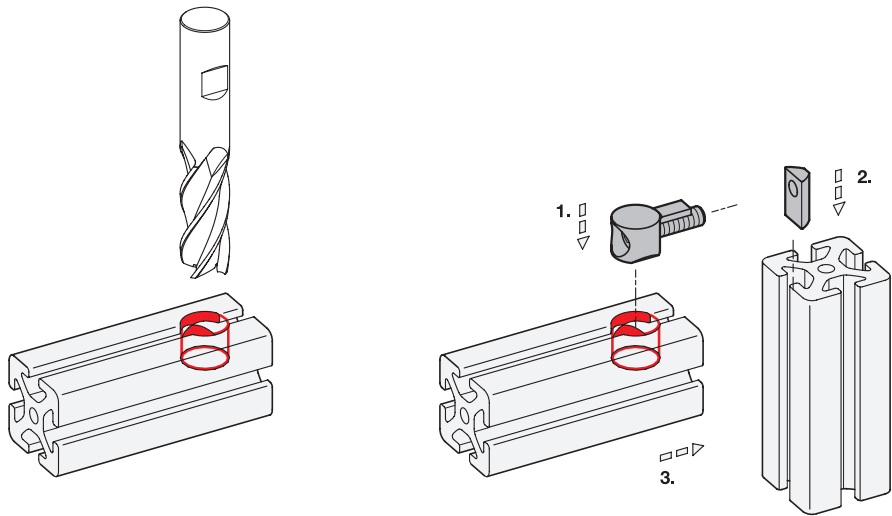
通用接头 GN 22i 以直角将铝型材固定在一起, 当成对使用时, 可防止扭曲。仅需加工一个型材。
该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。由于其预定的断裂点, 抗扭防护件很易于拆除, 从而可以相对于型材槽以任何角度安装。如果在插槽中使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。
通用接头以套组方式提供。表格示出了每个套组中包含的数量。



GN 22i

说明	n	插件	d1	d2	l1	l2	m +0.5	A/F	t +0.5	扭矩Nm	△
GN 22i-6-V-C-ZZSZ-4	6	4	16	M 6	25.5	11.5	15	4	12.7	8	72
GN 22i-8-V-C-ZZSZ-4	8	4	20	M 8	33.5	15.5	20	5	16	25	124

安装说明 / 型材加工



自动接头

钢制, 用于铝型材 (i-Modular 系统), 直角或端面连接

规格

型材类型

- S 型: 重型

编号

- R: 直角连接

- S: 端面连接

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

信息

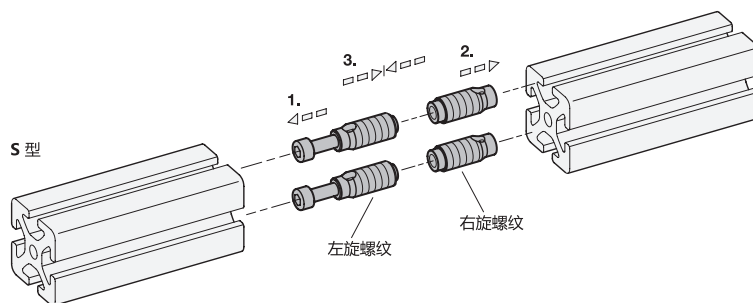
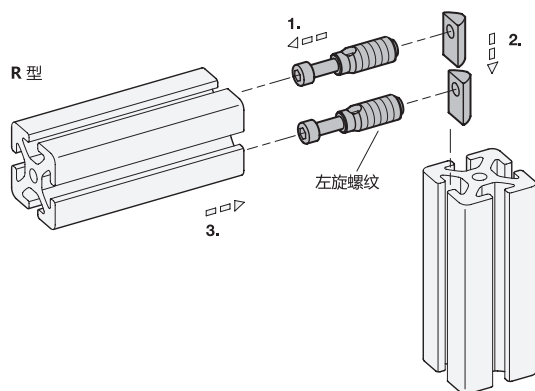
自动接头 GN 23i (编号 R) 以直角将铝型材固定在一起。该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。自动接头 GN 23i (编号 S) 在端面上将铝型材固定在一起, 以防止其延伸, 同时防止其扭曲。不需要加工型材。

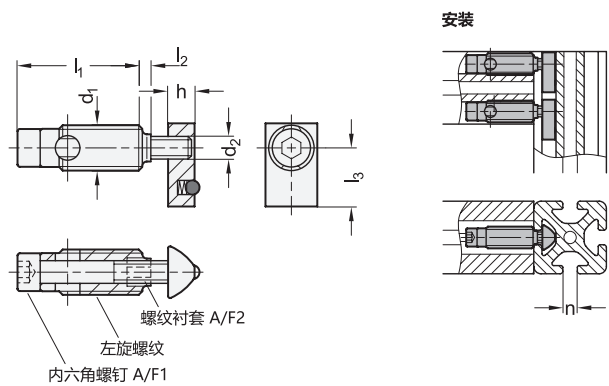
组装时, 首先沿槽插入内六角螺钉, 然后拧入轻度润滑的螺纹衬套。可能形成轻微毛刺。自动接头成对使用, 彼此相对。如果在插槽中使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。

自动接头以套组方式提供。表格示出了每个套组中包含的数量。

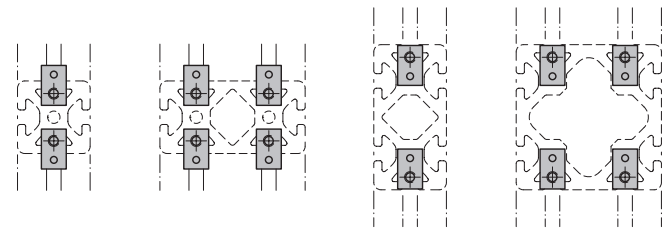


安装说明



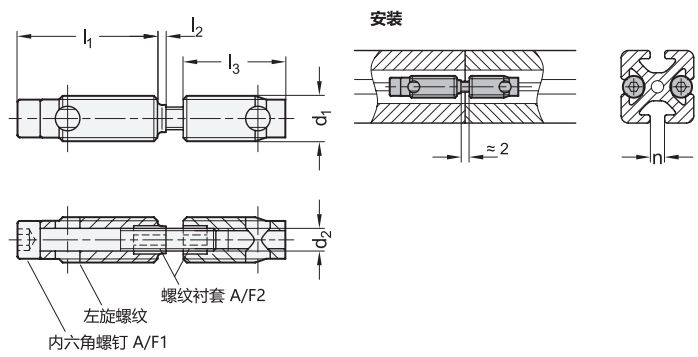


使用

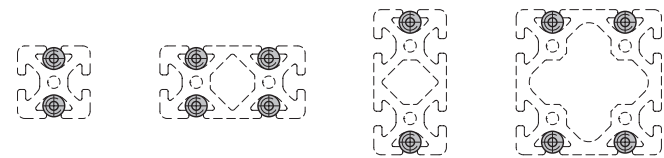


GN 23i-R

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	h	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	扭矩 Nm	
GN 23i-6S-R-SZ-4	6	4	S 10	M 5	6	32	-	12	4	5	8	72
GN 23i-8S-R-SZ-4	8	4	S 12	M 6	7	34.5	2.5	16	5	6	14	140



使用



GN 23i-S

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	扭矩 Nm	
GN 23i-6S-S-SZ-4	6	4	S 10	M 5	32	-	27	4	5	8	92
GN 23i-8S-S-SZ-4	8	4	S 12	M 6	34.5	2.5	30.8	5	6	14	172

直角连接件

压铸锌, 用于铝制型材 (i-Modular 系统), 带或不带附件

规格

类型

- **A 型**: 不带附件
- **C 型**: 带紧固套件和盖帽

角托架

压铸锌

涂漆, 白色铝材 **ZW**

螺钉和 T 形螺母 (仅适用于 C 型)

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

盖帽 (仅适用于 C 型)

塑料 (聚酰胺PA)

黑色 **S**

信息

角托架 GN 30i 将铝型材固定到诸如桌子和面板之类的物体上或彼此成直角固定。不需要加工型材。

该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。要将角托架固定到面板上或横向固定到铝型材上, 必须断开导向台阶。

盖帽确保外观美观并简化清洁工作 (C 型)。

(附件 仅用于A型)

- T形螺母 GN 50i (参见页 7)

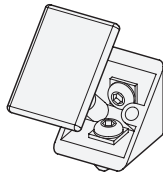
技术信息

- 塑料特性 (见目录页 A2)

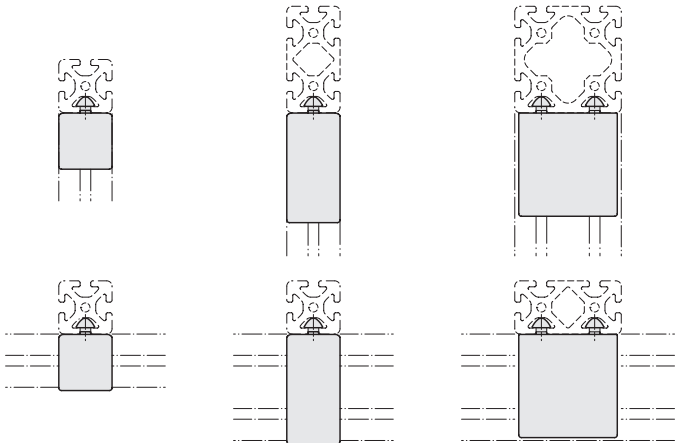


装配选项/应用示例

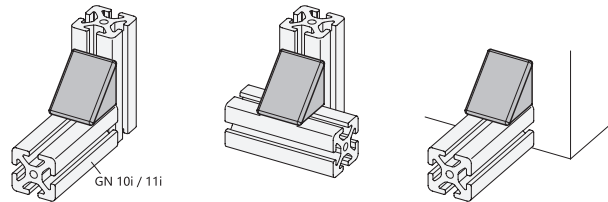
盖帽装配



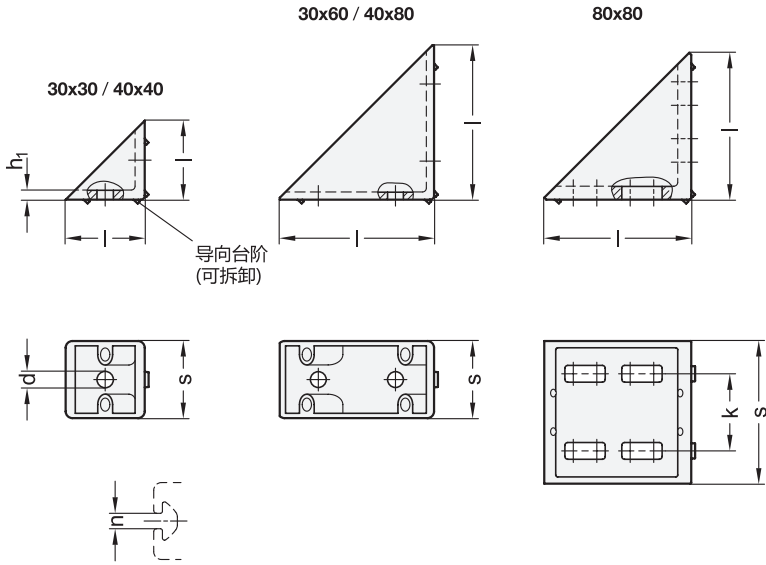
使用



应用示例

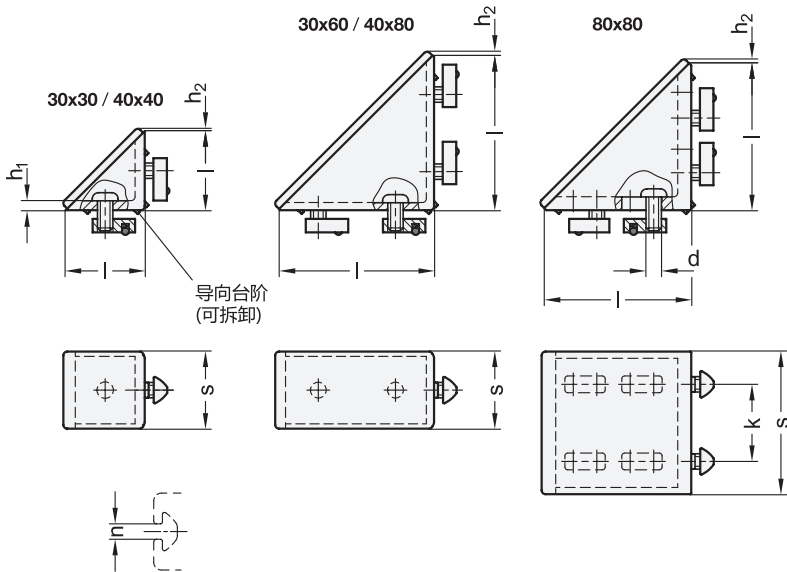


GN 10i / 11i



GN 30i-A-ZW

说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	d 用于螺钉	h ₁	k	△
GN 30i-30306-A-ZW	30	30	30	30	6	M 6	2.5	-	47
GN 30i-30606-A-ZW	30	30	60	60	6	M 6	3.5	-	130
GN 30i-40408-A-ZW	40	40	40	40	8	M 8	5	-	85
GN 30i-40808-A-ZW	40	40	80	80	8	M 8	5	-	271
GN 30i-80808-A-ZW	80	74	80	76	8	M 8	8	40	407



GN 30i-C-ZWSZS

说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	d	h ₁	h ₂ ≈	k	△
GN 30i-30306-C-ZWSZS	30	30	30	30	6	M 6	2.5	2	-	52
GN 30i-30606-C-ZWSZS	30	30	60	60	6	M 6	3.5	2	-	166
GN 30i-40408-C-ZWSZS	40	40	40	40	8	M 8	5	2	-	158
GN 30i-40808-C-ZWSZS	40	40	80	80	8	M 8	5	2	-	355
GN 30i-80808-C-ZWSZS	80	74	80	76	8	M 8	8	7	40	575

弯角接头

铝制, 用于铝型材 (i-Modular 系统), 拐角安装或单/双安装

规格

型材类型

- S 型: 重型

识别号

- 1: 拐角安装
- 2: 单件和双件安装

类型

- A 型: 不带紧固套件

铝材

阳极氧化, 本色 N

信息

弯角接头 GN 32i (识别号 1) 将铝型材以直角固定在一起, 主要用于形成 45° 角的角撑。弯角接头 GN 32i (识别号 2) 以 45° 的角度将单支架或双支架固定到铝型材上。

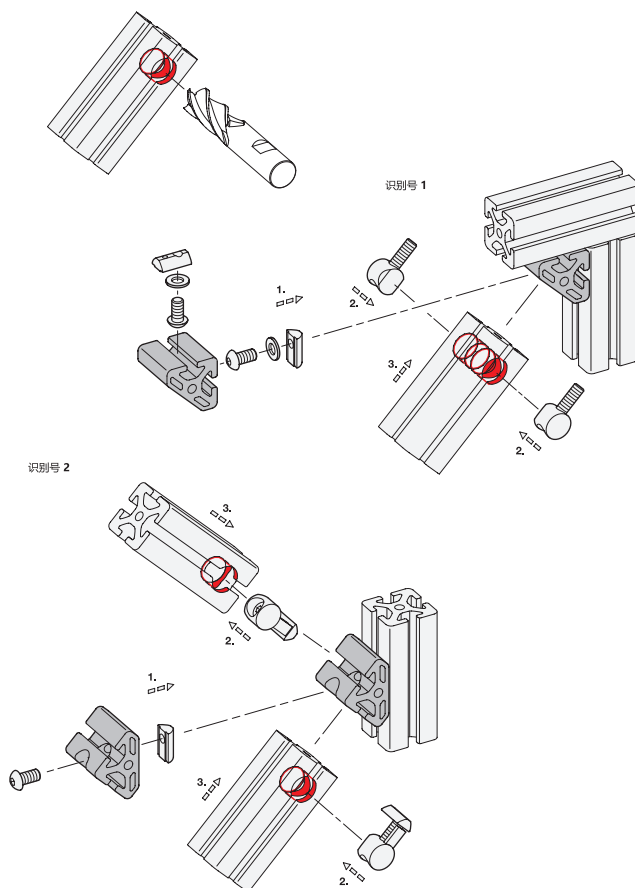
支架用通用接头固定 GN 22i (参见页 11)。这需要移除其抗扭防护件 (识别号 1), 并加工型材 (识别号 1 和 2)。

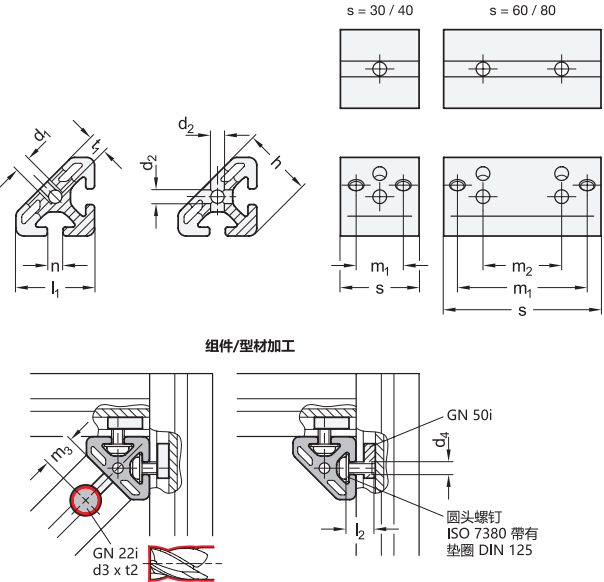
附件

- 通用接头 GN 22i (参见页 11)
- T 形螺母 GN 50i (参见页 7)



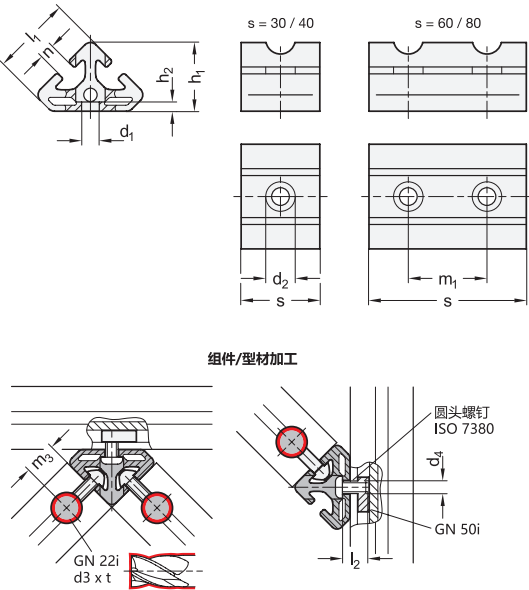
安装说明 / 型材加工





GN 32i-1

说明	s	l ₁	n	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h	l ₂	m ₁	m ₂	m ₃ +0.5	t ₁	t ₂ +0.5	△
GN 32i-30306S-1-A-N	30	30	6	M 6	5.5	16	M 6	27.4	12	17.4	-	15	6.5	12.7	23
GN 32i-40408S-1-A-N	40	40	8	M 8	6.5	20	M 8	36.6	16	24	-	20	14	16	73
GN 32i-60306S-1-A-N	60	30	6	M 6	5.5	16	M 6	27.4	12	47.4	30	15	6.5	12.7	40
GN 32i-80408S-1-A-N	80	40	8	M 8	6.5	20	M 8	36.6	16	64	40	20	14	16	148



GN 32i-2

说明	s	l ₁	n	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₂	m ₁	m ₃ +0.5	t +0.5	△
GN 32i-30306S-2-A-N	30	30	6	6.5	11	16	M 6	27.4	7.2	16	-	15	12.7	21
GN 32i-40408S-2-A-N	40	40	8	9	15	20	M 8	34.9	4.5	16	-	20	16	67
GN 32i-60306S-2-A-N	60	30	6	6.5	11	16	M 6	27.4	7.2	16	30	15	12.7	37
GN 32i-80408S-2-A-N	80	40	8	9	15	20	M 8	34.9	4.5	16	40	20	16	135

旋转角托架

压铸锌, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- C型: 带紧固套件

外壳

压铸锌

涂漆, 白色铝材 ZW

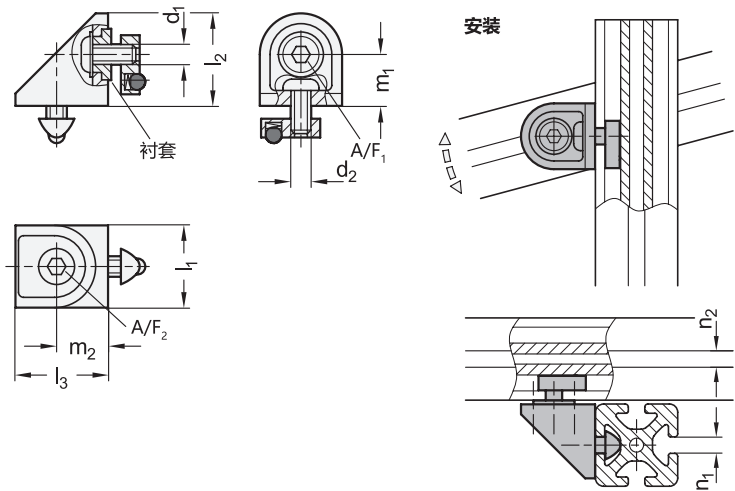
固定套件

螺钉、T形螺母和衬套

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

信息

旋转角托架 GN 41i 连接通过衬套可旋转地安装的两个相交的铝型材。
不需要加工型材。



说明	l1	m1	m2	d1	d2	l2	l3	m1	m2	A/F1	A/F2	△
GN 41i-2466-C-ZWSZ	24	6	6	M 6	M 6	27	27	15	15	4	4	65
GN 41i-3288-C-ZWSZ	32	8	8	M 8	M 8	36	36	20	20	5	5	135

旋转角托架

压铸锌, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- **C型**: 带紧固套件

外壳

压铸锌

涂漆, 白色铝材 **ZW**

固定套件

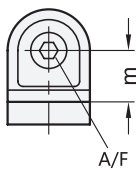
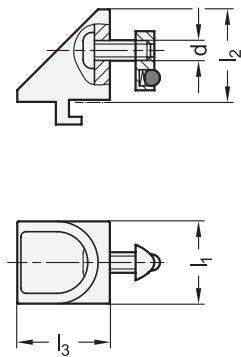
螺钉和 T 形螺母

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

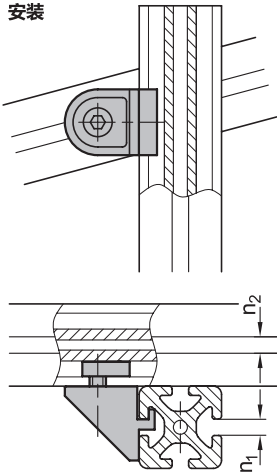
信息

旋转角托架 GN 42i 以任意角度连接两个交叉的型材。不需要加工型材。

松开螺钉的同时可调整角度和沿着槽位置。



安装



GN 42i

说明	l ₁	n ₁	n ₂	d	l ₂	l ₃	m	A/F	△
GN 42i-2466-C-ZWSZ	24	6	6	M 6	27	27	15	4	66
GN 42i-3288-C-ZWSZ	32	8	8	M 8	36	36	20	5	130

盖帽

塑料材质, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

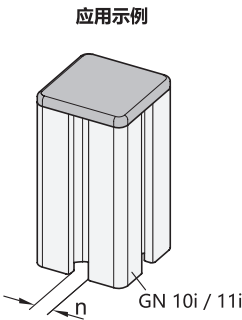
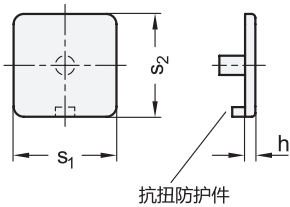
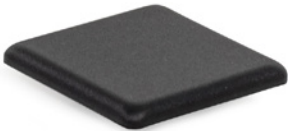
- P 型: 按压型
- 塑料 (聚酰胺PA)
- 黑色 KS

信息

盖帽 GN 60i 为铝制型材的端面提供了一个视觉上美观的闭合, 防止锋利的切割边缘造成伤害, 并防止灰尘和污垢进入。
可以在不加工型材的情况下安装它们。

技术信息

- 塑料特性 (见目录页 A2)



GN 60i

说明	s1	s2	n	h ≈	单格尺寸	⚖
GN 60i-30306-P-KS	30	30	6	3	30	3
GN 60i-30606-P-KS	30	60	6	3	30	5
GN 60i-40168-P-KS	40	16	8	4	40	2
GN 60i-40408-P-KS	40	40	8	4	40	5
GN 60i-40808-P-KS	40	80	8	4	40	8
GN 60i-60606-P-KS	60	60	6	3	30	14
GN 60i-80808-P-KS	80	80	8	4	40	17

盖帽和镶边型材

塑料材质, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格

塑料 (聚丙烯 PP)

- 黑色 **KS**
- 天然 **KN**

信息

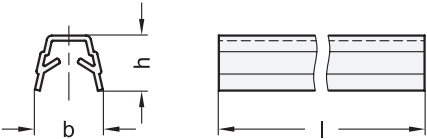
盖帽和镶边型材 GN 70i 在铝制型材的槽中插入。当用作盖帽型材时, 它们在安装时闭合面朝外。这样, 它们可以保护插槽免受灰尘和污垢的影响, 覆盖插槽中的电缆和软管, 使其外观更加美观。

当用作镶边型材时, 它们在安装时开口面朝外。这样可以让玻璃板或 PMMA 等面板元件直接固定到凹槽中。

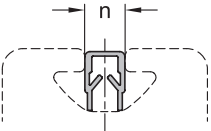
盖帽和镶边型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。

技术信息

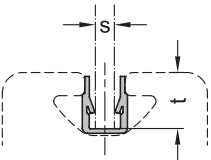
- 塑料特性 (见目录页 A2)



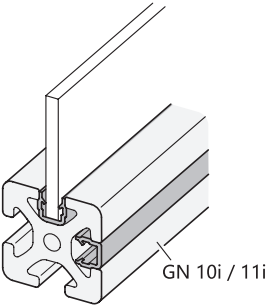
使用
盖型材



边缘型材



应用示例



GN 70i

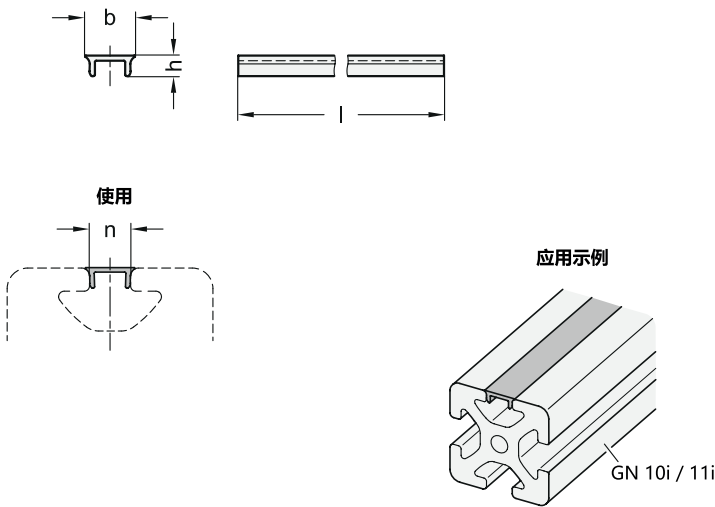
说明	n	条长 l m	捆件	b ≈	h ≈	s 夹紧范围	t	⚖
GN 70i-6-KS-2-4	6	2	4	10	9	2 - 3.5	8	140
GN 70i-6-KN-2-4	6	2	4	10	9	2 - 3.5	8	140
GN 70i-8-KS-2-4	8	2	4	13	10.5	4 - 6	10.5	208
GN 70i-8-KN-2-4	8	2	4	13	10.5	4 - 6	10.5	208

盖帽型材

铝制, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格
铝材
阳极氧化, 本色 **AN**

信息
盖帽型材 GN 71i 通过挤压成型生产, 并且在铝制型材的槽中插入。
它们可以保护插槽免受灰尘和污垢的影响, 覆盖插槽中的电缆和软管,
使其外观更加美观。
盖帽型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。



说明	n	条长 l m	捆 件	b ≈	h ≈	
GN 71i-8-AN-2-4	8	2	4	9.7	4	220

运输板和底板

压铸锌, 用于铝制型材 (i-Modular 系统)

规格

类型

- A 型: 不带螺钉

压铸锌, 黑色 ZS

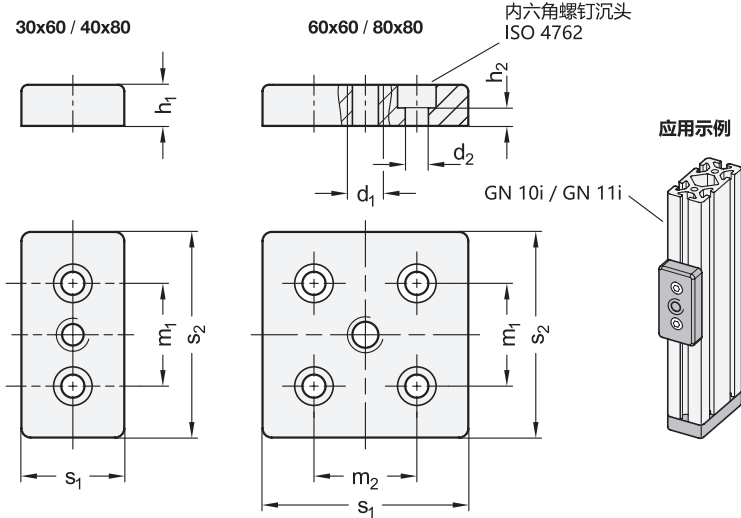
信息

运输板和底板 GN 80i 将诸如调平支脚或脚轮之类的附件固定到铝型材上。

它们使用合适的螺纹孔或螺纹成型螺钉安装在端面上的型材孔中。运输板和底板也可以纵向固定在型材槽中。

附件

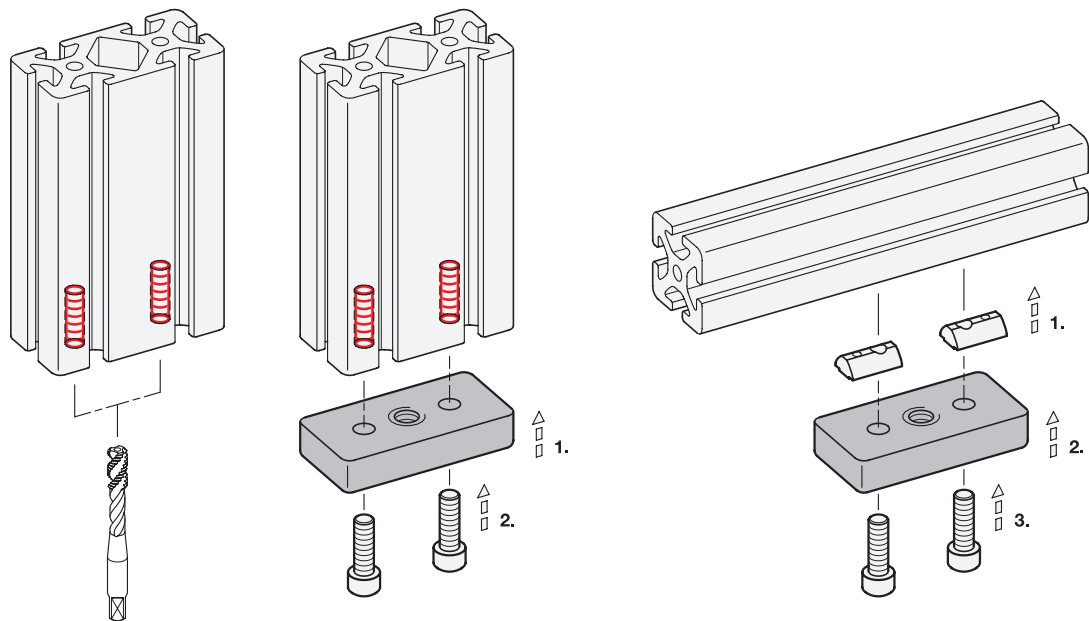
- T形螺母 GN 50i (参见页 7)



GN 80i

说明	s1	s2	n	d1	d2 用于螺钉	h1	h2	m1	m2	单格尺寸	
GN 80i-30606M8-A-ZS	30	60	6	M 8	M 6	12	5	30	-	30	103
GN 80i-30606M10-A-ZS	30	60	6	M 10	M 6	12	5	30	-	30	102
GN 80i-40808M10-A-ZS	40	80	8	M 10	M 8	16	6.5	40	-	40	211
GN 80i-40808M12-A-ZS	40	80	8	M 12	M 8	16	6.5	40	-	40	209
GN 80i-60606M10-A-ZS	60	60	6	M 10	M 6	12	5	30	30	30	193
GN 80i-60606M12-A-ZS	60	60	6	M 12	M 6	12	5	30	30	30	192
GN 80i-80808M12-A-ZS	80	80	8	M 12	M 8	16	6.5	40	40	40	443
GN 80i-80808M16-A-ZS	80	80	8	M 16	M 8	16	6.5	40	40	40	425

安装说明 / 型材加工



铝制型材



GN 10b
铝制型材
所有侧面都有开放式插槽，
轻型/重型型材
(参见页 27)

附件



GN 50b
T形螺母
钢制
(参见页 29)



GN 51b
T形槽螺母
钢/不锈钢制
(参见页 31)



GN 52b
T形槽螺母
钢/不锈钢制
(参见页 32)



GN 53b
凸缘螺母
钢制
(参见页 33)



GN 21b
中心螺钉
钢制
(参见页 35)



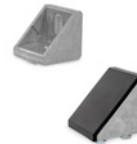
GN 23b
自动接头
钢制，
直角或端面连接
(参见页 37)



GN 25b
快速释放接头
钢制，不对称或对称安装
螺钉
(参见页 39)



GN 26b
螺栓接头
钢制
(参见页 41)



GN 30b
直角连接件
铝制，带或不带附件
(参见页 43)



GN 33b
立方体接头
铝制
(参见页 46)



GN 41b
旋转角托架
铝制
(参见页 47)



GN 60b
盖帽
塑料材质
(参见页 48)



GN 70b
盖帽和镶边型材
塑料材质
(参见页 49)



GN 71b
盖帽型材
铝制
(参见页 50)



GN 80b
运输板和底板
压铸锌
(参见页 51)

铝制型材

b-模块化系统, 所有侧面都有开放式插槽, 轻型/重型型材

规格

型材类型

- L 型: 轻型
- S 型: 重型

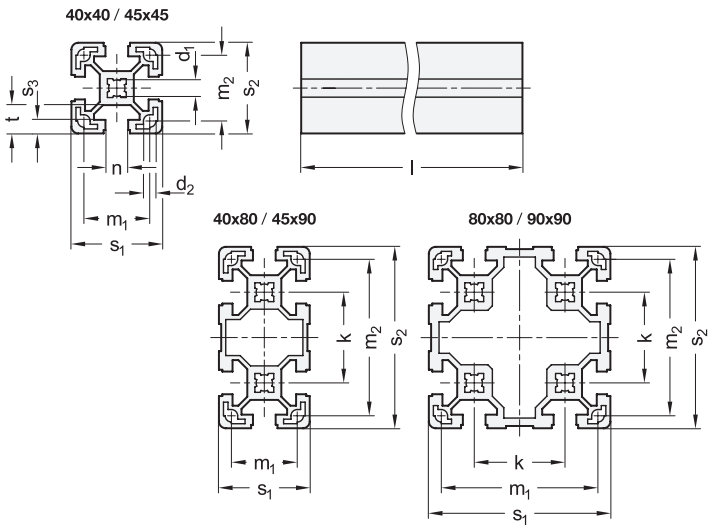
铝材
阳极氧化, 本色 N

信息

铝制型材 GN10b 是通过挤压成型生产的。例如, 可以用它们来方便地建造防护罩、工作场所设备或夹具。
铝型材与可拆卸和可重复使用的附件相结合, 形成了一个灵活模块化系统。附件可以通过孔固定在槽或端面上。
轻型型材通常用于小负载或重量优化的结构。
铝制型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。

附件

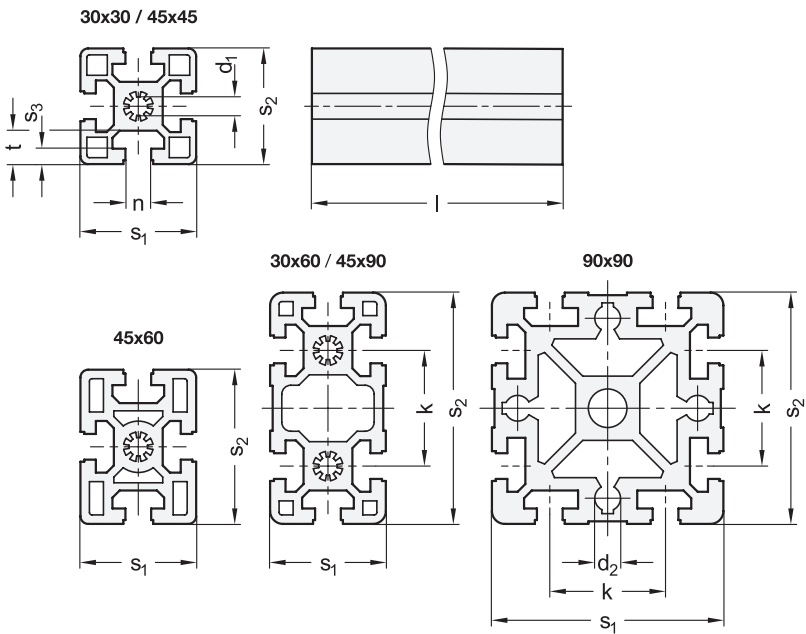
- T形螺母 GN 50b (see page 29)
- T形槽螺母 GN 51b (see page 31)
- T形槽螺栓 GN 52b (see page 32)
- 盖帽 GN 60b (see page 48)
- 盖帽和镶边型材 GN 70b (参见页 49)
- 盖帽型材 GN 71b (参见页 50)
- 运输板和底板 GN 80b (参见页 51)



GN 10b-L

说明	s1	s2	n	条长 l m +1.5mm	捆 件	d1	d2*	k	m1	m2	s3	t	单格尺寸	△
GN 10b-404010L-N-2-4	40	40	10	2	4	10	5.5	-	29	29	6	12.5	40	12080
GN 10b-404010L-N-3-4	40	40	10	3	4	10	5.5	-	29	29	6	12.5	40	18120
GN 10b-408010L-N-2-2	40	80	10	2	2	10	5.5	40	29	69	6	12.5	40	10680
GN 10b-408010L-N-3-2	40	80	10	3	2	10	5.5	40	29	69	6	12.5	40	16020
GN 10b-454510L-N-2-4	45	45	10	2	4	10	-	-	-	-	6	14.5	45	12400
GN 10b-454510L-N-3-4	45	45	10	3	4	10	-	-	-	-	6	14.5	45	18600
GN 10b-459010L-N-2-2	45	90	10	2	2	10	-	45	-	-	6	14.5	45	12200
GN 10b-459010L-N-3-2	45	90	10	3	2	10	-	45	-	-	6	14.5	45	18300
GN 10b-808010L-N-2-1	80	80	10	2	1	10	5.5	40	69	69	6	12.5	40	9960
GN 10b-808010L-N-3-1	80	80	10	3	1	10	5.5	40	69	69	6	12.5	40	14940
GN 10b-909010L-N-2-1	90	90	10	2	1	10	-	45	-	-	6	13	45	12680
GN 10b-909010L-N-3-1	90	90	10	3	1	10	-	45	-	-	6	13	45	19020

* 仅尺寸为 40 的单格上的孔



GN 10b-S

说明	s1	s2	n	条长 l m +1.5mm	插 件	d1	d2	k	s3	t	单格尺寸	△
GN 10b-30308S-N-2-4	30	30	8	2	4	7.3	-	-	2.2	9	30	6800
GN 10b-30308S-N-3-4	30	30	8	3	4	7.3	-	-	2.2	9	30	10200
GN 10b-30608S-N-2-2	30	60	8	2	2	7.3	-	30	2.2	9	30	5960
GN 10b-30608S-N-3-2	30	60	8	3	2	7.3	-	30	2.2	9	30	8940
GN 10b-454510S-N-2-4	45	45	10	2	4	10	-	-	6	12.5	45	16240
GN 10b-454510S-N-3-4	45	45	10	3	4	10	-	-	6	12.5	45	24360
GN 10b-456010S-N-2-2	45	60	10	2	2	10	-	-	6	12.5	45	12040
GN 10b-456010S-N-3-2	45	60	10	3	2	10	-	-	6	12.5	45	18060
GN 10b-459010S-N-2-2	45	90	10	2	2	10	-	45	6	12.5	45	16480
GN 10b-459010S-N-3-2	45	90	10	3	2	10	-	45	6	12.5	45	24720
GN 10b-909010S-N-2-1	90	90	10	2	1	15	10	45	6	12.5	45	21020
GN 10b-909010S-N-3-1	90	90	10	3	1	15	10	45	6	12.5	45	31530

T形螺母

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

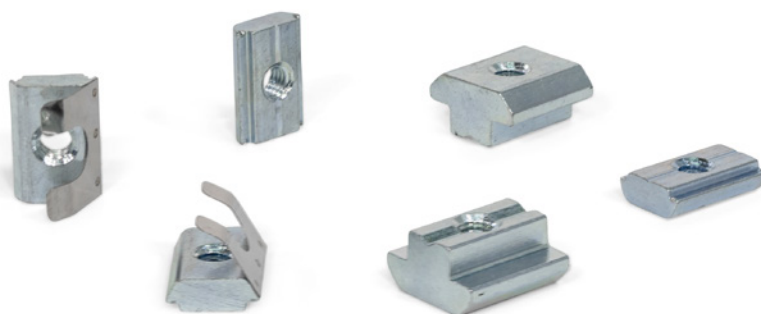
- **V 型**: 带抗扭防护件
- **F 型**: 带抗扭防护件及弹簧
- **S 型**: 重型

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

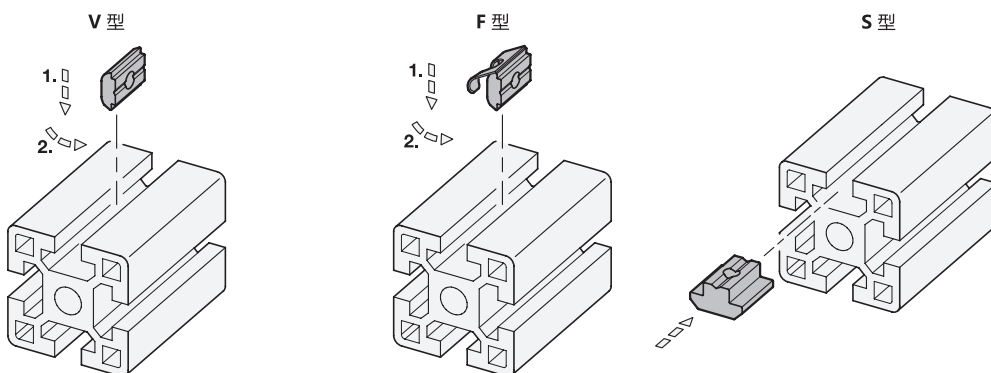
信息

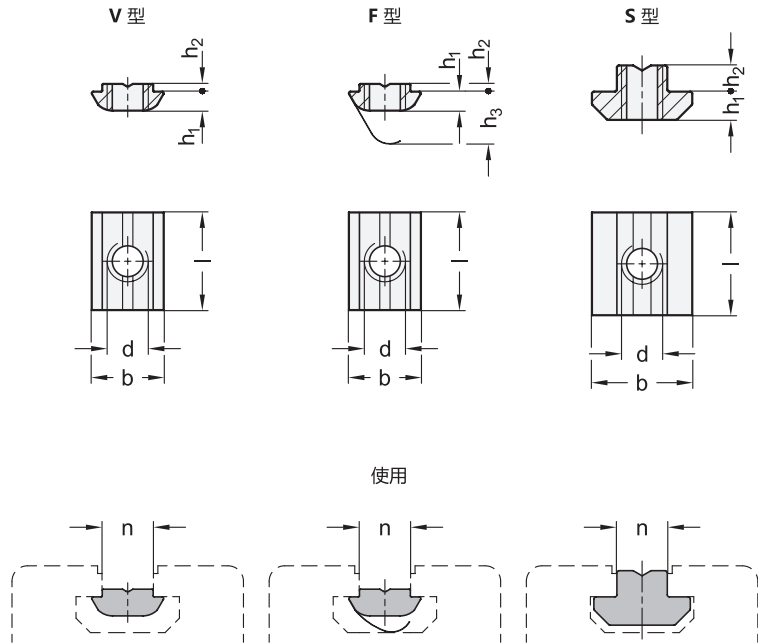
T 形螺母 GN 50b 将连接件和附件固定在铝型材的槽中。
F 型的弹簧可固定 T 形螺母, 防止其在凹槽中出现不必要的滑动, 从而使安装更加容易。

V 型和 F 型的 T 形螺母可以在任何位置旋转到槽中。



安装说明





GN 50b-V

说明	n	d	b	h ₁	h ₂	条长 l	△
GN 50b-8M4-V-SZ	8	M 4	11.6	3.8	1	16	5
GN 50b-8M5-V-SZ	8	M 5	11.6	3.8	1	16	4
GN 50b-8M6-V-SZ	8	M 6	11.6	3.8	1	16	3
GN 50b-8M8-V-SZ	8	M 8	11.6	3.8	1	16	2
GN 50b-10M4-V-SZ	10	M 4	14	3.8	1.5	20	9
GN 50b-10M5-V-SZ	10	M 5	14	3.8	1.5	20	8
GN 50b-10M6-V-SZ	10	M 6	14	3.8	1.5	20	7
GN 50b-10M8-V-SZ	10	M 8	14	3.8	1.5	20	6

GN 50b-F

说明	n	d	b	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	条长 l	△
GN 50b-8M4-F-SZ	8	M 4	11.6	3.8	1	8	16	5
GN 50b-8M5-F-SZ	8	M 5	11.6	3.8	1	8	16	4
GN 50b-8M6-F-SZ	8	M 6	11.6	3.8	1	8	16	3
GN 50b-8M8-F-SZ	8	M 8	11.6	3.8	1	8	16	2
GN 50b-10M4-F-SZ	10	M 4	14	3.8	1.5	12	20	10
GN 50b-10M5-F-SZ	10	M 5	14	3.8	1.5	12	20	9
GN 50b-10M6-F-SZ	10	M 6	14	3.8	1.5	12	20	8
GN 50b-10M8-F-SZ	10	M 8	14	3.8	1.5	12	20	7

GN 50b-S

说明	n	d	b	h ₁	h ₂	条长 l	△
GN 50b-6M4-S-SZ	6	M 4	9.6	3	1	10	3
GN 50b-6M5-S-SZ	6	M 5	9.6	3	1	10	2
GN 50b-6M6-S-SZ	6	M 6	9.6	3	1	10	1
GN 50b-8M4-S-SZ	8	M 4	15.8	4	2	16	9
GN 50b-8M5-S-SZ	8	M 5	15.8	4	2	16	8
GN 50b-8M6-S-SZ	8	M 6	15.8	4	2	16	7
GN 50b-8M8-S-SZ	8	M 8	15.8	4	2	16	6
GN 50b-10M4-S-SZ	10	M 4	19.5	5.5	5	20	22
GN 50b-10M5-S-SZ	10	M 5	19.5	5.5	5	20	21
GN 50b-10M6-S-SZ	10	M 6	19.5	5.5	5	20	20
GN 50b-10M8-S-SZ	10	M 8	19.5	5.5	5	20	19

T 形槽螺母

钢/不锈钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

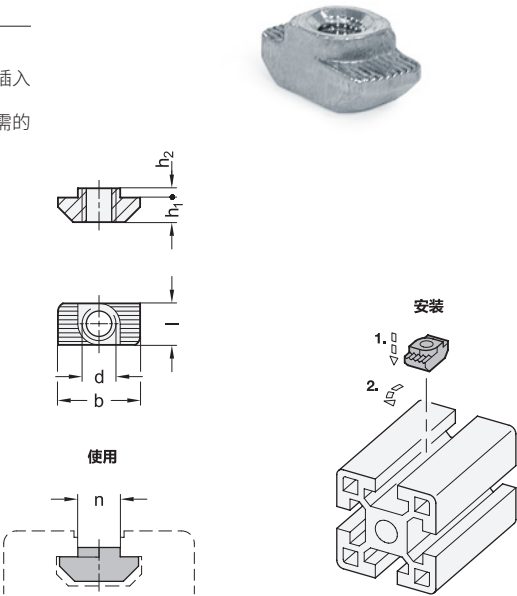
- N 型: 不带增强扭矩
- B 型: 带增强扭矩

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

不锈钢, 普通饰面 NB

信息

T 形槽螺母 GN 51b 将连接件和附件固定在铝型材的槽中。它们被插入铝型材的任何位置的槽中, 并通过 90° 旋转固定。
对于 B 型, 螺母螺纹中增加的扭矩确保螺栓安装或拆卸过程中所需的 90° 转动始终可靠传递, 并且 T 形槽螺母与槽横向或纵向对齐。
该连接是导电的。



GN 51b-N

说明	n	d	b	h ₁	h ₂	条长 l	⚖
GN 51b-6M4-N-SZ	6	M 4	11.5	3	1	5.9	1
GN 51b-6M4-N-NB	6	M 4	11.5	3	1	5.9	1
GN 51b-8M4-N-SZ	8	M 4	16.5	4.5	1.5	8	4
GN 51b-8M5-N-SZ	8	M 5	16.5	4.5	1.5	8	3
GN 51b-8M6-N-SZ	8	M 6	16.5	4.5	1.5	8	2
GN 51b-8M6-N-NB	8	M 6	16.5	4.5	1.5	8	2
GN 51b-10M4-N-SZ	10	M 4	19.4	5.7	3	9.8	8
GN 51b-10M5-N-SZ	10	M 5	19.4	5.7	3	9.8	7
GN 51b-10M6-N-SZ	10	M 6	19.4	5.7	3	9.8	6
GN 51b-10M6-N-NB	10	M 6	19.4	5.7	3	9.8	6
GN 51b-10M8-N-SZ	10	M 8	19.4	5.7	3	9.8	5
GN 51b-10M8-N-NB	10	M 8	19.4	5.7	3	9.8	5

GN 51b-B

说明	n	d	b	h ₁	h ₂	条长 l	⚖
GN 51b-6M4-B-SZ	6	M 4	11.5	3	1	5.9	1
GN 51b-6M4-B-NB	6	M 4	11.5	3	1	5.9	1
GN 51b-8M4-B-SZ	8	M 4	16.5	4.5	1.5	8	4
GN 51b-8M5-B-SZ	8	M 5	16.5	4.5	1.5	8	3
GN 51b-8M6-B-SZ	8	M 6	16.5	4.5	1.5	8	2
GN 51b-8M6-B-NB	8	M 6	16.5	4.5	1.5	8	2
GN 51b-10M4-B-SZ	10	M 4	19.4	5.7	3	9.8	8
GN 51b-10M5-B-SZ	10	M 5	19.4	5.7	3	9.8	7
GN 51b-10M6-B-SZ	10	M 6	19.4	5.7	3	9.8	6
GN 51b-10M6-B-NB	10	M 6	19.4	5.7	3	9.8	6
GN 51b-10M8-B-SZ	10	M 8	19.4	5.7	3	9.8	5
GN 51b-10M8-B-NB	10	M 8	19.4	5.7	3	9.8	5

T形槽螺母

钢/不锈钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

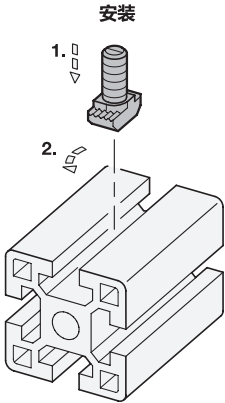
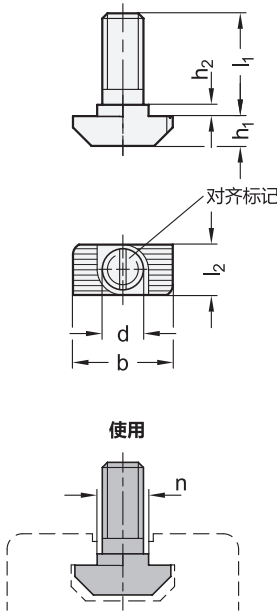
不锈钢, 普通饰面 **NB**

信息

T 形槽螺栓 GN 52b 将连接件和附件固定在铝型材的槽中。它们被插入铝型材的任何位置的槽中, 并通过 90° 旋转固定。该连接是导电的。

附件

- 环形螺母 GN 53b (参见页 33)



GN 52b

说明	n	d	l ₁ 钢制	l ₁ 不锈钢	b	h ₁	h ₂	l ₂	⚖
GN 52b-8M616-SZ	8	M 6	16	-	16	4.5	1.5	8	6
GN 52b-8M620-SZ	8	M 6	20	-	16	4.5	1.5	8	7
GN 52b-8M625-SZ	8	M 6	25	-	16	4.5	1.5	8	8
GN 52b-8M630-SZ	8	M 6	30	-	16	4.5	1.5	8	9
GN 52b-8M640-SZ	8	M 6	40	-	16	4.5	1.5	8	10
GN 52b-8M660-SZ	8	M 6	60	-	16	4.5	1.5	8	12
GN 52b-8M820-SZ	8	M 8	20	-	16	4.5	1.5	8	9
GN 52b-8M825-SZ	8	M 8	25	-	16	4.5	1.5	8	10
GN 52b-8M830-SZ	8	M 8	30	-	16	4.5	1.5	8	12
GN 52b-10M616-SZ	10	M 6	16	-	19.5	5.5	4	8.5	6
GN 52b-10M620-SZ	10	M 6	20	-	19.5	5.5	4	8.5	7
GN 52b-10M625-SZ	10	M 6	25	-	19.5	5.5	4	8.5	8
GN 52b-10M630-SZ	10	M 6	30	-	19.5	5.5	4	8.5	9
GN 52b-10M640-SZ	10	M 6	40	-	19.5	5.5	4	8.5	10
GN 52b-10M660-SZ	10	M 6	60	-	19.5	5.5	4	8.5	11
GN 52b-10M820-SZ	10	M 8	20	-	19.5	5.5	4	8.5	14
GN 52b-10M825-SZ	10	M 8	25	-	19.5	5.5	4	8.5	10
GN 52b-10M830-SZ	10	M 8	30	-	19.5	5.5	4	8.5	17
GN 52b-10M840-SZ	10	M 8	40	-	19.5	5.5	4	8.5	20
GN 52b-10M860-SZ	10	M 8	60	-	19.5	5.5	4	8.5	26

说明	n	d	l ₁ 钢制	l ₁ 不锈钢	b	h ₁	h ₂	l ₂	⚖
GN 52b-8M620-NB	8	M 6	-	20	16	4.5	1.5	8	8
GN 52b-8M625-NB	8	M 6	-	25	16	4.5	1.5	8	9
GN 52b-8M630-NB	8	M 6	-	30	16	4.5	1.5	8	10
GN 52b-8M640-NB	8	M 6	-	40	16	4.5	1.5	8	11
GN 52b-8M660-NB	8	M 6	-	60	16	4.5	1.5	8	14
GN 52b-10M620-NB	10	M 6	-	20	19.5	5.5	4	8.5	11
GN 52b-10M625-NB	10	M 6	-	25	19.5	5.5	4	8.5	12
GN 52b-10M630-NB	10	M 6	-	30	19.5	5.5	4	8.5	13
GN 52b-10M640-NB	10	M 6	-	40	19.5	5.5	4	8.5	15
GN 52b-10M660-NB	10	M 6	-	60	19.5	5.5	4	8.5	19
GN 52b-10M820-NB	10	M 8	-	20	19.5	5.5	4	8.5	15
GN 52b-10M825-NB	10	M 8	-	25	19.5	5.5	4	8.5	16
GN 52b-10M830-NB	10	M 8	-	30	19.5	5.5	4	8.5	18
GN 52b-10M840-NB	10	M 8	-	40	19.5	5.5	4	8.5	21
GN 52b-10M860-NB	10	M 8	-	60	19.5	5.5	4	8.5	27

凸缘螺母

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

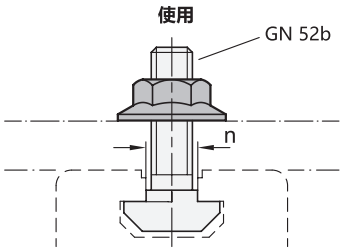
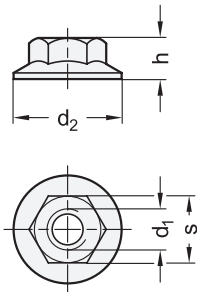
钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

信息

凸缘螺母GN 53b将附件和配件固定在铝型材的槽中, 通常与T形槽螺栓结合使用 GN 52b (参见页).
自带衬垫, 不需要额外增加垫圈.

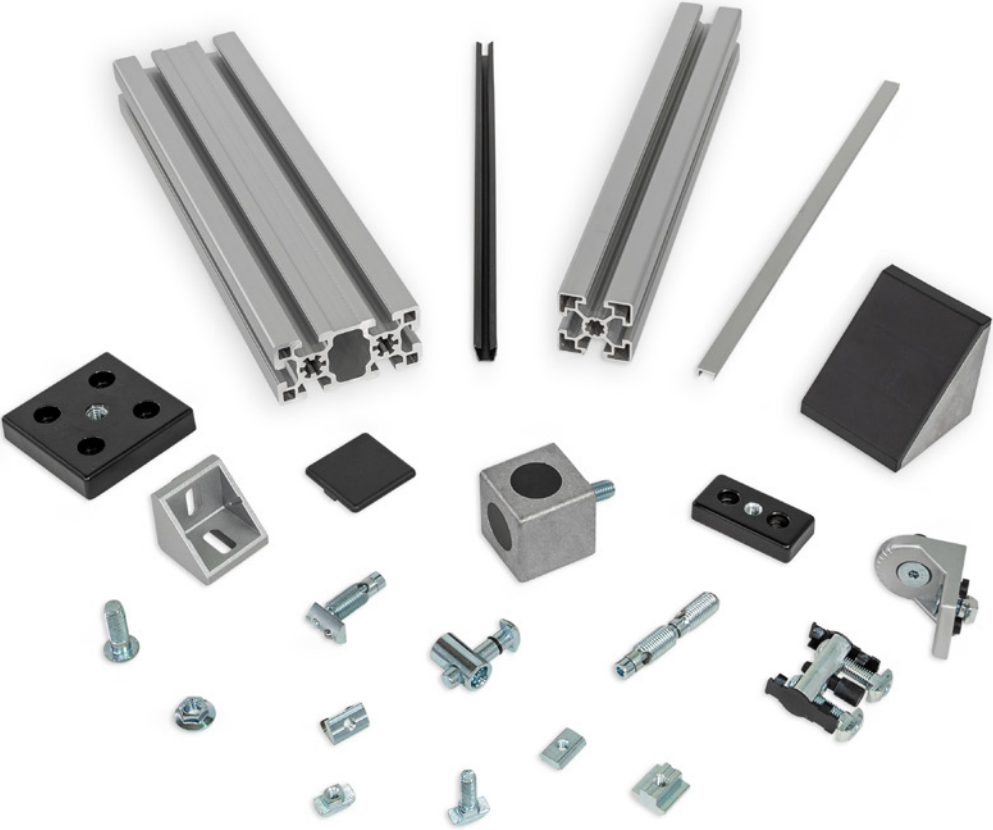
附件

- T形槽螺母 GN 52b (参见页 32)



GN 53b

说明	n	d1	d2 ≈	h	s	△
GN 53b-8M6-SZ	8	M 6	14	6	10	3
GN 53b-10M8-SZ	10	M 8	21	8	13	6



中心螺钉

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

- A 型: 不带盖帽

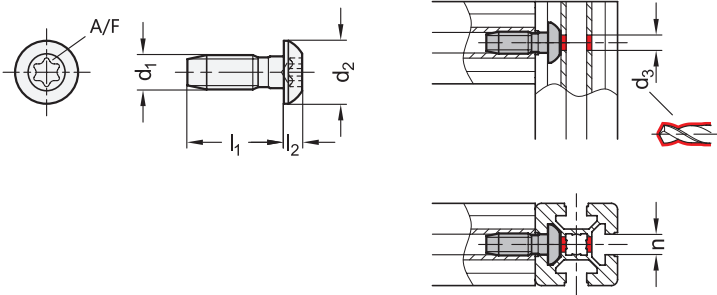
钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

信息

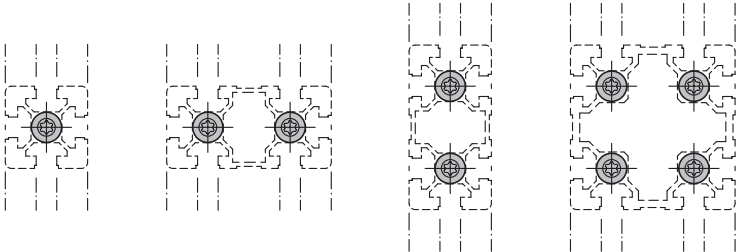
中心螺钉 GN 21b 以直角连接铝型材。仅需加工一个型材。端面轮廓孔中的螺纹由中心螺钉本身形成。应润滑自成型螺纹以简化装配。



组件/型材加工



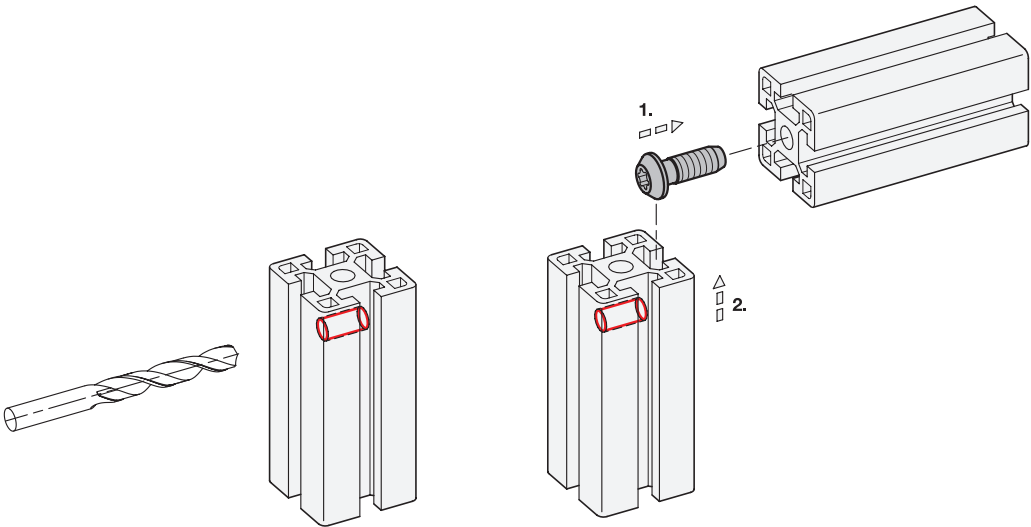
使用



GN 21b

说明	n	d1 自成型螺纹	l1	d2 ≈	d3	l2 ≈	A/F	扭矩Nm	ΔL
GN 21b-8S825-A-SZ	8	S 8	25	16	7.8	4.5	T40	25	12
GN 21b-10S1230-A-SZ	10	S 12	30	19	9.8	6	T50	35	26

安装说明 / 型材加工



自动接头

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统), 直角或端面连接

规格

型材类型

- L 型: 轻型
- S 型: 重型

编号

- R: 直角连接
- S: 端面连接

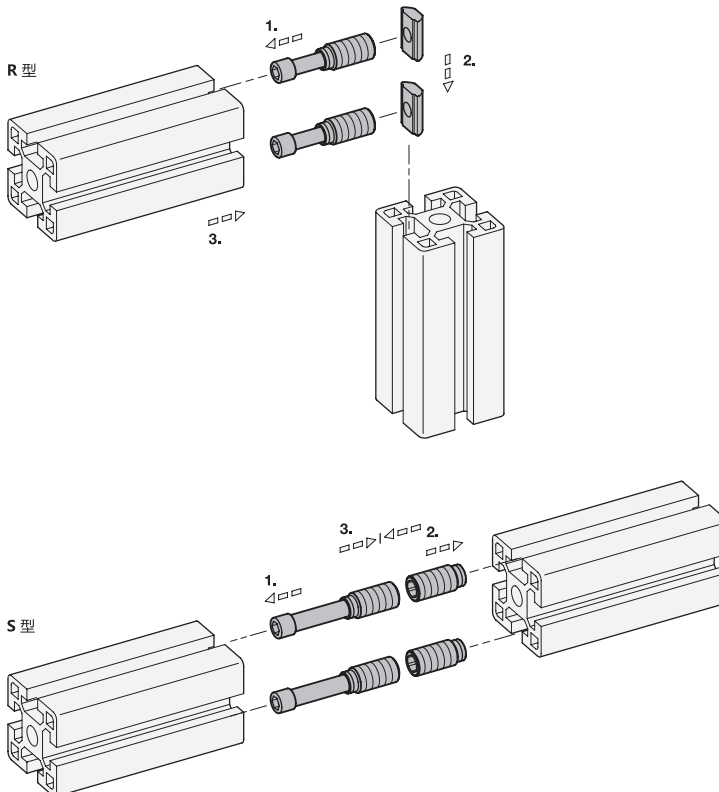
钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

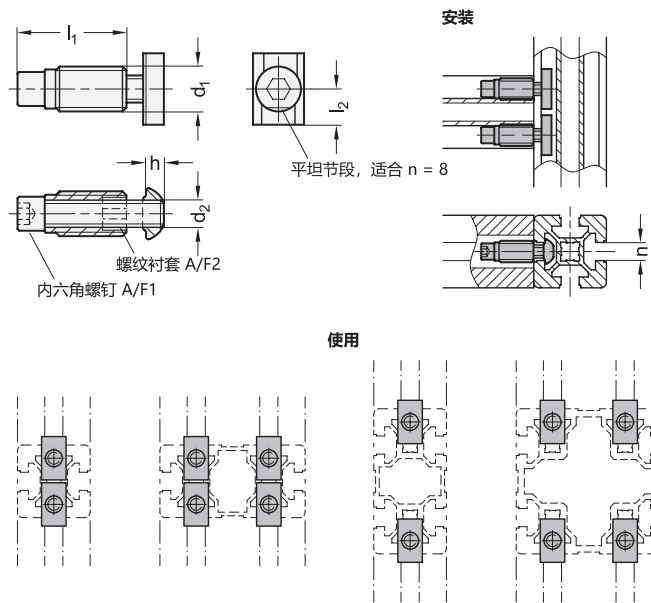
信息

自动接头 GN 23b (编号 R) 以直角将铝型材固定在一起。该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。自动接头 GN 23b (编号 S) 在端面上将铝型材固定在一起, 以使其延伸, 同时防止其扭曲。不需要加工型材。组装时, 首先沿槽插入内六角螺钉, 然后拧入轻度润滑的螺纹衬套。可能形成轻微毛刺。自动接头成对使用, 彼此相对。如果在插槽中使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。自动接头以套组方式提供。表格示出了每个套组中包含的数量。



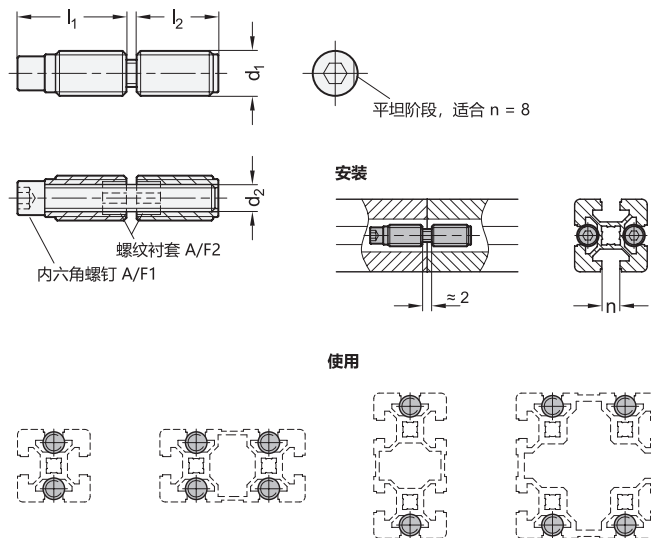
安装说明





GN 23b-R

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	h	l1	l2	A/F1	A/F2	△
GN 23b-8S-R-SZ-4	8	4	S 11	M 6	3.8	32	8	5	T40	60
GN 23b-10L-R-SZ-4	10	4	S 13	M 8	3.8	34	9.5	6	T50	148
GN 23b-10S-R-SZ-4	10	4	S 12	M 8	3.8	34	9.5	6	T50	128



GN 23b-S

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	l1	l2	A/F1	A/F2	△
GN 23b-8S-S-SZ-4	8	4	S 11	M 6	32	26	5	T40	108
GN 23b-10L-S-SZ-4	10	4	S 13	M 8	36	26	6	T50	176
GN 23b-10S-S-SZ-4	10	4	S 12	M 8	36	26	6	T50	144

快速释放接头

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统), 不对称或对称安装螺柱

规格

类型

- **A 型**: 不对称安装螺柱
- **S 型**: 对称安装螺柱

编号

- **P**: 平行 T 形螺母
- **R**: 直角 T 形螺母

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

信息

快速释放接头 GN 25b 以直角将铝型材固定在一起。仅需加工一个型材。

该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。用于夹紧的内六角螺母的位置特别便于检修。

如果使用面板, 则必须根据类型、型号和安装方向将其适当地装入凹陷部位。

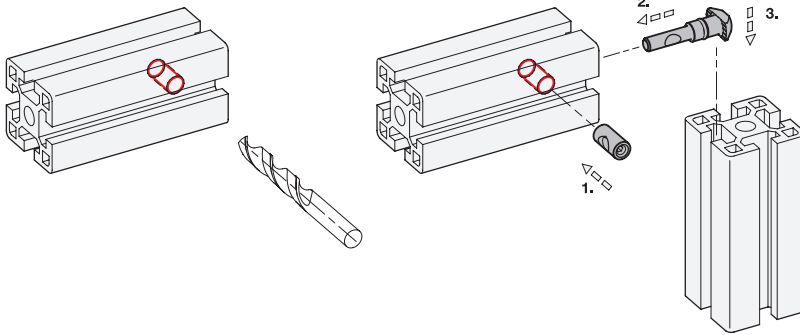
当插槽要由盖型材封闭时, 使用 S 型快速释放接头。

自动释放接头以套组方式提供。表格示出了每个套组中包含的数量。

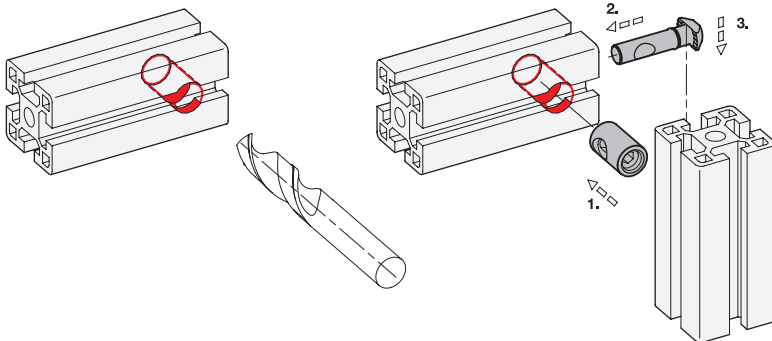


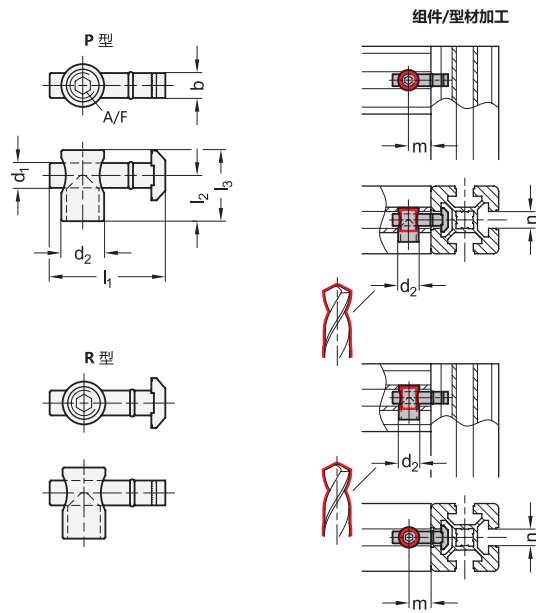
安装说明 / 型材加工

S 型



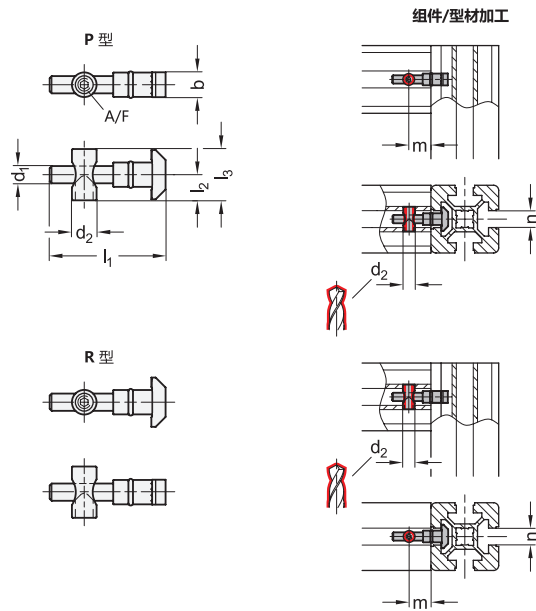
A 型





GN 25b-A

说明	n	插件	b	d1	d2	l1 ≈	l2 ≈	l3	m	A/F	扭矩 Nm	⚖
GN 25b-8-A-P-SZ-4	8	4	8	6.8	11	33	14.2	20	18	4	12	88
GN 25b-10-A-P-SZ-4	10	4	10	9.8	17	45.5	18.4	28	22.5	6	25	224
GN 25b-8-A-R-SZ-4	8	4	8	6.8	11	33	14.2	20	18	4	12	88
GN 25b-10-A-R-SZ-4	10	4	10	9.8	17	45.5	18.4	28	22.5	6	25	224



GN 25b-S

说明	n	插件	b	d1	d2	l1 ≈	l2 ≈	l3	m	A/F	扭矩 Nm	⚖
GN 25b-10-S-P-SZ-4	10	4	10	6.8	10	46	10.3	20	22.5	3	6	116
GN 25b-10-S-R-SZ-4	10	4	10	6.8	10	46	10.3	20	22.5	3	6	116

螺栓接头

钢制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

- **N** 型: 不带增强扭矩的螺母

编号

- **C**: 带紧固套件

接头、螺钉、T形槽螺母

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**

盖帽

塑料 (聚酰胺 PA)

黑色 **S**

导向销

塑料, 黑色



信息

螺栓接头 GN 26b 以直角固定铝型材, 并防止其扭曲。仅需加工一个型材。

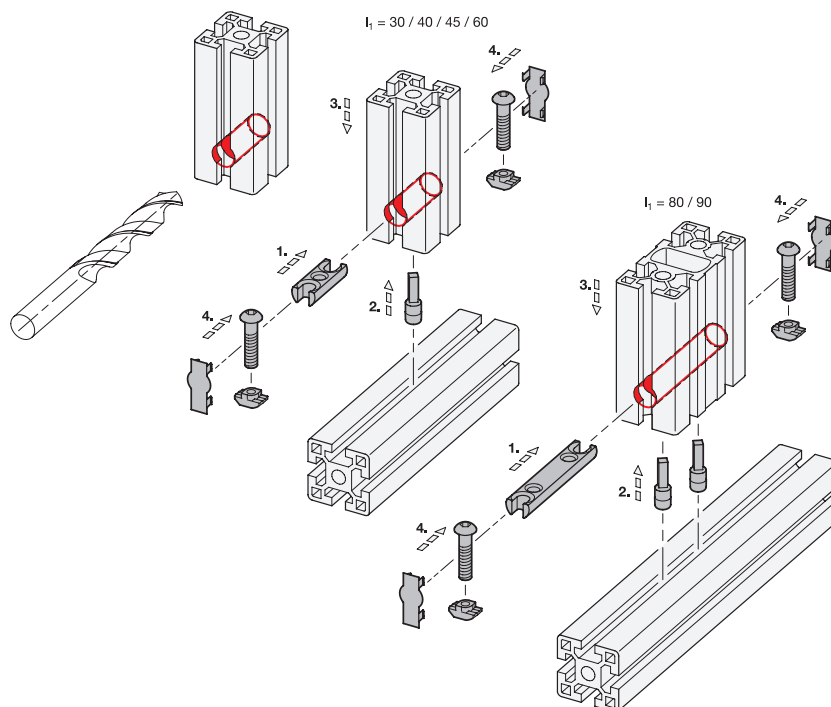
该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。它适用于吸收高负载, 特别是扭转负载。

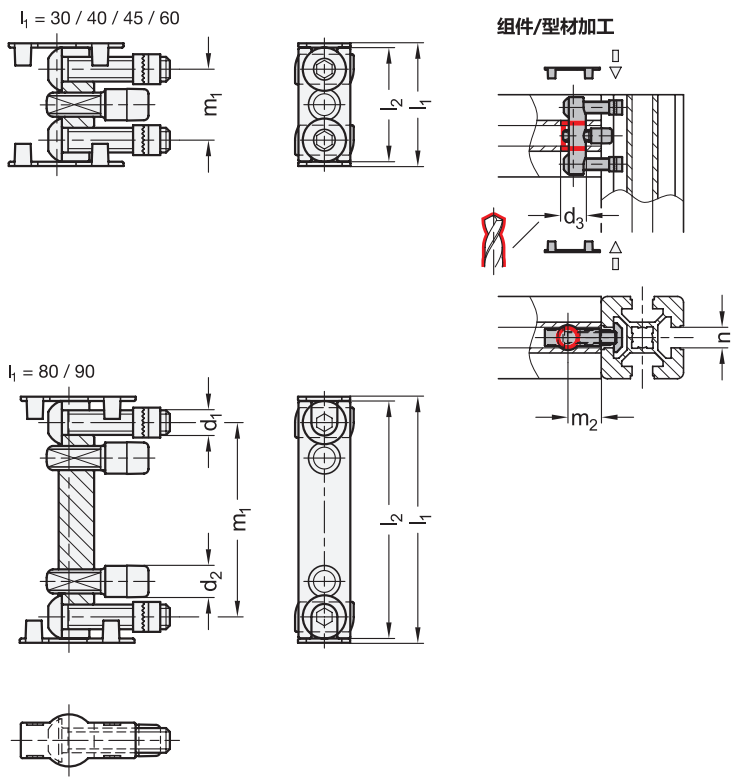
盖帽确保外观美观。如果使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。

技术信息

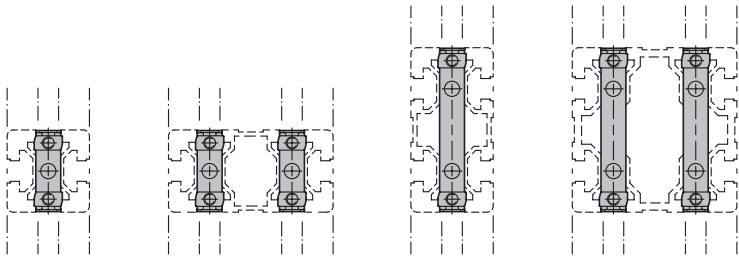
- 塑料特性 (见目录页 A2)

安装说明 / 型材加工





使用



GN 26b

说明	l ₁ 标称尺寸	n	d ₁	d ₂	d ₃	l ₂ ≈	m ₁	m ₂	扭矩Nm	△
GN 26b-308-N-C-SZS	30	8	M 5	7.3	11	29	18	18	6	26
GN 26b-4010-N-C-SZS	40	10	M 8	10	17	37	23	22.5	25	74
GN 26b-4510-N-C-SZS	45	10	M 8	10	17	42	28	22.5	25	78
GN 26b-6010-N-C-SZS	60	10	M 8	10	17	57	43	22.5	25	83
GN 26b-8010-N-C-SZS	80	10	M 8	10	17	77	63	22.5	25	121
GN 26b-9010-N-C-SZS	90	10	M 8	10	17	87	73	22.5	25	134

直角连接件

铝制, 用于铝制型材 (b-Modular 系统), 带或不带附件

规格

类型

- **A 型**: 不带附件
- **C 型**: 带紧固套件和盖帽

角托架

铝材

- 涂漆, 白色铝材 **AW**
- 材普通饰面 **AB**

紧固套件 (仅适用于 C 型)

- T 形槽螺母和内六角螺钉 (适用于 $n=8$)
- T 形槽螺栓和环形螺母 (适用于 $n=10$)

钢制, 镀锌 **SZ** (仅适用于 C 型)

蓝色/黄色钝化

盖帽 (仅适用于 C 型)

塑料 (聚酰胺PA)

黑色 **S**

信息

角托架 GN 30b 将铝型材固定到诸如桌子和面板之类的物体上或彼此成直角固定。不需要加工型材。

该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。要将角托架固定到面板上或横向固定到铝型材上, 必须断开导向台阶。

盖帽确保外观美观并简化清洁工作 (C 型)。

附件 (仅用于A型)

- T形螺母 GN 50b (参见页 29)
- T形槽螺母 GN 51b (参见页 31)
- T形槽螺栓 GN 52b (参见页 32)
- 环形螺母 GN 53b (参见页 33)

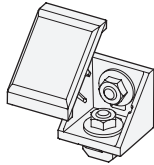
技术信息

- 塑料特性 (见目录页 A2)

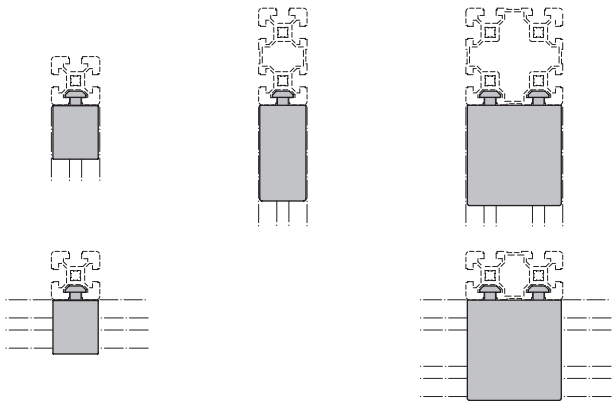


装配选项/应用示例

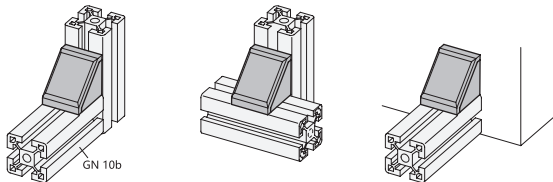
盖帽的组件

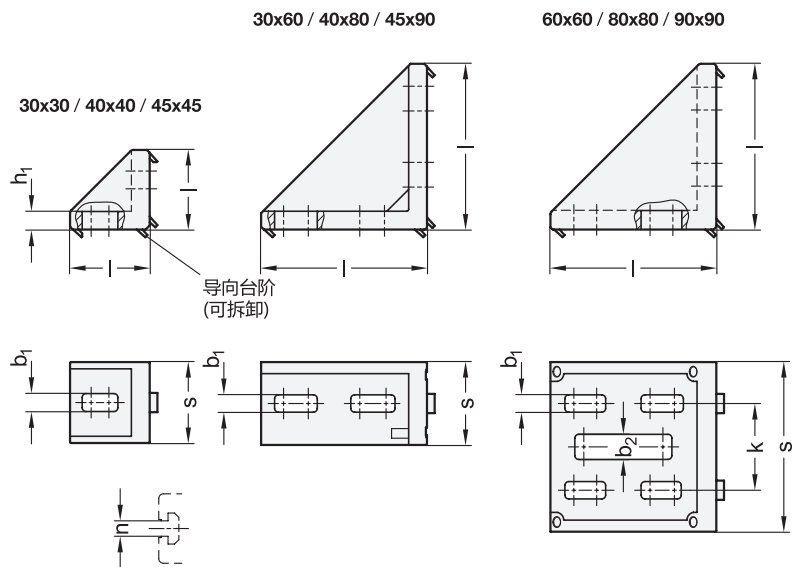


使用



应用示例





GN 30b-A-AW

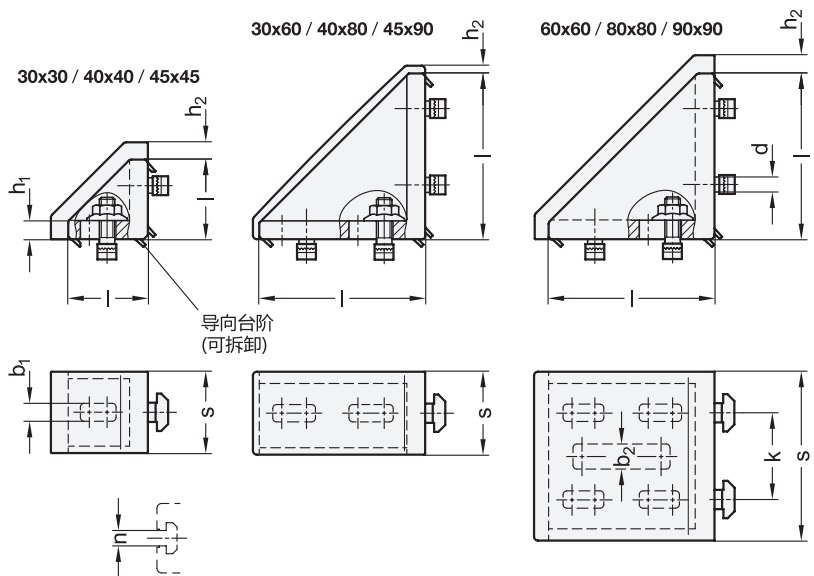
说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	b1 用于螺钉	b2* 用于螺钉	h1	k	Δ
GN 30b-30308-A-AW	30	28	30	27	8	M 6	-	5.5	-	21
GN 30b-30608-A-AW	30	28	60	57	8**	M 6	-	6	-	57
GN 30b-404010-A-AW	40	38	40	36	10	M 8	-	5.5	-	34
GN 30b-408010-A-AW	40	36	80	80	10**	M 8	-	9	-	123
GN 30b-454510-A-AW	45	42	45	41	10	M 8	-	9	-	52
GN 30b-459010-A-AW	45	42	90	87	10**	M 8	-	9.5	-	166
GN 30b-60608-A-AW	60	56	60	57	8**	M 6	M 8	6	30	168
GN 30b-808010-A-AW	80	74	80	76	10**	M 8	-	8	40	227
GN 30b-909010-A-AW	90	88	90	86	10**	M 8	-	9.5	45	360

GN 30b-A-AB

说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	b1 用于螺钉	b2* 用于螺钉	h1	k	Δ
GN 30b-30308-A-AB	30	28	30	27	8	M 6	-	5.5	-	21
GN 30b-30608-A-AB	30	28	60	57	8**	M 6	-	6	-	59
GN 30b-404010-A-AB	40	38	40	36	10	M 8	-	5.5	-	34
GN 30b-408010-A-AB	40	36	80	80	10**	M 8	-	9	-	119
GN 30b-454510-A-AB	45	42	45	41	10	M 8	-	9	-	50
GN 30b-459010-A-AB	45	42	90	87	10**	M 8	-	9.5	-	165
GN 30b-60608-A-AB	60	56	60	57	8**	M 6	M 8	6	30	106
GN 30b-808010-A-AB	80	74	80	76	10**	M 8	-	8	40	225
GN 30b-909010-A-AB	90	88	90	86	10**	M 8	-	9.5	45	358

* 开槽孔仅适用于 60608

** 额外宽度的导向台阶



GN 30b-C-AWSZS

说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	b1 用于螺钉	b2* 用于螺钉	d	h1	h2 ≈	k	△
GN 30b-30308-C-AWSZS	30	28	30	27	8	M 6	-	M 6	5.5	6	-	48
GN 30b-30608-C-AWSZS	30	28	60	57	8**	M 6	-	M 6	6	3.5	-	99
GN 30b-404010-C-AWSZS	40	38	40	36	10	M 8	-	M 8	5.5	6	-	88
GN 30b-408010-C-AWSZS	40	36	80	80	10**	M 8	-	M 8	9	3.5	-	210
GN 30b-454510-C-AWSZS	45	42	45	41	10	M 8	-	M 8	9	6	-	112
GN 30b-459010-C-AWSZS	45	42	90	87	10**	M 8	-	M 8	9.5	3.5	-	300
GN 30b-60608-C-AWSZS	60	56	60	57	8**	M 6	M 8	M 6	6	6.5	30	198
GN 30b-808010-C-AWSZS	80	74	80	76	10**	M 8	-	M 8	8	6.5	40	450
GN 30b-909010-C-AWSZS	90	88	90	86	10**	M 8	-	M 8	9.5	6.5	45	592

GN 30b-C-ABSZS

说明	s 标称尺寸	s 实际尺寸	条长 l 标称尺寸	条长 l 实际尺寸	n	b1 用于螺钉	b2* 用于螺钉	d	h1	h2 ≈	k	△
GN 30b-30308-C-ABSZS	30	28	30	27	8	M 6	-	M 6	5.5	6	-	41
GN 30b-30608-C-ABSZS	30	28	60	57	8**	M 6	-	M 6	6	3.5	-	96
GN 30b-404010-C-ABSZS	40	38	40	36	10	M 8	-	M 8	5.5	6	-	87
GN 30b-408010-C-ABSZS	40	36	80	80	10**	M 8	-	M 8	9	3.5	-	207
GN 30b-454510-C-ABSZS	45	42	45	41	10	M 8	-	M 8	9	6	-	112
GN 30b-459010-C-ABSZS	45	42	90	87	10**	M 8	-	M 8	9.5	3.5	-	299
GN 30b-60608-C-ABSZS	60	56	60	57	8**	M 6	M 8	M 6	6	6.5	30	181
GN 30b-808010-C-ABSZS	80	74	80	76	10**	M 8	-	M 8	8	6.5	40	454
GN 30b-909010-C-ABSZS	90	88	90	86	10**	M 8	-	M 8	9.5	6.5	45	588

* 开槽孔仅适用于 60608
** 额外宽度的导向台阶

立方体接头

铝制, 用于铝型材 (b-Modular 系统)

规格

识别号

- 2: 连接 2 个型材
- 3: 连接 3 个型材

类型

- C型: 带紧固套件

外壳

铝, 材普通饰面 AB

螺钉

钢制, 镀锌, 蓝钝处理 SZ

盖帽

塑料 (聚酰胺PA)

黑色 S



信息

立方体接头 GN 33b 将两个或三个铝型材在其端面上以直角固定在一起, 并具有防扭保护件。不需要加工型材。

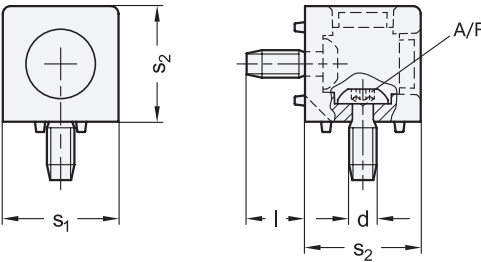
螺钉的自成型螺纹应得到润滑, 以便于组装。铝型材的端面被立方体接头覆盖, 这确保了外观在视觉上吸引人。

如果在插槽中使用面板, 则必须为其提供适当的拐角倒角。

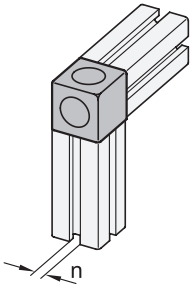
技术信息

- 塑料特性 (见目录页 A2)

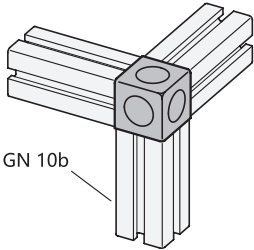
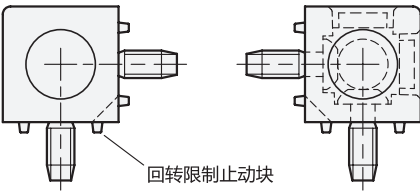
识别号 2



应用示例



识别号 3



GN 33b-2

说明	s1	s2	n	d 自成型螺纹	条长 l ≈	A/F	扭矩Nm	△
GN 33b-30308-2-C-ABSZS	30	30	8	S 8	21	5	25	55
GN 33b-454510-2-C-ABSZS	45	45	10	S 12	24	T50	35	158

GN 33b-3

说明	s1	s2	n	d 自成型螺纹	条长 l ≈	A/F	扭矩Nm	△
GN 33b-30308-3-C-ABSZS	30	30	8	S 8	21	5	25	55
GN 33b-454510-3-C-ABSZS	45	45	10	S 12	24	T50	35	158

旋转角托架

铝制, 用于铝制型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

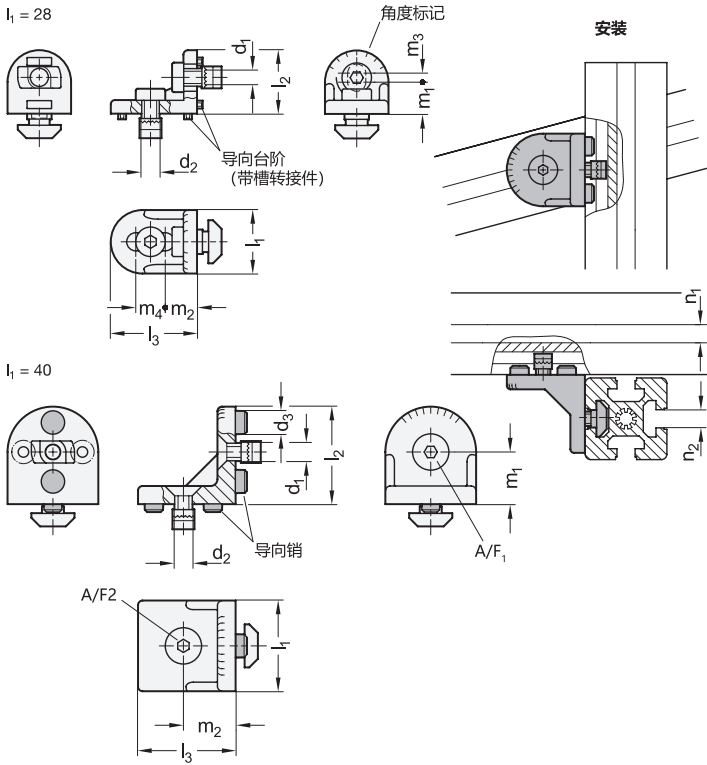
- C型: 带紧固套件
- 外壳
- 铝材
- 涂漆, 白色铝材 **AW**
- 固定套件
- 螺钉和T形槽螺母
- 钢制, 镀锌, 蓝钝处理 **SZ**
- 槽转接件 (适用于 $l_1 = 28$)
- 塑料
- 导向销 (适用于 $l_1 = 40$)
- 塑料



信息

旋转角托架 GN 41b 以任意角度连接两个交叉的铝型材。不需要加工型材。

根据旋转角托架的安装情况, 可能需要断开导向台阶或去掉导向销。



GN 41b

说明	l_1	n_1	n_2	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	m_1	m_2	m_3	m_4	A/F_1	A/F_2	单格尺寸	Δ
GN 41b-281010-C-AWSZ	28	10	10	M 8	M 8	-	28	38	14.5	14.5	3.5	13	5	5	40 / 45	43
GN 41b-401010-C-AWSZ	40	10	10	M 8	M 8	10	42.5	42.5	22.5	22.5	-	-	5	5	45	77

盖帽

塑料材质, 用于铝制型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

- P 型: 按压型

塑料 (聚酰胺PA)

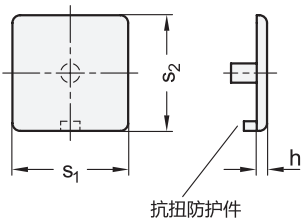
黑色 KS

信息

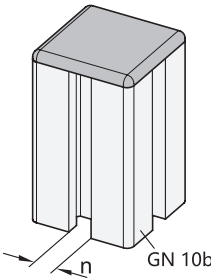
盖帽 GN 60b 为铝制型材的端面提供了一个视觉上美观的闭合, 防止锋利的切割边缘造成伤害, 并防止灰尘和污垢进入。
可以在不加工型材的情况下安装它们。

技术信息

- 塑料特性 (见目录页 A2)



应用示例



GN 60b

说明	s1	s2	n	h ≈	单格尺寸	⚖
GN 60b-30308-P-KS	30	30	8	3	30	3
GN 60b-30608-P-KS	30	60	8	3	30	6
GN 60b-404010-P-KS	40	40	10	4	40	5
GN 60b-408010-P-KS	40	80	10	4	40	8
GN 60b-454510-P-KS	45	45	10	4	45	6
GN 60b-456010-P-KS	45	60	10	4	45	7
GN 60b-459010-P-KS	45	90	10	4	45	10
GN 60b-808010-P-KS	80	80	10	4	40	17
GN 60b-909010-P-KS	90*	90	10	4	45	30

* 仅兼容型材类型L

盖帽和镶边型材

塑料材质, 用于铝制型材 (b-Modular 系统)

规格

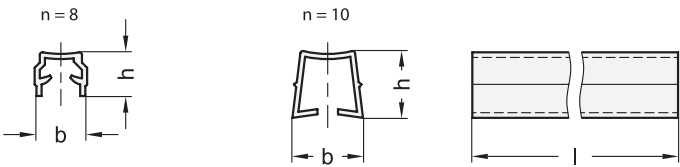
塑料 (聚丙烯 PP)
黑色 KS

信息

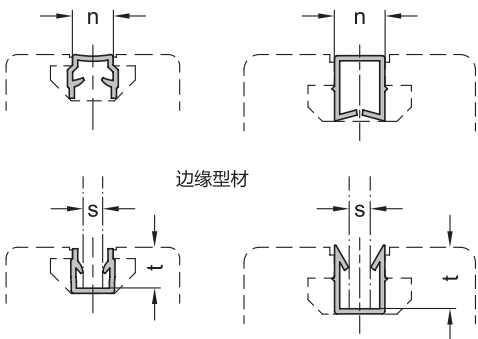
盖帽和镶边型材 GN 70b 在铝制型材的槽中插入。
当用作盖帽型材时, 它们在安装时闭合面朝外。 这样, 它们可以保护插槽免受灰尘和污垢的影响, 覆盖插槽中的电缆和软管, 使其外观更加美观。
当用作镶边型材时, 它们在安装时开口面朝外。 这样可以让玻璃板或 PMMA 等面板元件直接固定到凹槽中。
盖帽和镶边型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。

技术信息

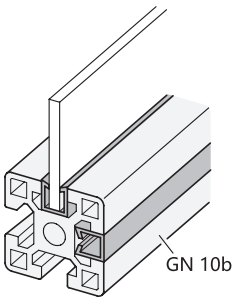
- 塑料特性 (见目录页 A2)



使用
盖型材



应用示例



GN 70b

说明	n	条长 l m	捆件	b ≈	h ≈	s 夹紧范围	t	Δ
GN 70b-8-KS-2-4	8	2	4	10	8.5	4 - 6	8	34
GN 70b-10-KS-2-4	10	2	4	14	13	4 - 6	11.5*	60

* 铝制型材 10b-454510L + 10b-459010L 为 13.5

盖帽型材

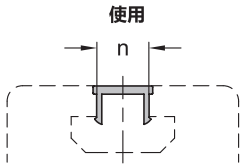
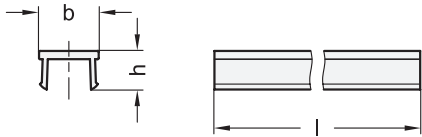
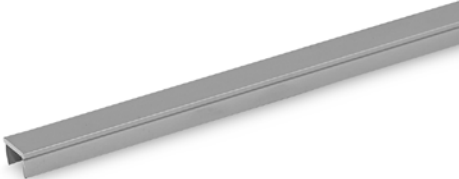
铝制, 用于铝制型材 (b-Modular 系统)

规格

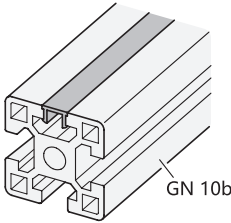
铝材
阳极氧化, 本色 **AN**

信息

盖帽型材 GN 71b 通过挤压成型生产, 并且在铝制型材的槽中插入。它们可以保护插槽免受灰尘和污垢的影响, 覆盖插槽中的电缆和软管, 使其外观更加美观。
盖帽型材按捆供应。表格示出了每个捆中包含的数量。



应用示例



GN 71b

说明	n	条长 l m	捆件	b ≈	h ≈	⚖
GN 71b-10-AN-2-4	10	2	4	11.6	7.5	652

运输板和底板

压铸锌, 用于铝制型材 (b-Modular 系统)

规格

类型

- A 型: 不带螺钉

压铸锌, 黑色 ZS

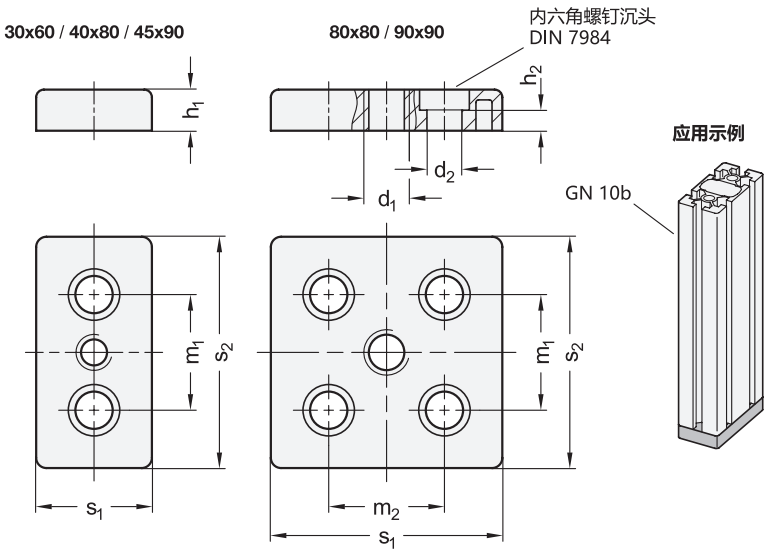
信息

运输板和底板 GN 80b 将诸如调平支脚或脚轮之类的附件固定到铝型材上。

它们使用合适的螺纹孔或螺纹成型螺钉安装在端面型材孔中。

附件

- 中心螺钉 GN 21b (参见页 35)

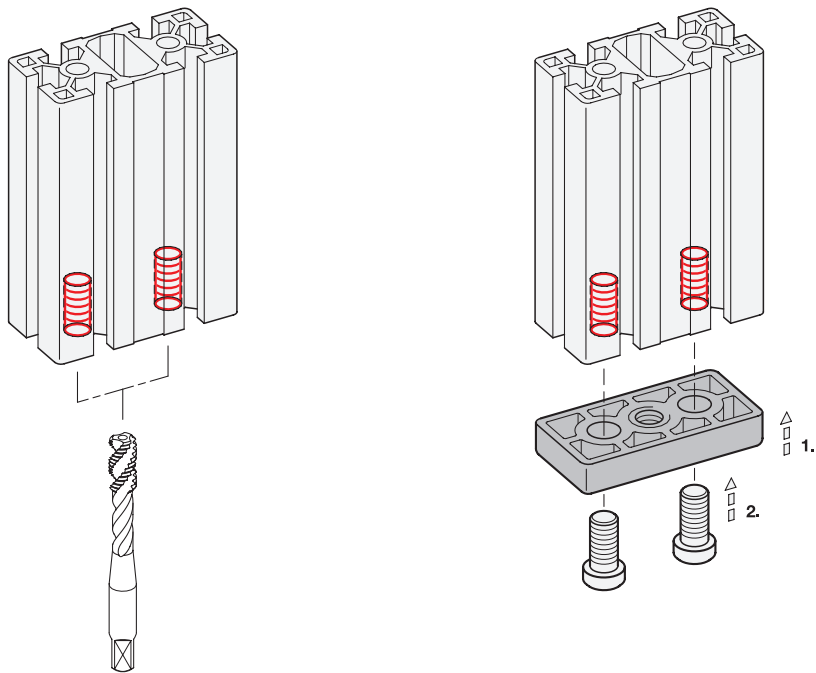


GN 80b

说明	s1	s2	n	d1	d2 用于螺钉	h1	h2	m1	m2	单格尺寸	
GN 80b-30608M10-A-ZS	30	60	8	M10	M 8 / S 8	12	3.2	30	-	30	98
GN 80b-30608M12-A-ZS	30	60	8	M12	M 8 / S 8	12	3.2	30	-	30	96
GN 80b-408010M10-A-ZS	40	80	10	M10	M 12 / S 12	16	8	40	-	40	190
GN 80b-408010M12-A-ZS	40	80	10	M12	M 12 / S 12	16	8	40	-	40	188
GN 80b-459010M12-A-ZS	45	90	10	M12	M 12 / S 12	16	8	45	-	45	257
GN 80b-459010M14-A-ZS	45	90	10	M14	M 12 / S 12	16	8	45	-	45	255
GN 80b-808010M12-A-ZS	80	80	10	M12	M 12 / S 12	16	8	40	40	40	380
GN 80b-808010M16-A-ZS	80	80	10	M16	M 12 / S 12	16	8	40	40	40	376
GN 80b-909010M16-A-ZS	90*	90	10	M16	M 12 / S 12	16	8	40	40	40	471
GN 80b-909010M20-A-ZS	90*	90	10	M20	M 12 / S 12	16	8	40	40	40	463

* 仅兼容型材类型L

安装说明 / 型材加工



机械数据 (拉伸方向)

- 材料: Al Mg Si 0.5 F25 (EN AW – 6063)

- 交货条件: 人工老化

- 阳极氧化涂层: E6EV1 (自然色), 层厚: 10 µm

- 尺寸偏差符合 DIN EN 12020-2
- 抗拉强度 R_m 最小 245 N/mm²

- 屈服点 $R_{p0.2}$ 最小 195 N/mm²

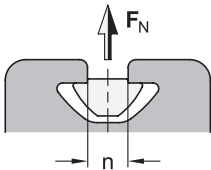
- 密度 2.7 kg/dm³

- 线性膨胀系数 $23,6 \times 10^{-6}$ 1/K

- 弹性模量 $E \approx 70,000$ N/mm²

- 硬度 ≈ 75 HB -2.5/187.5

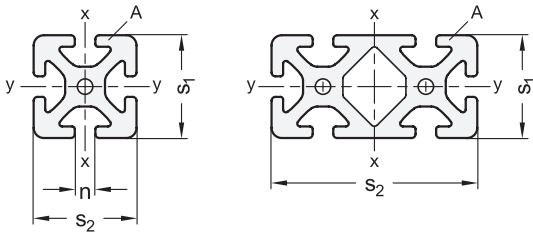
槽上的允许拉伸载荷



n	单格尺寸	型材类型	FN* (以 N 为单位)		
			采用 T 形螺母 GN 50i		
			N 型	V 型	S 型
6	30	轻型I	3000	3000	-
8	40	轻型I	7500	5500	-
8	40	重型	15000	15000	19000

* 取决于 T 形螺母的螺纹尺寸

横截面属性



W_x, W_y = 抗弯曲轴向阻力扭矩
 I_x, I_y = 区域抗弯曲第二力矩
 I_t = 区域抗弯曲第二力矩
 A = 横截面积
 m = 长度相关质量

GN 10i-L 轻型型材										
s1	s2	n	单格尺寸	弯曲轴 x-x		弯曲轴 y-y		It (cm ⁴)	A (cm ²)	m 近似值 (kg/m)
				Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)			
30	30	6	30	2.9	1.94	2.9	1.94	0.3	3.43	0.93
30	60	6	30	21.2	7.07	5.54	3.69	3.18	6.13	1.65
60	60	6	30	39.5	13.2	39.5	13.2	21.5	10.0	2.7
40	40	8	40	9.1	4.55	9.1	4.55	1.36	6.47	1.75
40	80	8	40	70.2	17.6	16.8	8.45	9.94	11.3	3.08
80	80	8	40	130.1	33.2	130.1	33.2	80.8	19.3	5.17

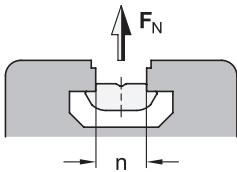
GN 10i-S 重型型材										
s1	s2	n	单格尺寸	弯曲轴 x-x		弯曲轴 y-y		It (cm ⁴)	A (cm ²)	m 近似值 (kg/m)
				Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)			
40	16	8	40	1.06	1.25	6.75	3.37	0.97	4.15	1.12
40	40	8	40	13.9	6.95	13.9	6.95	1.88	9.05	2.45
40	80	8	40	101.0	25.2	26.7	13.4	18.8	16.5	4.51
80	80	8	40	187.8	46.9	187.8	46.9	128.4	26.7	7.2

GN 11i 轻型型材										
s1	s2	n	单格尺寸	弯曲轴 x-x		弯曲轴 y-y		It (cm ⁴)	A (cm ²)	m 近似值 (kg/m)
				Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)			
40	40	8	40	9.63	4.96	9.63	4.96	5.41	6.79	1.83

机械数据 (拉伸方向)

- 材料: Al Mg Si 0.5 F25 (EN AW - 6063)
- 交货条件: 人工老化
- 阳极氧化涂层: E6EV1 (自然色), 层厚: 10 μm
- 尺寸偏差符合 DIN EN 12020-2
- 抗拉强度 R_m 最小 245 N/mm²
- 屈服点 $R_{p0.2}$ 最小 195 N/mm²
- 密度 2.7 kg/dm³
- 线性膨胀系数 $23,6 \times 10^{-6} 1/k$
- 弹性模量 $E \approx 70,000 \text{ N/mm}^2$
- 硬度 $\approx 75\text{HB} - 2.5/187.5$

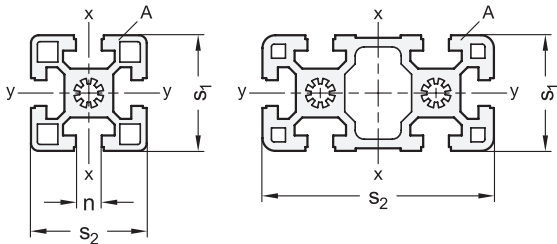
槽上的允许拉伸载荷



n	单格尺寸	型材类型	F _N * (以 N 为单位)			
			采用 T 形螺母 GN 50b		采用 T 形槽螺母 GN 51b	采用 T 形槽螺栓 GN 52b
			V / F 型	S 型		
8	30	重型	2500	6000	3000	3500
10	40	轻型I	7500	-	5500	9000
10	45	轻型I	7500	-	5500	9000
10	45	重型	8500	17500	7500	9000

* 取决于 T 形螺母/T 形槽螺母/T 形槽螺栓的螺纹尺寸

横截面属性



W_x, W_y = 抗弯曲轴向阻力扭矩
 I_x, I_y = 区域抗弯曲第二力矩
 A = 横截面积
 m = 长度相关质量

GN 10b-L 轻型型材									
S1	S2	n	单格尺寸	弯曲轴 x-x		弯曲轴 y-y		A (cm ²)	m 近似值 (kg/m)
				I_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	I_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
40	40	10	40	9.06	4.53	9.06	4.53	5.61	1.51
40	80	10	40	63.2	15.8	17.2	8.61	9.86	2.67
45	45	10	45	11.7	4.89	11.7	4.89	5.73	1.55
45	90	10	45	81.8	18.2	23.5	10.5	11.3	3.05
80	80	10	40	132.6	33.2	132.6	33.2	18.5	4.98
90	90	10	45	210.5	46.8	210.5	46.8	23.5	6.34

GN 10b-S 重型型材									
S1	S2	n	单格尺寸	弯曲轴 x-x		弯曲轴 y-y		A (cm ²)	m 近似值 (kg/m)
				I_x (cm ⁴)	W_x (cm ³)	I_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)		
30	30	8	30	2.77	1.85	2.77	1.85	3.14	0.85
30	60	8	30	5.09	3.39	19.7	6.55	5.53	1.49
45	45	10	45	13.9	6.91	13.9	6.91	7.5	2.03
45	60	10	45	37.6	12.5	22.7	10.1	11.1	3.01
45	90	10	45	124.1	27.6	32.3	14.3	15.2	4.12
90	90	10	45	302.0	67.1	302.0	67.1	38.9	10.5

Profile Compatible 型材兼容

用于型材系统的标准件系列

伊莉莎冈特标准机械件家族可应用于常见的铝型材系统。使用安装套件可便捷经济地连接型材，无需订购单独零件。

- 与常规型材系统兼容
- 适用于宽度为6,8和10毫米的沟槽
- 用于30,40和45毫米的型材系统

设计用于：在各种不同行业的普通型材系统上组装。



了解更多信息。
只需扫描



ELESA+GANTER全系列

探索切合您实际应用的标准件：

ELESA-GANTER.COM.CN

您可通过各类设备浏览全系列标准配件信息，产品信息将持续更新。

此外，**My E + G**区域允许下载2D和3D CAD图纸，询价并管理个人收藏夹列表！



关注我们：



您所需格式的2D和3D CAD图纸



关于产品、应用和企业亮点的额外新闻内容



新闻通讯订阅，并关注新产品和有趣的技术细节



视频和3D动画深化ELESA + GANTER产品的应用和技术特性。

产品目录

不仅是样本索引：您可随时查阅超过80000个标准产品代码。

■ 2120 页

设计师和工程师必备的工具书：所有的数据表和技术信息置于案头，便于查阅。

索取你的样本！



版权所有 © 2024

Elesa S.p.A.和OTTO GANTER GmbH&Co. KG

版权所有。

Elesa S.p.A.和OTTO GANTER GmbH&Co. KG保留所有权利。未经Elesa S.p.A.或
OTTO GANTER GmbH&Co. KG事先书面许可，本目录的任何部分不得全部或部分复制



更多信息请登录 elesa-ganter.com.cn

伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司
地址：上海市闵行区光华路248号漕河泾光华园1幢1201
电话：+86-21-34635990/64951570
传真：+86 21 6495 1575
邮箱：sales@elesa-ganter.com.cn
elesa-ganter.com.cn



DESIGNED
FOR ENGINEERING