

## 食品包装用波纹管真空吸盘

直径 16 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。AVP 钢支架。

### 标准型号

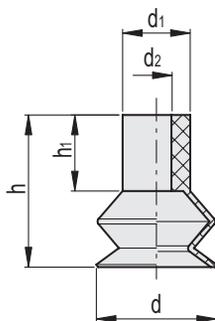
- VVL-16-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVL-16-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVL-16-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVL-16-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVL-16-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVL-16-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

### 特征及应用

它们专门用于食品包装领域, 在该领域真空吸盘的尺寸和形状可以处理不同形状和尺寸的包装。这些真空吸盘能够适应不同的表面, 包括不规则表面或平整度不理想的表面, 这意味着它们适用于各个领域, 包括用于贸易卡、标签和纸张的纸张加工, 以及用于塑料层压板和小部件领域。

波纹管有效行程为 7 mm。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVL-16-A

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [mm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56025	VVL-16-A	16	9	4	20	10	0.5	970	1

### VVL-16-N

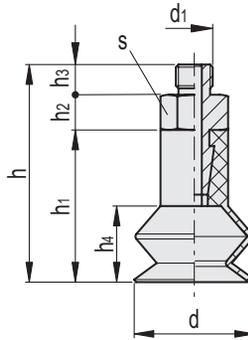
代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [mm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56026	VVL-16-N	16	9	4	20	10	0.5	970	1

### VVL-16-S

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	F* [Kg]	体积 # [mm <sup>3</sup> ]	⚖️
VV.56027	VVL-16-S	16	9	4	20	10	0.5	970	1

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVL-16-T-A

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [mm3]	⚖️
VV.56028	VVL-16-M5-T-A	16	M5	28.5	20	4.5	4	10	8	0.5	970	4

VVL-16-T-N

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [mm3]	⚖️
VV.56029	VVL-16-M5-T-N	16	M5	28.5	20	4.5	4	10	8	0.5	970	4

VVL-16-T-S

代码	说明	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [mm3]	⚖️
VV.56030	VVL-16-M5-T-S	16	M5	28.5	20	4.5	4	10	8	0.5	970	4

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。