

## 食品包装用多波纹管圆形真空吸盘

直径 20 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。支柱材质为阳极氧化铝。

### 标准型号

- VVM-20-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVM-20-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVM-20-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVM-20-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVM-20-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVM-20-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

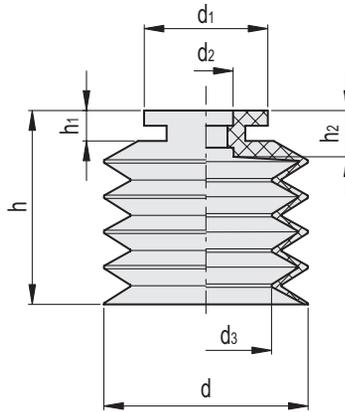
### 特征及应用

它们专门用于食品包装领域, 特别适合处理烘焙食品或糖果产品, 其中多波纹管形状甚至非常适合处理易碎的包装产品 (例如饼干、面包、零食)。

由于能够适应不同的表面, 甚至是不规则的表面 (具有不理想误差或倾斜的表面), 这些真空吸盘也可用于多波纹管形状特别有效的不同领域。

波纹管有效行程为 16 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVM-20-A

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.57001	VVM-20-A	20	14.5	5	14	23	4	5	0.78	3.4	2

### VVM-20-N

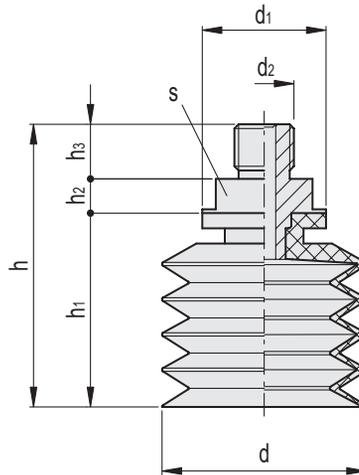
代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.57002	VVM-20-N	20	14.5	5	14	23	4	5	0.78	3.4	2

### VVM-20-S

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.57003	VVM-20-S	20	14.5	5	14	23	4	5	0.78	3.4	2

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



## VVM-20-T-A

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.57004	VVM-20-G1/8-T-A	20	14.5	G1/8	36.5	23	5.5	8	13	0.78	3.4	6

## VVM-20-T-N

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.57005	VVM-20-G1/8-T-N	20	14.5	G1/8	36.5	23	5.5	8	13	0.78	3.4	6

## VVM-20-T-S

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.57006	VVM-20-G1/8-T-S	20	14.5	G1/8	36.5	23	5.5	8	13	0.78	3.4	6

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

