

## 合页铰链

自熄性能认证高科技聚合物

### 材料

通过认证的自熄性 UL-94 V0 玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, 黑色, 亚光饰面。

### 旋转轴

AISI 303 不锈钢。

### 标准型号

适用于埋头螺钉的通孔。

### 特征及应用

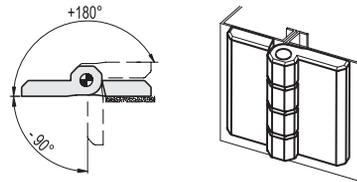
对于某些区域, 特定法规要求使用能够防止火灾风险的材料, CFM-AE-V0 铰链可用于所有这类区域。

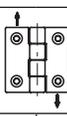
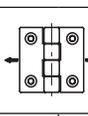
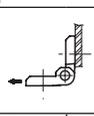
### 旋转角度 (近似值)

最大270° (在-90°至+180°之间, 0°指两个互相连接的表面处于同一平面上的情况)。

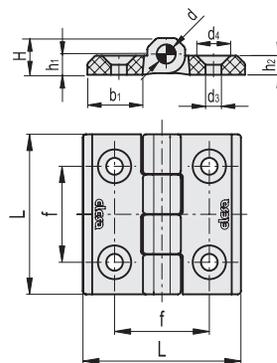
切勿超过旋转角度限值, 以免损害铰链的机械性能。

要选择使用类型适宜、数量恰当的铰链, 参见 安装指引。



强度测试	轴向负载		径向负载		90°角负载	
						
说明	最大工作载荷 Ea [N]	破坏载荷 Ra [N]	最大工作载荷 Er [N]	破坏载荷 Rr [N]	最大工作载荷 E90 [N]	破坏载荷 R90 [N]
CFM.30 AE-V0 SH-4	300	1200	700	1700	500	800
CFM.40 AE-V0 SH-5	600	1200	900	1700	550	900
CFM.50 AE-V0 SH-6	800	2200	1900	3500	1000	1400
CFM.60 AE-V0 SH-6	1100	2000	1800	3500	1200	1600
CFM.60 AE-V0 SH-8	1100	2000	1800	3500	1200	1700

如果超过最大静载荷, 材料可能会破裂, 影响铰链的性能。显然, 必须根据具体应用的重要性和安全水平, 对该值应用合适的系数。



代码	说明	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	
149001	CFM.30-AE-V0-SH-4	30	18	7	4	3.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
149005	CFM.40-AE-V0-SH-5	40	25	9	5.5	5	14	4	5.5	10.5	3	14
149011	CFM.50-AE-V0-SH-6	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	30
149021	CFM.60-AE-V0-SH-6	60	36	15	8.5	8	21	6	6.5	12.5	5	58
149022	CFM.60-AE-V0-SH-8	60	36	15	8.5	8	21	8	8.5	16.5	5	57

# 建议用于安装螺钉的璇紧扭矩