

可安装于玻璃或面板上的铰链

超级高科技聚合体

材料

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 超级高科技聚合体。黑色, 亚光饰面。

平垫圈

A4 UNI 6593-MT 不锈钢。

阶梯垫圈

NBR 橡胶, 硬度 70 Shore A。

由符合FDA标准的原材料 (FDA CFR.21和EU 10/2011) 生产。

旋转销

AISI 303 不锈钢。

标准型号

框架侧: 埋头螺钉直通孔。

符合 UNI 5732 标准的圆头方颈螺栓面板侧直通孔 (请根据玻璃或面板的厚度选择正确的螺杆长度)。

旋转角度 (近似值)

最大270° (在-90°至+180°之间, 0°指两个互相连接的表面处于同一平面上的情况)。

切勿超过旋转角限值, 以免误判铰链的机械性能

要选择使用类型适宜、数量恰当的铰链, 参见 安装指引 (参见页 952)。

适用于玻璃或面板的安装说明

1. 在玻璃或面板 (最小厚度 4 mm) 上钻孔 $\varnothing 10.5^{+0.2}$ 。
 2. 正面定中心放置铰链, 并与配套部件 (d3) 的孔对齐, 然后插入螺钉。
 3. 在反面, 插入阶梯垫圈、平垫圈并使用螺母拧紧 (图 1)。
- 为实现正确动作, 应至少安装两个铰链。

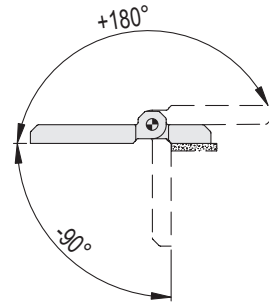
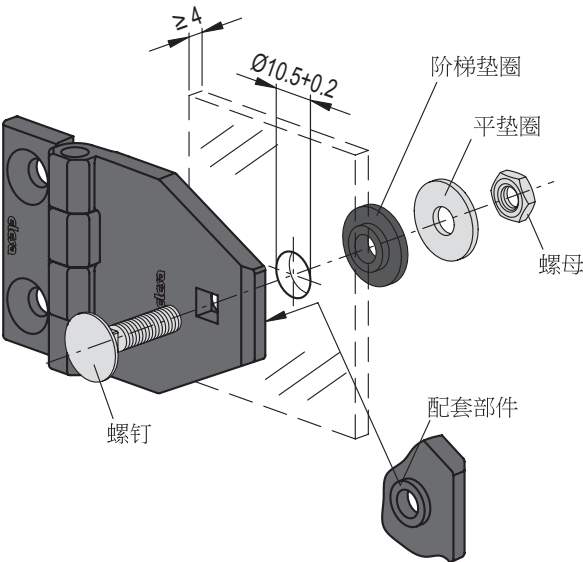
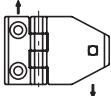
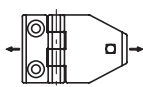
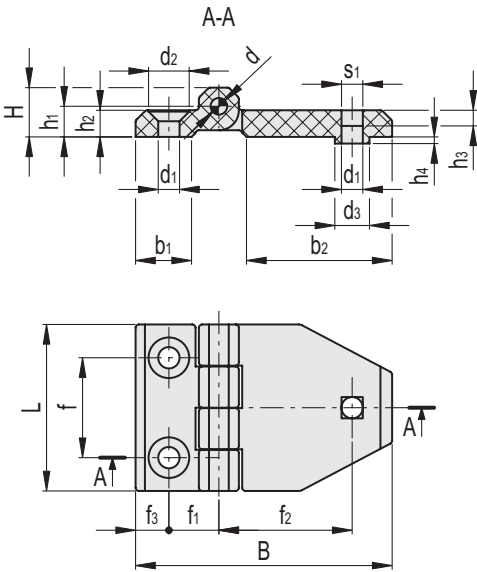


图 1



强度测试	轴向受力强度		径向受力强度		破坏载荷 R90 [N]	
						
说明	最大工作载荷 Ea [N]	破坏载荷 Ra [N]	最大工作载荷 Er [N]	破坏载荷 Rr [N]	最大工作载荷 E90 [N]	破坏载荷 R90 [N]
CFM-TR-G-B.40-SH-5	300	750	420	2500	420	1000
CFM-TR-G-B.50-SH-6	270	1040	480	3500	480	1000
CFM-TR-G-B.60-SH-6	250	1200	370	5000	370	2500

表中所示的不同铰链的最大工作负载值仅供参考。它们是在我们的实验室内, 在设定温度和湿度 (23°C - 50% RH) 下、给定的条件及时间限度内测得的结果。在任何情况下, 建议在安装结构时验证操作是否正确。



代码	说明	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	h3	h4	b1	b2	d	d1	d2	d3	s1	C# [Nm]	
426051	CFM-TR-G-B.40-SH-5	40	64	25	12.5	32.5	7.5	9	5.5	5	4.1	2	14	38.5	4	5.5	10.5	10.5	5.6	3	27
426061	CFM-TR-G-B.50-SH-6	50	77	30	15	39.5	10.5	11.5	6.5	6	4.7	2	18	45	6	6.5	12.5	10.5	6.6	5	46
426071	CFM-TR-G-B.60-SH-6	60	90	36	18	47.5	12.5	15	8.5	8	4.7	2	21	51.5	8	6.5	12.5	10.5	6.6	5	83

平沉头安装螺钉推荐扭矩。螺母拧紧扭矩随着面板材料和厚度的不同而变化。