

## 扁平型真空吸盘

直径 50mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

### 材料

真空吸盘采用耐油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR)、天然黄橡胶 (NG) 或硅橡胶 (VMQ)。  
铝质支柱。

### 标准型号

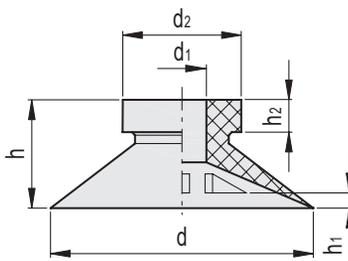
- VVA-50-A: 耐油橡胶, 不带支柱。
- VVA-50-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVA-50-NG: 天然黄色橡胶, 不带支柱。
- VVA-50-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVA-50-T-A: 耐油橡胶, 带支柱。
- VVA-50-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVA-50-T-NG: 天然黄色橡胶, 带支柱。
- VVA-50-T-S: 硅橡胶, 带支柱。

### 特征及应用

专门用于纸张加工领域, 尤其适合纸板的处理。

由于真空吸盘表面存在凹槽, 因而能更好且更高效地抓吸待操纵的物体。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



### VVA-50-A

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	△
VV.45035	VVA-50-A	50	10	25	20	3	6	4.9	7	11

### VVA-50-N

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	△
VV.45036	VVA-50-N	50	10	25	20	3	6	4.9	7	11

### VVA-50-NG

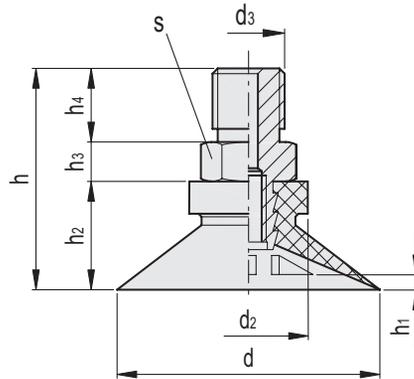
代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	△
VV.45037	VVA-50-NG	50	10	25	20	3	6	4.9	7	11

### VVA-50-S

代码	说明	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	△
VV.45038	VVA-50-S	50	10	25	20	3	6	4.9	7	11

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVA-50-T-A

代码	说明	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.45039	VVA-50-G1/4-T-A	50	25	G1/4	42	3	20	8	14	17	4.9	7	21

VVA-50-T-N

代码	说明	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.45040	VVA-50-G1/4-T-N	50	25	G1/4	42	3	20	8	14	17	4.9	7	21

VVA-50-T-NG

代码	说明	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.45041	VVA-50-G1/4-T-NG	50	25	G1/4	42	3	20	8	14	17	4.9	7	21

VVA-50-T-S

代码	说明	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	s	F* [Kg]	体积 # [cm <sup>3</sup> ]	⚖
VV.45042	VVA-50-G1/4-T-S	50	25	G1/4	42	3	20	8	14	17	4.9	7	21

\* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

# 表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

