

## 扁平杯形真空杯

直径 60 mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘材质为防油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅胶 (VMQ)。支柱材质为镀镍黄铜或阳极氧化铝。

### 标准型号

- VVI-60-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVI-60-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVI-60-S: 硅胶橡胶, 不带支柱。
- VVI-60-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVI-60-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVI-60-T-S: 硅胶橡胶, 带支柱。

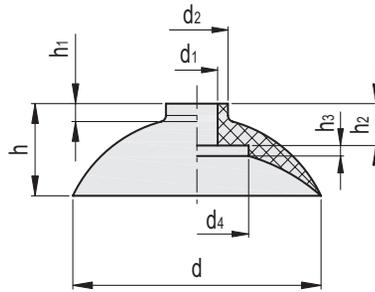
### 特征及应用

带有 G 1/4" 螺纹支柱的真空吸盘内部有一个 M8 螺纹孔, 可插入带校准孔的平头螺钉。

这允许减少真空吸盘的抽吸部分, 从而减少如果真空吸盘不能抓住产品表面可能产生的真空损失。

它们专门用于处理表面光滑或成型的陶瓷或混凝土砖, 通常用于处理在尺寸、材料、形状和抓握表面 (平坦、略微凸起或凹陷) 方面具有非常不同技术特征的产品。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVI-60-A

代码	说明	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖
VV.53025	VVI-60-A	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

### VVI-60-N

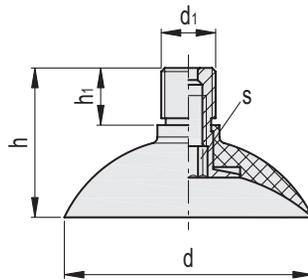
代码	说明	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖
VV.53026	VVI-60-N	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

### VVI-60-S

代码	说明	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖
VV.53027	VVI-60-S	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVI-60-T-A

代码	说明	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.53028	VVI-60-G1/4-T-A	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54022	VVI-60-G1/8-T-A	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54025	VVI-60-M6-T-A	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54028	VVI-60-M8-T-A	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54031	VVI-60-M10-T-A	60	M10	36	14	8	7	18	21

VVI-60-T-N

代码	说明	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.53029	VVI-60-G1/4-T-N	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54023	VVI-60-G1/8-T-N	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54026	VVI-60-M6-T-N	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54029	VVI-60-M8-T-N	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54032	VVI-60-M10-T-N	60	M10	36	14	8	7	18	21

VVI-60-T-S

代码	说明	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.53030	VVI-60-G1/4-T-S	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54024	VVI-60-G1/8-T-S	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54027	VVI-60-M6-T-S	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54030	VVI-60-M8-T-S	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54033	VVI-60-M10-T-S	60	M10	36	14	8	7	18	21

\* 表中所示真空吸盘的法代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

