

## 食品包装用波纹管真空吸盘

直径 56 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。支柱材质为阳极氧化铝。

### 标准型号

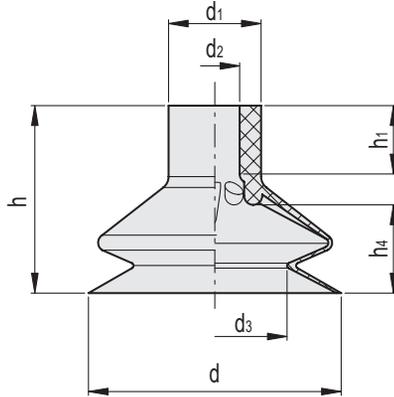
- VVL-56-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVL-56-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVL-56-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVL-56-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVL-56-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVL-56-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

### 特征及应用

真空吸盘的内表面能够更好地抓握表面不规则或倾斜的产品。它们专门用于食品包装领域, 在该领域真空吸盘的尺寸和形状可以处理不同形状和尺寸的包装。这些真空吸盘能够适应不同的表面, 包括不规则表面或平整度不理想的表面, 这意味着它们适用于各个领域, 包括用于贸易卡、标签和纸张的纸张加工, 以及用于塑料层压板和小部件领域。

波纹管有效行程为 18 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVL-56-A

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.56060	VVL-56-A	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

### VVL-56-N

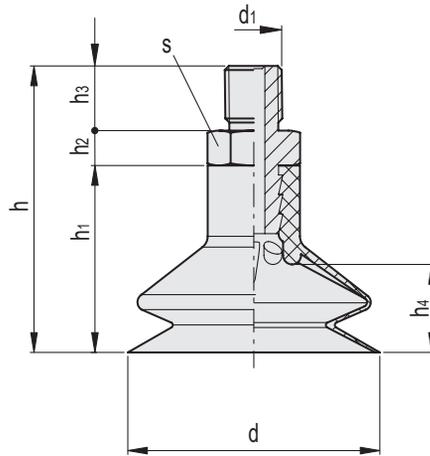
代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.56061	VVL-56-N	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

### VVL-56-S

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	体积 # [cm3]	△
VV.56062	VVL-56-S	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVL-56-T-A

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.56063	VVL-56-G1/4-T-A	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

VVL-56-T-N

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.56064	VVL-56-G1/4-T-N	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

VVL-56-T-S

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积# [cm3]	⚖️
VV.56065	VVL-56-G1/4-T-S	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

