扁圆型真空吸盘

直径 80 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。 支柱材质为阳极氧化铝。

标准型号

- VVK-A: 耐油橡胶,不带支柱。
- VVK-N: 天然橡胶,不带支柱。
- VVK-S: 硅橡胶,不带支柱。
- VVK-T-A: 耐油橡胶,带支柱。
- VVK-T-N: 天然橡胶,带支柱。
- VVK-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

特征

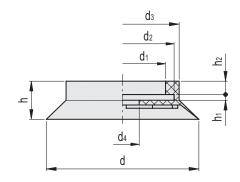
它们有一个特别灵活的唇部,使它们能够适应平坦(光滑或粗糙)、凹凸 的表面,甚至是非常薄的表面。

由于真空吸盘表面存在凹槽,因而能更好且更高效地抓吸待操纵的物 体。

应用

它们专门用于陶瓷行业,特别是用于处理表面光滑或成型的瓷砖;然 而,它们也可以用于不同的表面,如玻璃、大理石和混凝土。 参见真空吸盘的技术数据(页-).





VVK-A

代码	说明	d	d ı	d ₂	d з	d4	h	hı	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm3]	2,7
VV.55001	VVK-80-A	80	45	54	58	17	20	3	7	12.6	27	26
WK-N												

代码	说明	d	d ı	d ₂	dз	d4	h	h1	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm3]	7.7
VV.55002	VVK-80-N	80	45	54	58	17	20	3	7	12.6	27	26

VVK-S

代码	说明	d	d ı	d 2	dз	d4	h	h1	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm3]	47
VV.55003	VVK-80-S	80	45	54	58	17	20	3	7	12.6	27	26

^{*}表中所示真空吸盘的力代表真空度为-75 KPa 且安全系数为3 时所计算理论力值的1/3。

[#]表示真空吸盘的内部几何体积,并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积,特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

VVK-T-A

代码	说明	d	d1	d 3	h	h1	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm3]	7,7
VV.55004	VVK-80-M12-T-A	80	M12	58	20	6	10	12.6	27	71
VV.55007	VVK-80-G1/4-T-A	80	G1/4	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55010	VVK-80-G3/8-T-A	80	G3/8	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55013	VVK-80-G1/2-T-A	80	G1/2	58	20	6	10	12.6	27	67

VVK-T-N

代码	说明	d	d ı	dз	h	h1	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm3]	7.77
VV.55005	VVK-80-M12-T-N	80	M12	58	20	6	10	12.6	27	71
VV.55008	VVK-80-G1/4-T-N	80	G1/4	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55011	VVK-80-G3/8-T-N	80	G3/8	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55014	VVK-80-G1/2-T-N	80	G1/2	58	20	6	10	12.6	27	67

VVK-T-S

代码	说明	d	d ı	d 3	h	h1	h2	F* [Kg]	体积 # [cm3]	2,7
VV.55006	VVK-80-M12-T-S	80	M12	58	20	6	10	12.6	27	71
VV.55009	VVK-80-G1/4-T-S	80	G1/4	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55012	VVK-80-G3/8-T-S	80	G3/8	58	20	6	10	12.6	27	67
VV.55015	VVK-80-G1/2-T-S	80	G1/2	58	20	6	10	12.6	27	67

^{*}表中所示真空吸盘的力代表真空度为-75 KPa 且安全系数为3时所计算理论力值的1/3。

























[#]表示真空吸盘的内部几何体积,并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积,特别是在使用多个真空吸盘的情况下。