

铰链

超级高科技聚合物

材料

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 超级高科技聚合物。黑色, 亚光饰面。

旋转销

AISI 303 不锈钢。

标准型号

适用于埋头螺钉的通孔。

特征及应用

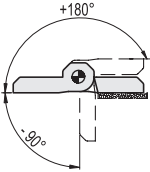
CFMQ型铰链可与带内置安全开关的CFSQ型铰链一起安装。

旋转角度 (近似值)

最大270° (在-90°至+180°之间, 0°指两个互相连接的表面处于同一平面上的情况)。

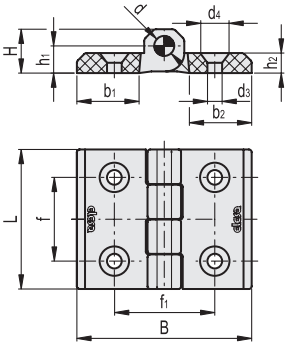
切勿超过旋转角限值, 以免误判铰链的机械性能

要选择使用类型适宜、数量恰当的铰链, 参见 安装指引 (参见页 -)。



强度测试	轴向受力强度	径向受力强度	90° 角受力强度
说明	最大极限静态载荷 Sa [N]	最大极限静态载荷 Sr [N]	最大极限静态载荷 S90 [N]
CFMQ.60-45-SH-6	2920	3010	1310

如果超过最大静载荷, 材料可能会破裂, 影响铰链的性能。显然, 必须根据具体应用的重要性和安全水平, 对该值应用合适的系数。



代码	说明	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
425812	CFMQ.60-45-SH-6	60	70	34	45	14.5	8	8	26	26	8	6.5	12.5	5	62

建议用于安装螺钉的璇紧扭矩