耳轴螺栓软管夹具

钢制/不锈钢



规格

类型

- **C1** 型：带圆头螺栓，单件式

钢制 W1

镀锌，蓝钝

不锈钢 AISI 304 W4

信息

耳轴螺栓软管夹具 DIN 3017 用于将软管总成固定在软管接头和软管嘴上。拧紧时，六角头螺栓与钢带固定的耳轴螺栓啮合，缩短钢带长度。由此压紧弹性软管材料，即使在高压下也能保持紧密密封，并可靠防止夹具滑动。

连接的拔出力和密封性在很大程度上取决于软管的特性以及软管嘴的几何形状，并通过正确装配得以提升。如有需要，可将多个耳轴螺栓软管夹具并排安装在同一夹紧点。

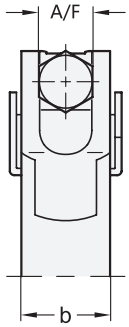
推荐拧紧扭矩是针对软管夹具而言。根据软管材料的不同，耳轴螺栓软管夹具只应拧紧到不损坏软管的程度。

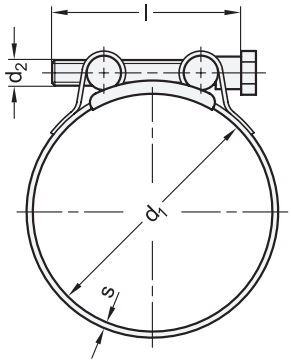
可按需提供

- 其他夹紧范围
- 其他材料

技术信息

- 不锈钢特性 (参见页面 A26)



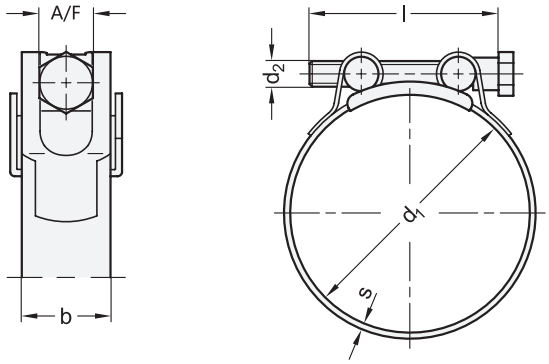


DIN 3017-C1-W1

说明	d_1 标称尺寸	d_1 夹紧范围 Ø	b	d_2	长度 l	s	A/F	最大拧紧扭矩 [Nm] ≈	⚖
DIN 3017-C1-19-18-W1	19	17...19	18	M 5	40	0.6	8	8	36
DIN 3017-C1-22-18-W1	22	20...22	18	M 5	40	0.6	8	8	39
DIN 3017-C1-25-18-W1	25	23...25	18	M 5	40	0.6	8	8	40
DIN 3017-C1-28-18-W1	28	26...28	18	M 5	40	0.6	8	8	40
DIN 3017-C1-31-20-W1	31	29...31	20	M 6	50	0.8	10	10	58
DIN 3017-C1-35-20-W1	35	32...35	20	M 6	50	0.8	10	10	60
DIN 3017-C1-39-20-W1	39	36...39	20	M 6	50	0.8	10	10	60
DIN 3017-C1-43-20-W1	43	40...43	20	M 6	50	0.8	10	10	80
DIN 3017-C1-47-22-W1	47	44...47	22	M 7	60	1.2	10	12	85
DIN 3017-C1-51-22-W1	51	48...51	22	M 7	60	1.2	10	12	88
DIN 3017-C1-55-22-W1	55	52...55	22	M 7	60	1.2	10	12	89
DIN 3017-C1-59-22-W1	59	56...59	22	M 7	60	1.2	10	12	50
DIN 3017-C1-63-22-W1	63	60...63	22	M 7	60	1.2	10	12	92
DIN 3017-C1-67-22-W1	67	64...67	22	M 7	60	1.2	10	12	98
DIN 3017-C1-73-24-W1	73	68...73	24	M 8	75	1.5	13	13	150
DIN 3017-C1-79-24-W1	79	74...79	24	M 8	75	1.5	13	13	155
DIN 3017-C1-85-24-W1	85	80...85	24	M 8	75	1.5	13	13	160
DIN 3017-C1-91-24-W1	91	86...91	24	M 8	75	1.5	13	13	164
DIN 3017-C1-97-24-W1	97	92...97	24	M 8	75	1.5	13	13	168
DIN 3017-C1-103-24-W1	103	98...103	24	M 8	75	1.5	13	13	172
DIN 3017-C1-112-24-W1	112	104...112	24	M 8	85	1.5	13	13	184
DIN 3017-C1-121-24-W1	121	113...121	24	M 8	85	1.5	13	13	190
DIN 3017-C1-130-24-W1	130	122...130	24	M 8	85	1.5	13	13	196

ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。

DIN-3017 | 耳轴螺栓软管夹具



DIN 3017-C1-W4 不锈钢

说明	d_1 标称尺寸	d_1 夹紧范围 Ø	b	d_2	长度 l	s	A/F	最大拧紧扭矩 [Nm] ≈	⚖
DIN 3017-C1-19-18-W4	19	17...19	18	M 5	40	0.6	8	8	30
DIN 3017-C1-22-18-W4	22	20...22	18	M 5	40	0.6	8	8	33
DIN 3017-C1-25-18-W4	25	23...25	18	M 5	40	0.6	8	8	34
DIN 3017-C1-28-18-W4	28	26...28	18	M 5	40	0.6	8	8	34
DIN 3017-C1-31-20-W4	31	29...31	20	M 6	50	0.8	10	10	42
DIN 3017-C1-35-20-W4	35	32...35	20	M 6	50	0.8	10	10	43
DIN 3017-C1-39-20-W4	39	36...39	20	M 6	50	0.8	10	10	45
DIN 3017-C1-43-20-W4	43	40...43	20	M 6	50	0.8	10	10	50
DIN 3017-C1-47-22-W4	47	44...47	22	M 7	60	1.2	10	12	72
DIN 3017-C1-51-22-W4	51	48...51	22	M 7	60	1.2	10	12	75
DIN 3017-C1-55-22-W4	55	52...55	22	M 7	60	1.2	10	12	76
DIN 3017-C1-59-22-W4	59	56...59	22	M 7	60	1.2	10	12	69
DIN 3017-C1-63-22-W4	63	60...63	22	M 7	60	1.2	10	12	70
DIN 3017-C1-67-22-W4	67	64...67	22	M 7	60	1.2	10	12	76
DIN 3017-C1-73-24-W4	73	68...73	24	M 8	75	1.5	13	13	109
DIN 3017-C1-79-24-W4	79	74...79	24	M 8	75	1.5	13	13	110
DIN 3017-C1-85-24-W4	85	80...85	24	M 8	75	1.5	13	13	114
DIN 3017-C1-91-24-W4	91	86...91	24	M 8	75	1.5	13	13	116
DIN 3017-C1-97-24-W4	97	92...97	24	M 8	75	1.5	13	13	118
DIN 3017-C1-103-24-W4	103	98...103	24	M 8	75	1.5	13	13	123
DIN 3017-C1-112-24-W4	112	104...112	24	M 8	85	1.5	13	13	126
DIN 3017-C1-121-24-W4	121	113...121	24	M 8	85	1.5	13	13	130
DIN 3017-C1-130-24-W4	130	122...130	24	M 8	85	1.5	13	13	158

ELESA 和 GANTER 依法保留所有权利。
复制图纸时请注明出处。