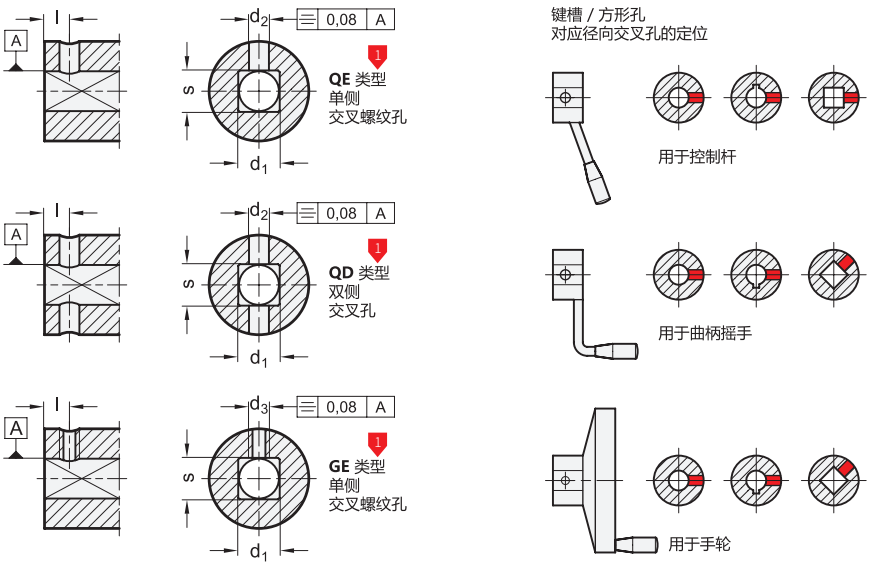


10.4 GN 110 和 GN 110.1
横向孔

GN 110 – 用于在轴上安装操作元件的销孔



d1 H7 / s H11		d2 H11	d3	长度 l 标准款	长度 l 手轮 DIN 950 / GN 949 至Ø250 手轮
6	7	2.5	M 3	4.5	–
8	9	3	M 5	5.5	4.5
10	11	3	M 5	5.5	4.5
12	13	4	M 6	6.5	5.5
14	15	4	M 6	6.5	5.5
16	17	5	M 6	8	7
18	19	5	M 6	8	7
20	21	5	M 6	8	7
22	23	6	M 6	10	9
24	25	6	M 6	10	9
26	27	6	M 6	10	9

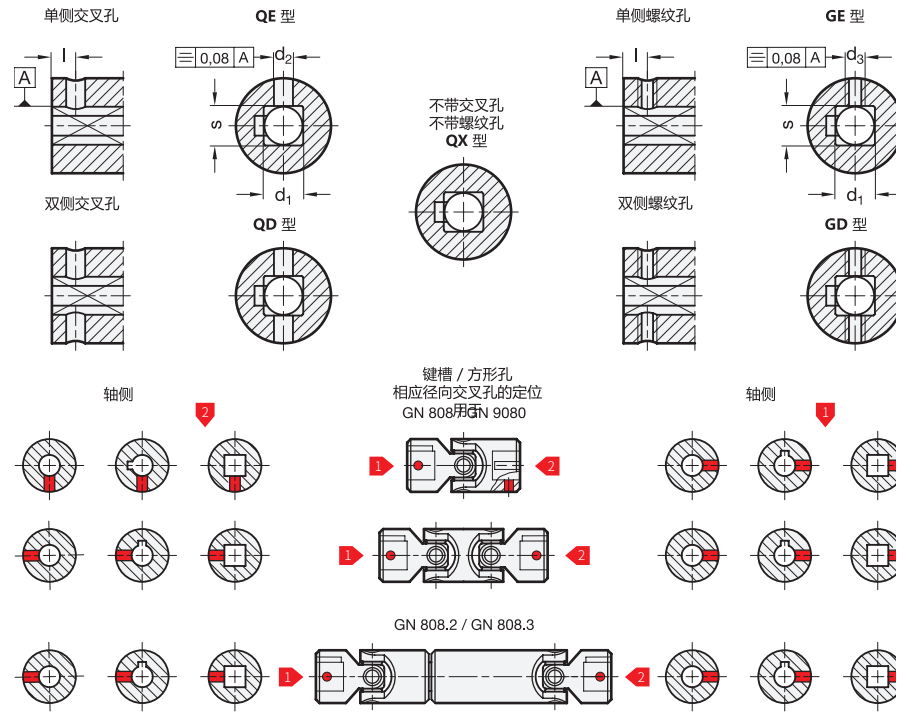
信息
操作元件和轴之间常常采用销钉或埋头螺钉进行连接。
由于操作件上一般不带销孔，因此用户面临的是相对高的成本。
符合GN 110销孔的元素不仅价格具有竞争力，而且还为制造商省去了不必要的制图工作。然而，有一些操作件的几何形状并不允许对其进行调整并与GN标准配合。
销孔 d2 H11 适用于螺旋弹簧销。

如何订购
手轮 DIN 950-GG-160-B14-A 带销孔
GN 110-QE

代码编号
类型



GN 110.1 - 用于在轴上安装万向节轴和万向节的销孔



d1 H7 / s H11	d2 H11 对应孔料号		d3	长度 l 对应孔料号	
	K / V	B		K / V	B
6	—	2	2	M 3	4
8	—	3	3	M 5	5.5
10	—	3	4	M 5	6
12	14	4	5	M 6	7
16	18	5	6	M 6	9
20	—	5	8	M 6	10
22	—	6	8	M 6	10
25	—	6	10	M 8	14
30	32	6	12	M 8	16
35	—	6	12	M 8	16

信息

使用销或止推螺钉进行轴-毂连接时, 使用带有销孔的万向节轴和万向轴是理想的选择。对于带有键槽孔或方孔的万向节, 销孔用于固定轴与万向节/万向节轴之间的轴向位置。

带H11公差的d2销孔适用于螺旋弹簧销。

万向节上销孔/螺纹孔与键槽/方孔的相对位置请参考概述图。

若一侧接头无需加工横向孔/螺纹孔, 则在物料编号的预期位置用QX表示。

如何订购

万向节 DIN 808-28-K14-96-DW 带销孔

GN 110.1-QX-GE

代码编号	1	2
类型	销孔	销孔