

## 食品包装用波纹管真空吸盘

直径 18 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。镀镍黄铜支柱。

### 标准型号

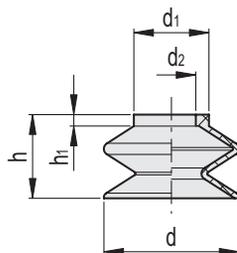
- VVL-18-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVL-18-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVL-18-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVL-18-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVL-18-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVL-18-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

### 特征及应用

它们专门用于食品包装领域, 在该领域真空吸盘的尺寸和形状可以处理不同形状和尺寸的包装。这些真空吸盘能够适应不同的表面, 包括不规则表面或平整度不理想的表面, 这意味着它们适用于各个领域, 包括用于贸易卡、标签和纸张的纸张加工, 以及用于塑料层压板和小部件领域。

波纹管有效行程为 5.5 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVL-18-A

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56031	VVL-18-A	18	10	6.5	11	1.5	0.63	1.1	1

### VVL-18-N

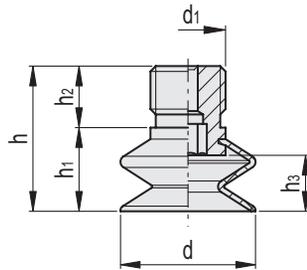
代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56032	VVL-18-N	18	10	6.5	11	1.5	0.63	1.1	1

### VVL-18-S

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56033	VVL-18-S	18	10	6.5	11	1.5	0.63	1.1	1

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVL-18-T-A

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56034	VVL-18-M8-T-A	18	M8	22	12.5	9.5	7.5	0.63	1.1	6

VVL-18-T-N

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56035	VVL-18-M8-T-N	18	M8	22	12.5	9.5	7.5	0.63	1.1	6

VVL-18-T-S

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.56036	VVL-18-M8-T-S	18	M8	22	12.5	9.5	7.5	0.63	1.1	6

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。