

## 带门锁手柄

带或不带内置锁, 高科技聚合物

### 手柄

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, 黑色, 亚光饰面。聚甲基硅基 (POM) 高科技聚合物固定翼。

### 定子和转子

镀镍锌合金。

### 锁舌

镀锌钢, 厚度2mm。

### 2把钥匙

镀镍铜。

### 标准型号

ESC.90	-	BM	-	K	-	90	-	F
		①		②		③		④

① BM: 背面安装  
FM: 正面安装

② K: 带锁  
SS: 不带锁

#### 仅适用K型

③ 90: 锁和钥匙的100种组合, 转动90°时从闭合位置取下。

180 锁和钥匙的200种组合, 转动180°时从闭合位置取下。

④ F: 不同的组合  
U: 相同组合

(所有锁均可由同样的钥匙打开)

带锁的订购型号示例:

225023 ESC.90-BM-K-90-F

不带锁的订购型号示例:

225021 ESC.90-BM-SS

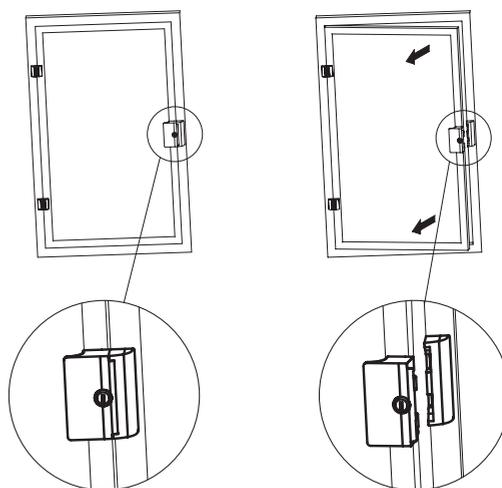
### 特征及应用

- ESC内置锁手柄 (ELESA专利) 可使门在关闭时锁定。因其位于门的外部, 安装非常简便。
- 手柄的规格适于安装的型材尺寸最小为25 mm, 最大为40 mm。
- 该手柄可在门关闭的过程中, 通过内置导槽, 使门回复到正确的位置, 从而弥补各种原因的错位。
- 从背面固定的(ESC.90-BM)型或从正前方安装的(ESC.90-FM)型手柄, 带有关闭时不可拆卸的盖帽, 不可触及螺钉, 从而具有防改装性能。
- 专项测试表明, 手柄经过40000次以上的开闭循环, 性能保持不变。



ERGOSTYLE®

### 应用示例



**安装说明**

为保证正确的开启释放力(在最佳安装状态下为45 N),建议在安装时使手柄的两个元件尽可能靠紧(图1)。

采用 DIN 933六角头螺钉或M6 六角螺母 DIN 439B背面安装:螺钉位置如图2所示。为方便采用螺母安装,我们建议如下图所示拧紧螺母。

采用M6柱头螺钉从正前方安装:固定门框及门后加装适配的盖帽,以防止触及螺钉。(图3)

建议的拧紧扭矩: 5 Nm。

只有当门打开时,在门(图4)和门框(图5)上的盖帽可以采用螺丝刀拆卸。

图1



图2  
背面安装(ESC.90-BM)

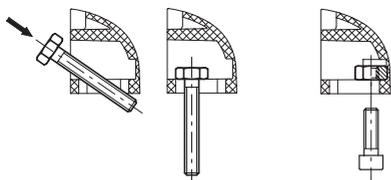


图3  
正面安装(ESC.90-FM)

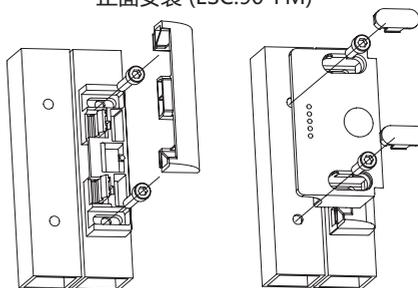


图4  
(ESC.90-FM)

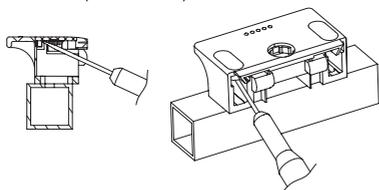
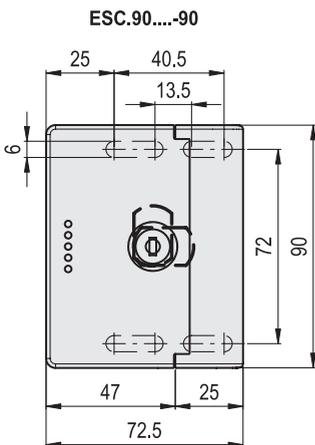
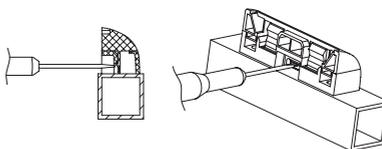
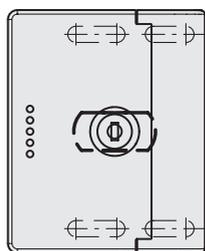


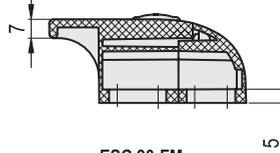
图5  
(ESC.90-FM)



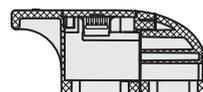
ESC.90....-180



ESC.90-BM



ESC.90-FM



代码	说明	△
225021	ESC.90-BM-SS	83
225023	ESC.90-BM-K-90-F	115
225025	ESC.90-BM-K-180-F	115
225029	ESC.90-BM-K-90-U	115
225031	ESC.90-BM-K-180-U	115

代码	说明	△
225022	ESC.90-FM-SS	83
225024	ESC.90-FM-K-90-F	115
225026	ESC.90-FM-K-180-F	115
225030	ESC.90-FM-K-90-U	115
225032	ESC.90-FM-K-180-U	115

