

食品包装用多波纹管圆形真空吸盘

直径 50 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。支柱材质为阳极氧化铝。

标准型号

- VVM-50-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVM-50-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVM-50-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVM-50-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVM-50-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVM-50-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

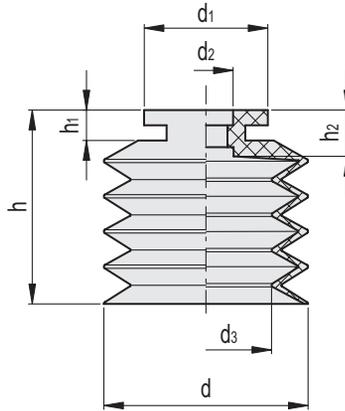
特征及应用

它们专门用于食品包装领域, 特别适合处理烘焙食品或糖果产品, 其中多波纹管形状甚至非常适合处理易碎的包装产品 (例如饼干、面包、零食)。

由于能够适应不同的表面, 甚至是不规则的表面 (具有不理想误差或倾斜的表面), 这些真空吸盘也可用于多波纹管形状特别有效的不同领域。

波纹管有效行程为 32 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



VVM-50-A

代码	说明	d	d ₁	d ₂	d ₃	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.57019	VVM-50-A	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

VVM-50-N

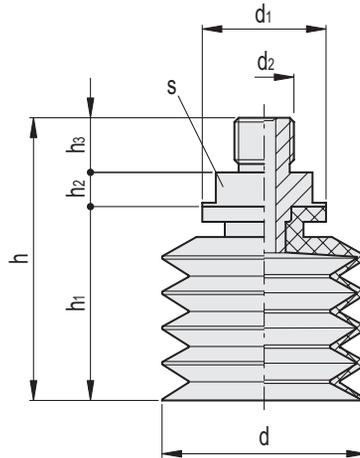
代码	说明	d	d ₁	d ₂	d ₃	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.57020	VVM-50-N	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

VVM-50-S

代码	说明	d	d ₁	d ₂	d ₃	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.57021	VVM-50-S	50	27	10.5	35	53	6	10	4.9	53.3	25

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVM-50-T-A

代码	说明	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.57022	VVM-50-G1/4-T-A	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

VVM-50-T-N

代码	说明	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.57023	VVM-50-G1/4-T-N	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

VVM-50-T-S

代码	说明	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.57024	VVM-50-G1/4-T-S	50	27	G1/4	72.5	53	7.5	12	22	4.9	53.3	41

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。