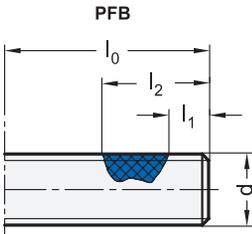
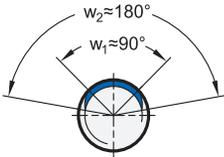


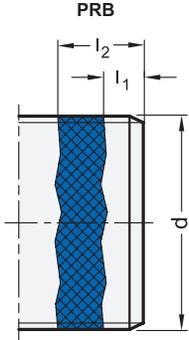
10.10 螺纹锁紧 (PFB, PRB, MVK, GPC)



$l_0 \approx$ 螺纹长度
 $l_1 \approx$ 2到3倍地螺距长度
 $l_2 \approx 1.5 \times d$



w_1 : 中心区域涂层
 w_2 : 涂层包括边缘区域



PFB | PRB 通过聚酰胺涂层来锁紧螺纹 全覆盖聚酰胺涂层

PFB聚酰胺涂层			数值基于 符合DIN 267-28		弹簧销的值 GN 611 / GN 615.3
d	$l_1 \approx$	$l_2 \approx$	$M_{max.}$ in Nm 首次拧入	$M_{min.}$ in Nm 首次拧出	$M \approx$ in Nm 首次拧入/拧出
M 3	1 ... 1.5	4.5	0.43	0.1	0.3
M 4	1.5 ... 2	6	0.9	0.12	0.5
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	1.6	0.18	0.6
M 6	2 ... 3	9	3	0.35	1.2
M 8	2.5 ... 4	12	6	0.85	2
M 10	3 ... 4.5	15	10.5	1.5	3.5
M 12	3.5 ... 5	18	15.5	2.3	5
M 16	4 ... 6	24	32	4	7
M 20	5 ... 7.5	30	60	5.4	10
M 24	9 ... 9	36	85	6.9	12

全覆盖聚酰胺涂层 PRB				
d	$l_1 \approx$	$l_2 \approx$	$M_{max.}$ in Nm 首次拧入	$M_{min.}$ in Nm 首次拧出
M 12 x 1.5	2.5	5.5	15.5	2.3
M 16 x 1.5	2.5	5.5	32	4
M 20 x 1.5	2.5	7.5	54	7.5
M 24 x 1.5	2.5	7.5	80	11.5
M 27 x 1.5	2.5	7.5	94	13.5
M 30 x 1.5	2.5	7.5	108	16
M 33 x 1.5	2.5	7.5	122	18

扭矩值基于室温下使用无预加载的6H螺纹螺母进行的相关测试获得。若螺纹长度 $l_0 < l_2$, l_2 缩减到末端一到两圈螺纹圈数未涂覆涂层的程度。

说明

PFB聚酰胺基涂层是将弹性塑料(聚酰胺)涂敷到一部分螺纹上的加工过程,可在螺纹拧紧时产生锁定作用。螺纹胶涂层为部分覆盖型或全覆盖型两种类型。螺钉和螺母之间的游隙用聚酰胺补剂填充,以确保其余未涂敷的螺纹表面之间高度接触。涂层使意外解锁和意外松脱形成反差。通过施加最小送达力矩可以将锁紧部件分开。由于螺纹锁紧动作是瞬间完成的,所以不需要反应时间。聚酰胺基涂层的边缘在受外力作用时会适度向外延伸,防止涂层破损失效。

特征

- 螺纹胶锁定作用强,抗震动,调整螺栓便利。
- 螺纹胶在出厂前已经覆盖在标准件螺纹上,日常存储和使用时无需额外的防护元件。
- 工作温度范围:-60°C至120°C
- 可应用于食品行业
- 化学稳定性高
- 即使螺纹孔中存在少量油污,也不影响使用
- 螺纹反复安装,螺纹副被拆装5次后,联接效果仍可达到原始强度的50%。