

双臂手轮

高科技聚合物与钢

材料
玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物材料, 黑色, 光亮饰面。

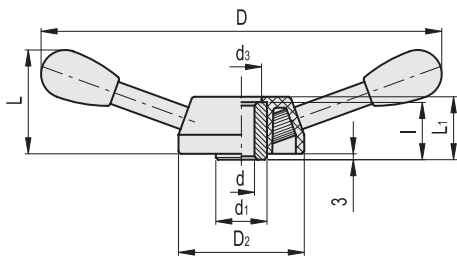
轮臂
亚光镀铬钢质臂, 带手柄 I.622 (参见页 535) 由高科技聚集体制成。

标准型号
黑色氧化处理钢毂, 前端无涂层带预钻通孔。

可按需提供的配件
轴向定位垫圈 GN 184 (参见页 971)。



ELESA Original design



代码	型号	D	dH9	L	L1	D2	d1	d3	I	C# [Nm]	
65801	VBR.2/200	200	10	60	42	86	35	34	38	195	600
65811	VBR.2/280	274	10	74	42	86	35	34	38	195	715
65821	VBR.2/320	312	10	80	42	86	35	34	38	195	780
65831	VBR.2/370	363	10	90	42	86	35	34	38	195	865

最大应用扭矩 (C) 及冲击强度 (L) 参见 技术参数 (页 A3)。

四臂手轮

高科技聚合物与钢

材料
玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物材料, 黑色, 光亮饰面。

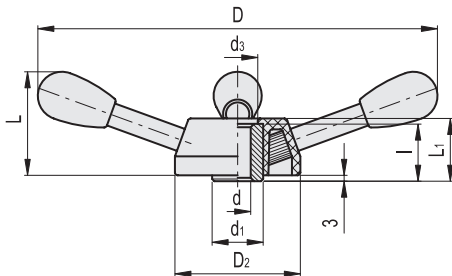
轮臂
亚光镀铬钢质臂, 带手柄 I.622 (参见页 535) 由高科技聚集体制成。

标准型号
黑色氧化处理钢毂, 前端无涂层带预钻通孔。

可按需提供的配件
轴向定位垫圈 GN 184 (参见页 971)。



ELESA Original design



代码	型号	D	dH9	L	L1	D2	d1	d3	I	C# [Nm]	
65901	VBR.4/200	200	10	60	42	86	35	34	38	195	780
65911	VBR.4/280	274	10	74	42	86	35	34	38	195	1030
65921	VBR.4/320	312	10	80	42	86	35	34	38	195	1150
65931	VBR.4/370	363	10	90	42	86	35	34	38	195	1315

最大应用扭矩 (C) 及冲击强度 (L) 参见 技术参数 (页 A3)。