

## 双波纹管圆形真空吸盘

直径 50 mm, 带支柱, 硫化橡胶

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。支柱材质为阳极氧化铝。

### 标准型号

- VVP-50-T-A: 耐油橡胶。
- VVP-50-T-N: 天然橡胶。
- VVP-50-T-S: 硅胶。

### 特征及应用

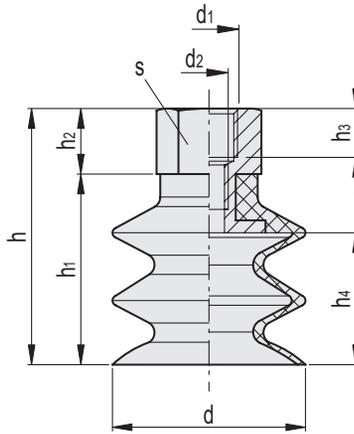
它们专门用于拾取薄金属片或玻璃片。

真空吸盘经过硫化处理, 使其更耐磨损, 尤其是耐牵引力, 同时让橡胶不易降解, 更耐腐蚀性环境因素, 并延长其使用寿命。

多波纹管构造使真空吸盘适用于不同的表面, 甚至是不规则表面 (平整度不理想或倾斜的表面), 让其能够用于不同的应用, 包括处理木板 (刨花板或压制板) 或塑料层压板。

波纹管有效行程为 24 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVP-50-T-A

| 代码       | 说明              | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | h  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | h <sub>4</sub> | s  | F* [Kg] | 体积 # [cm <sup>3</sup> ] | ⚖️ |
|----------|-----------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|---------|-------------------------|----|
| VV.60504 | VVP-50-G1/4-T-A | 50 | G1/4           | M8             | 72 | 55             | 17             | 13             | 38             | 20 | 4.90    | 41.6                    | 50 |

### VVP-50-T-N

| 代码       | 说明              | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | h  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | h <sub>4</sub> | s  | F* [Kg] | 体积 # [cm <sup>3</sup> ] | ⚖️ |
|----------|-----------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|---------|-------------------------|----|
| VV.60505 | VVP-50-G1/4-T-N | 50 | G1/4           | M8             | 72 | 55             | 17             | 13             | 38             | 20 | 4.90    | 41.6                    | 50 |

### VVP-50-T-S

| 代码       | 说明              | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | h  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | h <sub>4</sub> | s  | F* [Kg] | 体积 # [cm <sup>3</sup> ] | ⚖️ |
|----------|-----------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|---------|-------------------------|----|
| VV.60506 | VVP-50-G1/4-T-S | 50 | G1/4           | M8             | 72 | 55             | 17             | 13             | 38             | 20 | 4.90    | 41.6                    | 50 |

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。