

带锁的平头拉式手柄

咬接式安装, 高科技聚合物

手柄和定子

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, 灰黑色, 亚光饰面。

2把钥匙

镀镍黄铜或聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物。

标准型号

PR.92-CH	-	D	-	K	-	F
		①		②		③

① D: 右侧锁
S: 左侧锁

K: 锁和钥匙的组合, 转动 90°时从两个位置取下。
镀锌锌合金转子

② QE: 锁用于配电柜型
玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA)
高科技聚合物转子
AISI 304 不锈钢螺钉和垫圈

仅用于K型

F: 不同的组合 (400种组合)
U: 相同组合
(所有锁均可由同样的钥匙打开)
M: 带主控钥匙的不同种组合 (160种组合)。随每批定货提供两把主控钥匙, 可打开所有锁。

仅用于QE型

T: 三角形锁槽
Q: 方形锁槽
A: 双翼形锁槽

K型订购型号示例

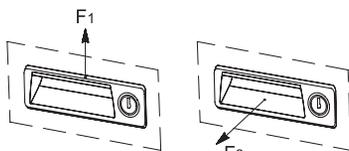
51911 PR.92-CH-D-K-F

QE型订购型号示例

51921 PR.92-CH-D-QE-T

技术参数

将手柄装在厚1.5mm的加固金属板上(为测试进行加固), 进行实验室试验, 得出表中所列提升(F1)及拔拉(F2)阻力值。



可按需提供的附件(需单独订购)

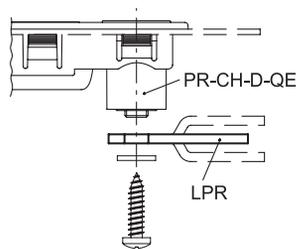
锁舌LPR. (页)

安装说明

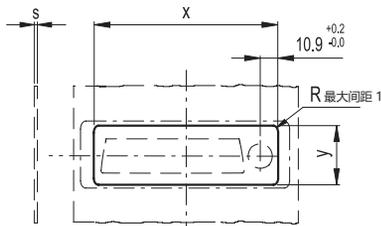
1. 根据表中所列模板规格, 在手柄外壳上钻孔。
2. 在安装手柄前去除所有钻孔毛刺。
3. 将手柄上部安装到壳内(图1)。
4. 按压手柄下部直至其完全咬合(图2)。



ELESA Original design



钻孔模板



s	x	y
0.7+1	110 ^{+0.3}	30.5 ^{+0.1}
> 1+1.5	110 ^{+0.3}	30.7 ^{+0.1}
> 1.5+2	110 ^{+0.3}	31.7 ^{+0.1}
> 2+2.2	110 ^{+0.3}	31.7 ^{+0.1}

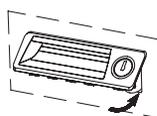


图 1

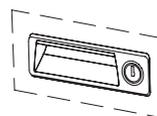
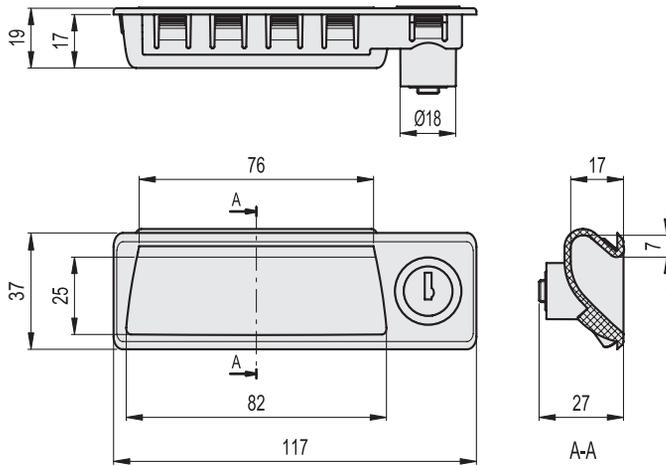


图 2



代码	说明	F1 [N]	F2 [N]	ΔL
51911	PR.92-CH-D-K-F	3600	1500	57
51913	PR.92-CH-D-K-U	3600	1500	57
51915	PR.92-CH-D-K-M	3600	1500	57
51921	PR.92-CH-D-QE-T	3600	1500	40
51923	PR.92-CH-D-QE-Q	3600	1500	40
51925	PR.92-CH-D-QE-A	3600	1500	40
51912	PR.92-CH-S-K-F	3600	1500	57
51914	PR.92-CH-S-K-U	3600	1500	57
51916	PR.92-CH-S-K-M	3600	1500	57
51922	PR.92-CH-S-QE-T	3600	1500	40
51924	PR.92-CH-S-QE-Q	3600	1500	40
51926	PR.92-CH-S-QE-A	3600	1500	40

