

面板支撑夹

高科技聚合物

材料

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, RAL 9005 (C9) 黑色, 或 RAL 7042 灰色, 亚光饰面。

衬垫

热塑性弹性体, 硬度80, Shore A, 二次成型。

调节垫片 (随货提供)

聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, RAL 7042灰色, 用于将夹具固定到可变厚度的面板上 (见表)。

标准型号

- PC: 钢制螺钉和螺母。
- PC-SST: 不锈钢螺钉和螺母。

特征及应用

- 产品符合机械指令 2006/42/CE, 而且在打开状态下, 支撑夹所有元件不会遗落 (ELESA 专利)。支撑夹的两片夹体通过活节接头联接, 其间有一个用于安装螺钉和 M5 螺母的底座。
- 支撑夹的特殊尺寸使得所安装型材的宽度可达25 mm以上。
- 用支撑夹安装的面板无需钻孔。
- 衬垫在拧紧过程中会随之变形, 以保证对插入面板的最佳夹持状态。
- 二次成型衬垫通过化学粘合与支撑夹合为一个整体。轧花表面可避免衬垫长时间的贴合后粘在面板表面。
- 支撑夹可直接安装厚度从3.1 mm到4 mm的面板。所安装面板的厚度可以增加至8 mm, 仍然能够将随货提供的垫片插入支撑夹底部的特制凹槽内。
- 为防止肢体通过机械保护结构的空隙, 触及机械设备的危险区域, 安装面板时 (图 4) 有必要根据 ISO 13857, 4.2.4 部分的规定, 设置安全距离 (安全距离是指保护结构与具有潜在危险部件之间所需的最小距离)。

技术参数

如要打开支撑夹, 紧固螺钉所受拔出出力需达250 N以上, 才能从壳体内脱出。

该测试是在我们的实验室内, 设定温度和湿度下 (23°C-50% R.H.) 在给定的条件及时间限度内测得的。每个夹体的最大载荷为100 N (图5)。空心螺纹套可通过螺纹连接, 方便地安装到中心螺纹套筒上。因此, 只需简单地使用一个4号六角扳手即可实现安装。

螺钉最大拧紧扭矩 = 3.5 Nm。

夹体在型材上的安装

- M6 短柱头螺钉带 DIN 7984 内六角槽 (图 1)。
- DIN 933 M6 六角头螺钉 (图2)。
- DIN 439B 或 DIN 934 M6六角螺母 (图3)。



图 1

图 2

图 3

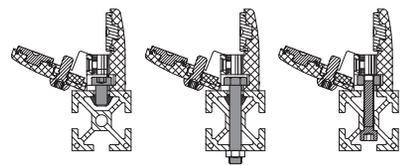
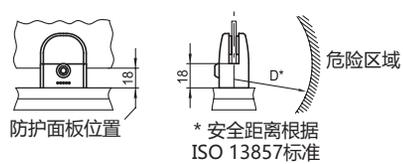
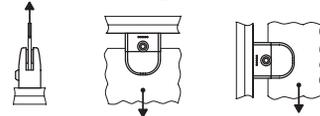


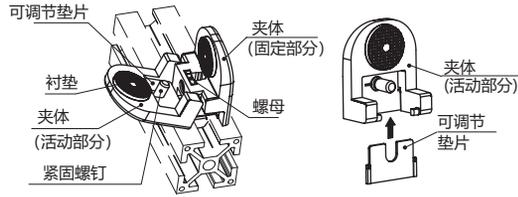
图 4



* 安全距离根据 ISO 13857标准

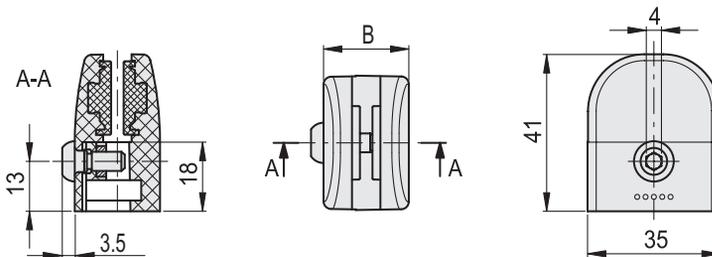
图 5





面板厚度[mm]	調整使用的墊片 PC.35-4-8
$3.1 < s < 4.1$	-
$4.1 < s < 5.1$	5 mm
$5.1 < s < 6.1$	6 mm
$6.1 < s < 7.1$	7 mm
$7.1 < s < 8.1$	8 mm

面板厚度[mm]	調整使用的墊片 PC.35-6-12
$6.1 < s < 7.1$	-
$7.1 < s < 8.1$	8 mm
$9.1 < s < 10.1$	10 mm
$11.1 < s < 12.1$	12 mm



PC

代码	说明	B	⚖
49301	PC.35-4-8	22.5	39
49302	PC.35-6-12	26	44
49301-C9	PC.35-4-8-C9	22.5	39
49302-C9	PC.35-6-12-C9	26	44

PC-SST

STAINLESS STEEL

代码	说明	B	⚖
49311	PC.35-SST-4-8	22.5	40
49312	PC.35-SST-6-12	26	45
49311-C9	PC.35-SST-4-8-C9	22.5	40
49312-C9	PC.35-SST-6-12-C9	26	45

