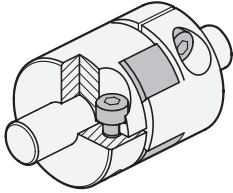
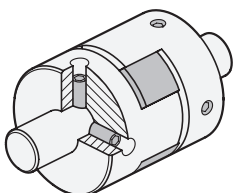
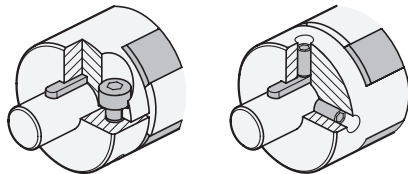


联轴器

安装说明

轴轮毂固定

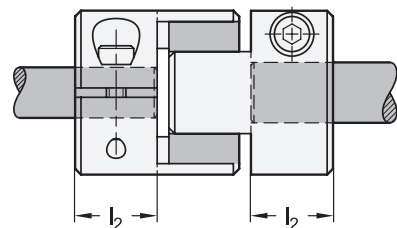
必须选择正确的紧固类型，以确保联轴器轮毂在轴上的安装简单而可靠。有以下轴轮毂紧固类型可用：

夹紧轮毂	
	<p>通过使用内六角头螺钉减小狭缝高度，使用夹紧轮毂的方式进行紧固。在这种类型中，联轴器轮毂通过高夹紧力使得紧固简单、牢固，不会损坏轴的表面。</p> <p>在这种类型中，耦合器轮毂通过高夹紧力使得紧固简单、牢固，不会损坏轴的表面。</p>
平头螺钉	
	<p>用于紧固时，平头螺钉径向插入，以与轴表面形成连接。</p> <p>在安装直径上钻孔的对准孔允许联轴器轮毂精确定位。同时，这样可以防止损坏夹紧点。</p>
与键槽组合	
	<p>平头螺钉或夹紧轮毂与导向键相结合，可防止因扭矩而滑动，同时确保轴的精确角度定位。</p> <p>这种类型的紧固还提供了最大的扭矩传递。</p>

主轴插入深度

为了正确地紧固耦合轮毂，主轴必须按照建议的主轴插入深度 l_2 进行安装。主轴插入深度 l_2 在各联轴器的标准表中有规定。

如果插入深度过浅，主轴可能滑出联轴器，或夹紧轮毂可能断裂。如果主轴插得过深，这可能会在联轴器内造成干扰，导致损坏。



联轴器

安装说明

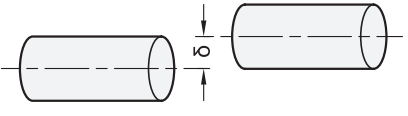
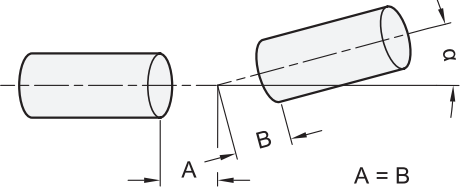
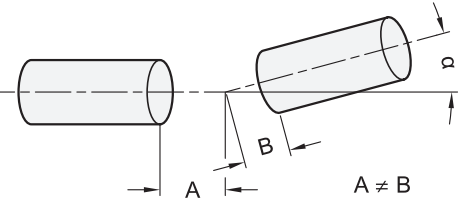
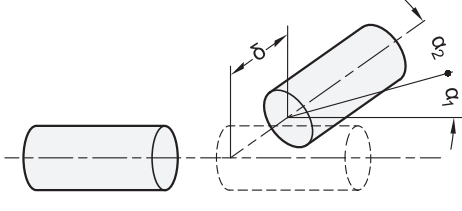
倾斜度调节

像所有机械零件一样，主轴会受到制造和装配公差的影响，即使采取各种技术措施，这些公差通常也不能完全消除。联轴器可以补偿由此产生的倾斜，同时仍能确保传递必要的扭矩。

但是，如果倾斜度超过允许值，则会导致振动，从而迅速缩短联轴器的使用寿命。因此，实际的轴倾斜度永远不会大于规定的允许值。

标准表中给出的允许轴倾斜度仅考虑横向、成角度或轴向倾斜度。如果组合倾斜度由两个或两个以上的误差组成，则每一个允许值应减至标准表中规定值的一半。

一般来说，建议将倾斜度限制在标准表中允许值的三分之一以内。这是因为轴倾斜不仅发生在装配过程中。在运行过程中，由于振动、热膨胀或轴承磨损，通常会产生这种现象。

横向	成角度 - 对称
	
成角度 - 非对称	横向并且成角度
	
轴向 (轴向运动)	跳动
