

食品包装用波纹管真空吸盘

直径 19 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。镀镍黄铜支柱。

标准型号

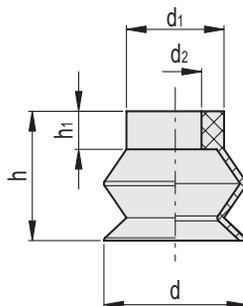
- VVL-19-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVL-19-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVL-19-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVL-19-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVL-19-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVL-19-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

特征及应用

它们专门用于食品包装领域, 在该领域真空吸盘的尺寸和形状可以处理不同形状和尺寸的包装。这些真空吸盘能够适应不同的表面, 包括不规则表面或平整度不理想的表面, 这意味着它们适用于各个领域, 包括用于贸易卡、标签和纸张的纸张加工, 以及用于塑料层压板和小部件领域。

波纹管有效行程为 8 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



VVL-19-A

代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.56037	VVL-19-A	19	13	7	17	5	0.7	1.9	1

VVL-19-N

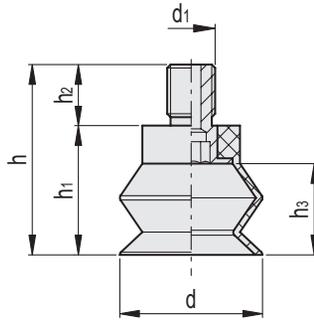
代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.56038	VVL-19-N	19	13	7	17	5	0.7	1.9	1

VVL-19-S

代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖️
VV.56039	VVL-19-S	19	13	7	17	5	0.7	1.9	1

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVL-19-T-A

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56040	VVL-19-M6-T-A	19	M6	25	17	8	10	0.7	1.9	4

VVL-19-T-N

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56041	VVL-19-M6-T-N	19	M6	25	17	8	10	0.7	1.9	4

VVL-19-T-S

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56042	VVL-19-M6-T-S	19	M6	25	17	8	10	0.7	1.9	4

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。