

# 刻度环

## “如何订购”

通过激光雕刻可以将刻度刻在控制旋钮的平滑表面或平整法兰上,且位置精确,读书清晰。刻度由标志及数字组成,可供选用的类型,请参见下图表。

所有刻度所需的最小起定量,取决于旋钮的规格及所选刻度的类型。具体的数量可在进行报价分析的过程中决定。

### 以下元件可雕刻刻度:

- GN 164 (参见页 592)
- GN 726.1 (参见页 600)
- GN 726.2 (参见页 601)
- IZP (参见页 608)
- IZN.380 (参见页 606)
- F.N - F.K. - F.GS (参见页 609)
- GN 264 (参见页 597)
- GN 436.1 (参见页 603)
- GN 723.4 (参见页 604)
- GN 736.1 (参见页 617)
- GN 727 (参见页 620)
- GN 200 (参见页 622)
- GN 700 (参见页 624)

须在除此以外的其他产品上雕刻刻度,或定制特殊刻度、符号及个性标志的,请与ELESA+GANter销售部联系。

### 订购范例

如何为带分度环的GN 164型旋钮定制刻度

- 直径 60 mm
- 100 格刻度线
- A型刻度
- 刻度位置/LA 型顺序
- 刻度从0 到 90,共10个读数数字

### 信息

刻度盘的尺寸与刻度的长度取决于所需刻度大小,刻度上的数字,数字的数量,以及刻度环的直径。刻度是由激光精密雕刻的。



刻度范例

