

## 带摩擦闸的铰链

高科技聚合物

### 材料

高弹性聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物。黑色, 亚光饰面。

### 旋转销

钢质, 黑色氧化处理。

### 标准型号

适用于埋头螺钉的通孔。

### 可调节夹紧手柄

玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, 黑色, 亚光饰面。  
杆体上印有红色“PUSH” (推) 字样 (应避免接触溶剂、酒精或含酒精的洗涤剂)。

由黑色氧化处理钢制成的固定螺钉, AISI 302 不锈钢复位弹簧。  
带螺纹孔的轂由黑色氧化处理钢制成, (CFA.49和CFA.65), 或铜制 (CFA.97)。

### 旋转角度 (近似值)

最大 215°, 范围在 -35° 和 +180° 之间 (0°=两个互相连接的表面处于同一平面上的情况)。

切勿超过旋转角限值, 以免误判铰链的机械性能。

### 特征及应用

CFA+ERS铰链可在215°的旋转角度范围内, 调节门所需的开关位置, 并将门固定在其中的任意位置。

### 应用说明

通过使用特殊可调手柄来夹紧两片合页, 以达到摩擦效果。

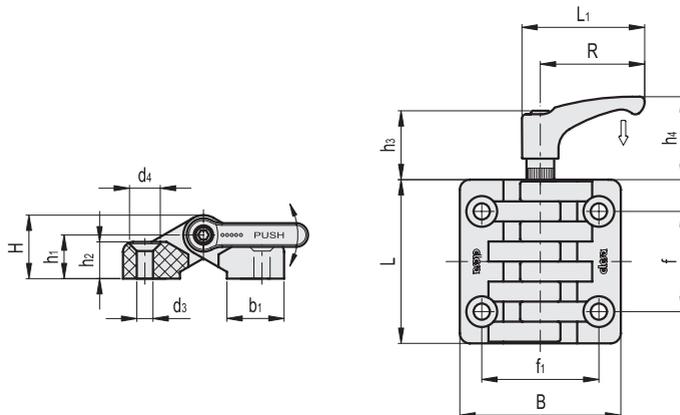
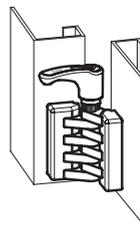
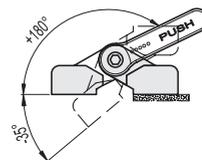
欲运行调节机构, 应按下杆体 (PUSH)。放开杆体, 弹簧便松开啮合, 从而可使手柄回到起始位置, 并使杆体即使是在受到意外冲击的情况下, 仍可在操作者的操纵下随门一起自由转动。

由于可调手柄内带有数量众多的铰齿, 即使在杆臂移动非常有限的情况下仍可确保手柄的转动。

要选择使用类型适宜、数量恰当的铰链, 参见 安装指引 (参见页 1368)。受力强度值, 参见对应产品系列 CFA. (参见页 1370)。



FMdesign



| 代码     | 说明               | L    | B    | L1   | f±0.25 | f1±0.25 | H  | h1 | h2   | h3 | h4 | b1 | R  | d3   | d4   | Δ   |
|--------|------------------|------|------|------|--------|---------|----|----|------|----|----|----|----|------|------|-----|
| 422134 | CFA.49-ERS-SH-5  | 49.5 | 48   | 52   | 30     | 31      | 19 | 13 | 11   | 29 | 36 | 17 | 44 | 5.5  | 10   | 40  |
| 422234 | CFA.65-ERS-SH-6  | 65   | 64   | 52   | 40     | 40      | 23 | 15 | 13.5 | 29 | 36 | 24 | 44 | 6.5  | 11.5 | 75  |
| 422334 | CFA.97-ERS-SH-10 | 96.5 | 97.5 | 73.5 | 59.5   | 62.5    | 35 | 23 | 20.5 | 37 | 48 | 35 | 63 | 10.5 | 20   | 240 |

